

补强剂等多种功能,且动态性能良好,可降低滚动阻力和提高抗湿滑性能。

大连理工大学李杨教授在题为“通用合成橡胶的高性能化”的报告中提出结构化、功能化、集成化是实现通用合成橡胶高性能化的有效手段,采用功能性单体通过共聚合方法合成功能化合成橡胶最为简便高效,已成为制备新一代高性能绿色轮胎胎面用胶的最佳选择。

国家自然科学基金委员会马劲处长作了“2013 年国家自然科学基金有机高分子材料领域资助概况解析”的报告,对 2013 年高校申请国家自然科学基金的情况进行了论述和剖析,并提出 2014 年国家自然科学基金有机高分子材料领域主要选择有前瞻性和创新性的项目进行资助,重点放在基础研究攻关项目、氟醚橡胶和硅橡胶等特种橡胶、分子设计方法、分子结构控制与性能关系研究等方面。此外,还对会议提出了本着“百家争鸣”的思想多讨论并尽量得出一定观点或结论的要求。

会上,中国化工学会橡胶专业委员会秘书长黄丽萍简要介绍了 2014 年国际橡胶会议筹备情况,呼吁中国橡胶基础研究领域的精英多多支持、积极参与这一世界橡胶界盛会。

橡胶是重要的战略物资,在国民经济、国家安全和高新技术领域更是不可或缺。本次会议为我国橡胶基础研究搭建了重要的信息交流平台,在此平台上,我国橡胶基础研究领域的最新研究思路得以交流,研究视野得以开拓,有利于促进我国橡胶基础研究的战略合作和蓬勃发展。

(本刊编辑部 马 晓 黄丽萍)

子午线轮胎用钢丝骨架材料新技术 研讨会暨江苏兴达 2014 年 商务洽谈会在三亚召开

中图分类号:TQ330.38+9;U463.341+.6 文献标志码:D

2013 年 12 月 7—9 日,江苏兴达钢帘线股份有限公司(以下简称兴达公司)主办、中国橡胶工业协会和北京橡胶工业研究设计院协办的“子午线轮胎用钢丝骨架材料新技术研讨会暨江苏兴达 2014 年商务洽谈会”在三亚隆重召开。会议主题为“转型升级,技术创新,绿色制造,经济展望”。来自中国石油和化学工业联合会、中国钢铁工业

协会、中国汽车工业协会和江苏省兴化市的有关领导以及轮胎、胶带生产企业、销售商和供应商共 200 多名代表出席了会议。

会议开幕式由兴达公司常务副总经理陶进祥主持,董事长刘锦兰致词。他表示,兴达公司在业界一直以来的关心和大力支持下,坚持以产品品质为基础、以自主创新为动力、以资本运营为杠杆,经过 20 年的艰苦创业,现已发展成为亚洲最大、世界第二的轮胎用钢丝帘线生产基地,年销售额近 80 亿元。他代表兴达公司感谢各界人士多年来对公司的大力支持。

中国石油和化学工业联合会会长李勇武出席会议并做重要讲话。他指出,以民营企业牵头组织,将政府领导、轮胎行业重点企业骨干和科研院所精英汇聚到一起,从全球视角探讨中国轮胎骨架材料发展方向是一件了不起的事情。兴达公司多年来坚持走专业化道路,从技术吸收到再创新,开拓进取,不断发展,成为行业的排头兵。目前我国经济发展缓中趋稳、稳中求进,希望兴达公司继续发挥骨架材料行业带头人的作用,引领钢丝帘线行业的发展壮大与繁荣。

中国钢铁工业协会副秘书长王利群分析了我国钢铁行业的发展现状和面临的问题。长期以来,钢铁行业对上下游企业发展起到了支撑和推动作用。2012 年我国钢产量占世界钢产量的 46.3%。但由于目前我国钢铁行业产能已严重过剩,企业经济效益很差。化解产能过剩是一个漫长的过程,需要市场、法律和政府部门共同努力。网络交易平台对传统营销模式冲击巨大,今后应对电子商务高度重视。

中国汽车工业协会副秘书长顾翔华介绍,2012 年我国汽车销售量为 1 930 万辆,连续 4 年世界第一,2013 年有望突破 2 100 万辆。近年我国汽车销售量增幅趋于平稳,重点企业市场集中度上升。今后发展的有利因素包括国家财政政策支持以及我国家用轿车刚进入普及期,汽车刚性需求还将持续。不利因素一是环境、交通和能源矛盾加剧,二是产能过剩、劳动力成本上升,三是国际经济的不稳定导致我国汽车出口阻力增大。

