

to build tires and B model press to cure tires. It was confirmed by the test of finished tires that, the inflated peripheral dimension, strength performance and bead unseating resistance met the requirements in the design and national standard, and the endurance performance, low air pressure and high speed performance met the requirements of enterprise standard.

Key words: passenger car radial tire; structure design; construction design

新款横滨冬季轮胎上市

中图分类号: TQ336.1; U463.341⁺.59 文献标志码: D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntire-dealer.com)2014年3月25日报道:

横滨轮胎公司扩大了 iceGUARD 冬季轮胎系列产品。iceGUARD iG52c 轮胎(见图1)现在在美国销售,共有39个规格,装配车辆范围覆盖梅赛德斯C级至丰田普锐斯。



图1 iceGUARD iG52c 轮胎

新产品的特点如下:

- 三重复合胎面胶具有独特的炭黑/白炭黑结构,适应不同气候条件,可快速除去胎面附着水分,提高抓着性能;
- 高密度分子构型与弹性聚合物相结合,提供更稳定的胎面花纹块、更长的使用寿命和更好的耐磨性能;
- 超宽的中央条形花纹和大型控制花纹块使轮胎与路面接触面积最大化,提高干、湿、结冰路面的行驶稳定性;
- 湿牵引周向强力花纹沟可排除轮胎表面的水,改善从内部排除泥浆、雪、水的能力;
- 三倍的三维刀槽花纹可提高花纹块的刚度,使轮胎在干湿路面均具有优异的稳定性,并创造更多的啮合边缘,提高冰雪路面的牵引力。

横滨市场营销和产品规划总监 Andrew Briggs 称,iceGUARD iG52c 是一款综合性能优异的产品,开发的胎面胶具有极强的抓着力、优异

的湿滑和干燥路面操纵性能,因此驾驶者可在任何冬季环境中使用该产品。

(肖大玲摘译 吴淑华校)

一种节能轮胎硫化机及轮胎硫化工艺

中图分类号: TQ330.4⁺7 文献标志码: D

由建阳义正机械制造有限公司申请的专利(公开号 CN 103481422A,公开日期 2014-01-01)“一种节能轮胎硫化机及轮胎硫化工艺”,涉及的节能轮胎硫化机包括硫化机中心夹紧机构、模具、压力系统、加热系统和控制系统。硫化机中心机构包括内设活塞杆的缸筒和用于夹紧硫化胶囊的上下夹盘,活塞杆上端穿过与缸筒相连接的下夹盘中部通孔与上夹盘连接,上下夹盘间设有固定于下夹盘的环形密封座。合模时,上下夹盘与环形密封座内侧形成卸压空腔,并在环形密封座外侧形成硫化介质压力腔。硫化时硫化介质与过热水或氮气只通向外环型腔,使得内压作用截面减小,从而降低了合模力,同时克服了轮胎硫化时出现的飞边现象,既节能,又降低了机台吨位。

(本刊编辑部 马晓)

一种高速大巴再制造轮胎胎面胶配方及其制备方法

中图分类号: TQ336.1; U463.341 文献标志码: D

由无锡翼龙航空设备有限公司申请的专利(公开号 CN 103483633A,公开日期 2014-01-01)“一种高速大巴再制造轮胎胎面胶配方及其制备方法”,涉及的高速大巴再制造轮胎胎面胶通过加料、制备一段混炼胶、制备二段混炼胶和后处理得到。采用该配方工艺生产的胎面胶混炼均匀,压出工艺性能良好;胶料拉伸强度可达 24 MPa 以上,阿克隆磨耗量小于 0.200 cm³。用其制备的轮胎耐久性能良好,胎面无任何质量问题。

(本刊编辑部 马晓)