

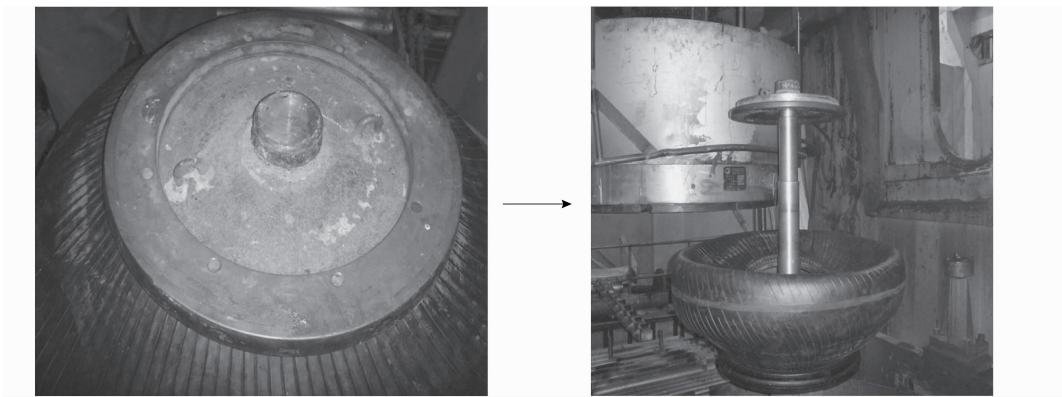


图 6 胶囊与上夹盘安装方法示意

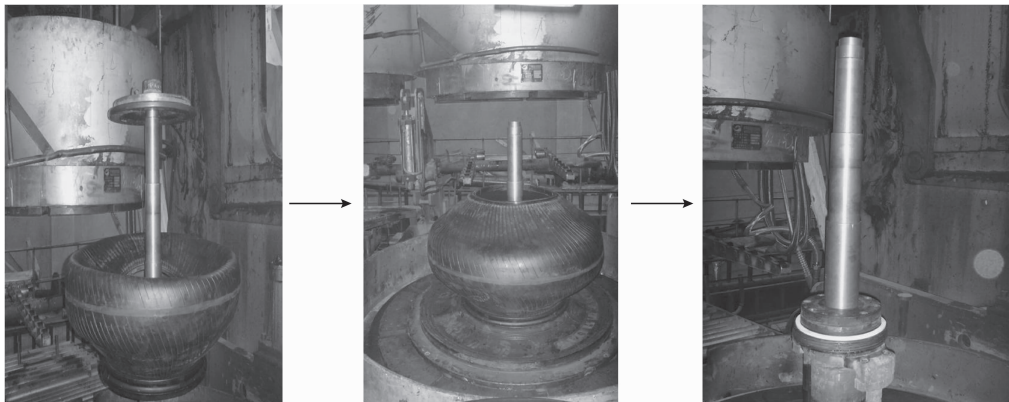


图 7 胶囊与上夹盘拆卸方法示意

使用上夹盘密封圈(垫),缩短了维修和更换时间,降低了生产成本和维修成本。通过计算得出,100台轮胎定型硫化机使用改进后的上夹盘全密封结构 1 年可以节约密封圈(垫)费用 14 万元以上,节

省更换密封圈(垫)的维修时间 1 500 h 以上,硫化后成品轮胎缺胶现象减少,生产成本和劳动量降低,轮胎定型硫化机开机时间增加。

收稿日期:2013-04-15

中国海油环保橡胶油品牌揭牌仪式暨客户座谈会在山东滨州举行

中图分类号:TQ330.38⁺4:F27 文献标志码:D

2013 年 7 月 11 日,中国海洋石油总公司(简称中国海油)环保橡胶油品牌揭牌仪式暨客户座谈会在山东滨州举行,来自国内外的 20 余家知名轮胎企业、合成橡胶企业的知名专家以及滨州市政府、媒体的相关领导人士参加。通过本次会议,中国海油正式对外发布了环保橡胶油的品牌——海疆,并将海疆的 logo 正式推向市场,推向社会。

海疆牌环保橡胶油是中国海油利用海洋原特性自主研发生产的,其年产能达 10 万 t。自 2009

年投产以来,总销售量已达近 6 万 t,占据国内环保橡胶油市场份额的 15% 左右。随着海疆品牌的发布,中国海油已拥有多种系列环保橡胶油产品的生产技术,2013 年已进行了工艺改进,并配套了加氢装置,后续还将根据市场情况陆续投放不同系列的环保橡胶油产品。中国海油致力于打造世界一流的环保橡胶油生产商和供应商,还在江苏泰州投资 102 亿元,建设 60 万 t·a⁻¹ 高压加氢润滑油装置,到“十二五”末,中国海油的环保橡胶油产能将超过 20 万 t·a⁻¹。

(中海油气开发利用公司 王玉海
北京橡胶工业研究设计院 陈宏)