

氯化丁基橡胶、Exxon™溴化丁基橡胶、Exxpro™特种弹性体以及正在开发中的最新型弹性体——埃驰固™动态硫化合金 (DVA) 树脂。

这些最新一代的产品可以帮助汽车工业实现车辆减重和可回收性方面的目标。

“我们期望能开发出免维护轮胎的生产技术，这意味着维修间隔之间无需对轮胎进行检查。我们正处于该技术的早期开发阶段。”Lyon 指出。

收稿日期:2014-06-26

纤维及钢丝帘布扒胶机的设计及应用

中图分类号:TQ330.4+4 文献标志码:B

轮胎生产过程中需要多种骨架材料,在制造过程中容易出现一些不合格或贴合不正导致的废旧帘布,如果继续使用,不能保证轮胎的质量,传统的做法是将其废弃或人工将胶料与母线分离,人力和物力浪费较为严重。

本文介绍一种纤维及钢丝帘布扒胶机(公开号 CN 201833504U,公开日期 2011-05-18),该设备用于轮胎制造过程中,将所有废旧纤维帘布及钢丝帘布表层复合的胶料与母线进行分离。

1 研发目的

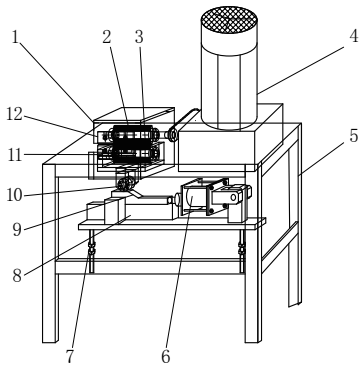
研发纤维及钢丝帘布扒胶机为解决纤维帘布和钢丝帘布半成品不合格无法继续使用而废弃,造成半成品不必要的浪费问题。该装置节省资源,可将废弃的纤维帘布或钢丝帘布表面的胶料剥离,从而重复利用资源,减少不必要的浪费。

2 实施方式

纤维及钢丝帘布扒胶机结构如图 1 所示,主机架上方安装有主机箱,主机箱上固定有主传动齿轮辊,主传动齿轮辊与驱动电动机减速机联动,主传动齿轮辊上固定有上刮胶刀,下方平行安装有升降活动齿轮辊,升降活动齿轮辊上安装有以下活动式刮胶刀,升降活动齿轮辊下方经连杆固定有升降导向轴承架,升降导向轴承架与齿轮辊升降楔铁的斜面滑动配合,齿轮辊升降楔铁与升降驱动气缸的活塞杆相连接,升降驱动气缸的气源由脚踏阀控制,齿轮辊升降楔铁与楔铁滑动导轨滑动配合,楔铁滑动导轨下方安装有活动齿轮辊高度调节螺栓,通过该螺栓的调节,从而调整主传

4 结语

历经超过 75 年,通过技术创新、产能投资和最新特种牌号的开发,埃克森美孚一直并将继续领导丁基橡胶行业的发展。埃克森美孚将不懈努力,继续保持 HIIR 产品供应的领先地位,并致力于满足行业未来的需求,利用自身的技术优势和专长携手客户共同成长,奔向未来。



1—主机箱;2—主传动齿轮辊;3—升降活动齿轮辊;
4—驱动电动机减速机;5—主机架;6—升降驱动
气缸;7—活动齿轮辊高度调节螺栓;8—楔铁
滑动导轨;9—齿轮辊升降楔铁;10—升降
导向轴承架;11—下活动式刮胶刀;
12—上刮胶刀。

图 1 纤维及钢丝帘布扒胶机结构示意图 动齿轮辊和升降活动齿轮辊的间隙,确保间隙符合帘布的驱动要求。

使用纤维及钢丝帘布扒胶机时,启动驱动电动机减速机,使之处于运转状态,将待处理帘布放在主机箱上的主传动齿轮辊和升降活动齿轮辊之间,将下方活动式刮胶刀翻上,踏下脚踏阀控制气源,将升降驱动气缸前端充气,气缸在后退过程中带动齿轮辊升降楔铁在楔铁滑动导轨上后移,后移过程中利用楔铁高度差推动升降导向轴承架,从而带动升降活动齿轮辊,帘布在驱动电动机减速机的作用下,主传动齿轮辊和升降活动齿轮辊的啮合转动过程中带动帘布移动,用手扶住被刮削后的母线,帘布在上刮胶刀和下活动式刮胶刀的间隙配合下,将胶料分离在主机箱外侧,待帘布分离后的母线全部通过主机箱中的主传动齿轮辊和升降活动齿轮辊之间时,松开脚踏阀,使升降驱动气缸后端充气,推动气缸前进,前进过程中带动