石油和化学工业规划院总工程师李家伟指出,自改革开放以来,我国轮胎工业经历了设备和

原材料配套、消化吸收掌握和真正飞速发展3个时期,企业规模、技术创新体系和模式已经建立。从“十二五”开始又进入到一个重要发展变革时期,即子午线轮胎品牌建设、发展方式、产业布局与调整和以“绿色”子午线轮胎为代表的新一代子午线轮胎研发与创新时期,也是我国从轮胎生产大国向强国转变的重要时期,需要骨架材料、橡胶助剂、橡胶机械设备各个行业的密切配合和大力支持。

中国橡胶工业协会轮胎分会秘书长蔡为民根据轮胎分会企业的生产数据,总结了2013年我国轮胎工业经济运行情况。2013年我国轮胎产量近5亿条,同比增长超过4%。预计2014年我国轮胎产量为5.1亿条,同比增长4.1%;其中子午线轮胎产量4.57亿条,同比增长5.1%,子午化率达90%。

哈尔滨工业大学教授王友善和清华大学教授危银涛分别从技术角度介绍了轮胎结构设计的先进有限元分析方法和轮胎振动噪声原理与测量以及低噪声轮胎设计方法,为轮胎结构和材料的进一步优化、产品质量的进一步提升提供了可行路径。

兴达公司连续多年举办的“子午线轮胎用钢丝骨架材料新技术研讨会”已成为行业内专业技术研讨的盛会,是国内外轮胎、胶带和骨架材料生产企业交流信息、共谋发展的平台。在重视低碳、节能、环保的大环境下,兴达公司紧跟世界钢丝帘线发展趋势,现已开发出高性能、高强度的新结构钢丝帘线四大类共100余种,相信兴达公司将为我国轮胎及胶带行业的可持续发展做出更大的贡献。

(本刊编辑部 吴淑华 冯涛)

轮胎电子束预硫化新产品推介会 在武汉召开

中图分类号:TL55;TQ330.6⁺7;TQ336.1 文献标志码:D

2013年12月12日,湖北久瑞核技术股份有限公司“轮胎电子束预硫化新产品推介会”在武汉举行。中国橡胶工业协会轮胎分会、轮胎生产企业及媒体代表出席了推介会。

湖北久瑞核技术股份有限公司董事长兼总经理冯敬涛先生介绍:该公司是一家致力于民用非动力核技术研发、产业化及应用的高科技技术企业,经过多年的不懈努力,在薄膜辐照、轮胎预硫

化、涂层固化等多个应用领域取得了突破,并在武汉市汉南区建成了工业电子加速器生产基地。该工业电子加速器生产基地的建成,填补了国内在低能和超低能自屏蔽电子加速器生产及其应用方面的空白。

中国橡胶工业协会轮胎分会秘书长蔡为民指出,当前,无论是轮胎行业还是装备行业都存在低端产品产能过剩的问题,恶性竞争、打价格战,搞不正当促销手段,伤害了行业和企业;制造业面临的问题是,企业之间趋同性,技术同质化、产品同质化,缺乏差异化和有自身特色的拳头产品。轮胎电子束预硫化设备可以提高劳动生产率,提升产品质量,轮胎行业和企业需要的就是这样的高新技术、高品质的装备。

湖北久瑞核技术股份有限公司轮胎事业部技术总监郭英军以及轮胎用户代表对其实际应用情况做了详细介绍。电子束辐照轮胎预硫化技术主要运用于轮胎内衬层、过渡层和胎体纤维帘布层等材料的辐射预硫化,以达到降低轮胎制造成本并提高轮胎综合品质的目的。山东金宇轮胎集团有限公司采用该技术和设备生产了轿车子午线轮胎,检测数据表明,轮胎外缘尺寸、磨耗标志高度、强度、耐久性和高速性能均达到了国家标准GB 9743—2007的要求,而且成本效益很大。

“电子束(EB)辐射预硫化在轮胎制造中的应用技术”于2013年9月12日通过了中国化工学会组织的科技成果鉴定。鉴定意见为:项目研制的电子加速器具有高效、实用、辐照均匀性好、自屏蔽辐射安全可靠、占地面积小、安装简便等特点;创新的嵌入式电子加速器专用设备是射线自屏蔽技术、低能电子产生技术、引出技术、剩余电子吸收技术、高压电源技术等多项技术组合的整套低能自屏蔽电子束辐射装置,已获得多项发明专利和实用新型专利,拥有完全的自主知识产权;电子束辐射预硫化技术在轿车子午线轮胎纤维帘布压延中的实际应用表明,设备性能稳定,各项性能指标符合设计要求,产品质量提高,轮胎耐久性、高速性能提高尤为明显,技术达到国际先进水平;项目经济效益显著,市场前景广阔,建议尽快推广应用。

(本刊编辑部 李静萍 黄丽萍)