齿轮辊升降楔铁在楔铁滑动导轨上前移,前移过程中利用楔铁的高度差及升降导向轴承架与升降活动齿轮辊的自重下滑到位,将主动传动齿轮辊和升降活动齿轮辊分开,保持一定间距,重复以上的循环动作,即可完成胶料与母线的分离工作。

3 结语

该纤维及钢丝帘布扒胶机可在控制系统的作用下,重复完成胶线分离过程,无需人工扒胶即可安全地将废弃帘布的母线与胶料分离,减少浪费。经过两年多的使用证明,该机达到了预期设计目的,解决了传统齿轮传动系统频繁出现故障的问题,可大大降低生产成本,为公司创造经济效益。

(三角轮胎股份有限公司 刘洪海

李洪宝 郑哲丰)

创新与管理两大动力驱动玲珑

全球化战略亮点纷呈

中图分类号:TQ336.1;F270 文献标志码:D

2014年7月1日,位于山东招远市的玲珑集团双喜临门!一是与西班牙IDIADA公司就中亚轮胎试验场合作运营签订战略合作意向;二是玲珑轮胎作为行业首家“国家级出口轮胎质量安全示范企业”正式启动培育!两件大事的同步进行,在当前轮胎行业内忧外患的大环境下,表现出企业坚定不移地推进国际化战略的信心和决心,折射出以玲珑为代表的民族企业重科技、抓管理,依靠高科技产品和优异产品质量突破国际市场的竞争理念。

中国橡胶工业协会会长邓雅俐、国家橡胶轮胎质量监督检验中心常务副主任李红伟、中国橡胶工业协会轮胎分会秘书长史一锋、中国橡胶工业协会技术经济委员会秘书长朱红、中国橡胶工业协会测试委员会秘书长高波、中国超级卡车大赛组委会主席李上雄、山东省橡胶行业协会会长张洪民和烟台进出口检验检疫局局长扈向君等领导、嘉宾到会,结合行业发展和示范企业培育作重要讲话,并对企业表示热烈祝贺。

会议中,西班牙IDIADA首席运营官Josep-Maria Farran与玲珑集团副董事长王锋现场签署了战略合作协议,就中亚轮胎试验场的建设运营

进行战略合作。“中亚轮胎试验场项目”是中国首家大型专业轮胎室外试验场项目,总投资11.3亿元,占地1 599 840 m²(2 400亩),今年7月第3次承办全国卡车大赛,明年部分实验监测项目将对外开放运营。与IDIADA的合作,不仅保证了试验场的独立性和公允性,而且引进了世界一流的管理经验和运营模式,未来面向中国乃至全球轮胎行业提供服务。邓雅俐会长表示:试验场的建设和与西班牙IDIADA的合作令人振奋与激动,中国运作了近40年的轮胎试验场一朝梦圆,这是轮胎行业发展史上具有划时代意义的大事和里程碑,玲珑为整个行业发展做出了贡献!也由此看到了民族企业锐意进取的创新精神,中国轮胎大有可为!国家橡胶轮胎质量监督检验中心李红伟副主任、中国橡胶工业协会技术经济委员会朱红秘书长、中国橡胶工业协会测试委员会高波秘书长也纷纷阐述了试验场建设的必要性和紧迫性,对中亚轮胎试验场的建设表示欣慰与祝贺!

烟台进出口检验检疫局局长扈向君在讲话时不无幽默地说,试验场签约可喜可贺,检验检疫系统还要“锦上添花”,正式启动对玲珑“国家级出口轮胎质量安全示范企业”的培育!这是轮胎出口企业质量管理的最高荣誉,既是对企业质量管理的高度认可,又是强化行业监管、提升中国轮胎在国际市场上品牌形象和影响力的重要举措。希望玲珑轮胎不辱使命,在现有的质量文化、质量管理基础上锐意创新,精益求精,真正打造出一个中国轮胎质量安全的标杆,早日通过验收,发挥出榜样示范作用,促进行业产品整体质量的提升。

王锋副董事长表示,当前国际化竞争日益激烈,贸易壁垒层出不穷,质量与创新是实现竞争力提升和海外贸易破冰的两大动力引擎。中亚轮胎试验场签约与示范企业培育的启动体现了玲珑轮胎贯彻“重科技、抓管理、创名牌、增效益”的企业方针以及在“国际化定位、创新式发展”上的决心。玲珑将对外强强联合、对内精细化管理,全力推进六大国际化进程和“3+3战略”,把质量管理与技术创新有机结合,打造全球一流的试验检测服务平台和具有全球市场核心竞争力的品牌,为行业发展和民族工业的振兴作出新的贡献。

(山东玲珑轮胎股份有限公司 孙松涛)