

2.3 逐步推出我国的轮胎滚动阻力、湿地抓着力和滚动噪声标准

(1)滚动阻力。我国正在制定轮胎滚动阻力试验方法标准,并已完成《汽车轮胎滚动阻力试验方法——单点试验和测量结果的相关性》标准送审稿,该标准修改采用 ISO 28580:2009,与 ECE R117 试验方法基本一致。轮胎滚动阻力限值标准也正在制定中,并已完成《汽车轮胎滚动阻力限值》标准送审稿。

(2)湿地抓着力和滚动噪声。我国轮胎湿地抓着力和滚动噪声试验方法标准为 GB/T 21910—2008《轿车轮胎湿路面相对抓着性能试验方法》和 GB/T 22036—2008《轮胎惯性滑行通过噪声测试方法》。GB/T 21910 修改采用 ISO 23671:2006《轿车轮胎——湿路面相对抓着性能试验方法 负荷下新胎》,GB/T 22036 等同采用 ISO 13325:2003《轮胎——滑行法测定轮胎道路间辐射的噪声》,上述两个国家标准与 ECE R117 试验方法基本相同。我国也正在着手制定轮胎湿地抓着力和滚动噪声限值标准。

2.4 组织轮胎企业赴欧盟考察

中国橡胶工业协会于 2010 年 10 月和 2012 年 9 月组织轮胎生产企业领导和专业技术人员赴欧盟考察,与同业人员座谈、交流轮胎标签法规实施情况,并参观轮胎检测设备工厂和轮胎试验场,使中欧双方在轮胎标签法规方面形成了共识。

2.5 举行轮胎标签法规圆桌会议

2012 年 2 月和 7 月,国家工信部等主管部门与中国橡胶工业协会共同举办欧盟、日本轮胎标

签法规圆桌会议,并同欧盟橡胶与轮胎生产者协会秘书长和轮胎标准专家座谈、交流相关情况。

2.6 举办轮胎标签法规培训班

2011 年 9 月,中国橡胶工业协会在烟台举办轮胎标签法规培训班,请参与起草欧盟轮胎标签法规的专家和国内专家讲课,使轮胎生产企业进一步加深理解欧盟轮胎标签法规的内容,为应对轮胎标签法规的实施打下基础。

3 欧盟、美国市场对中国轮胎正面评价

(1)自从欧盟和美国提出轮胎标签法规以来,中国许多轮胎企业主动参照国外标准,结合国内和企业相关标准,生产节能、安全、环保的绿色轮胎。如双钱集团股份有限公司、三角轮胎股份有限公司、风神轮胎股份有限公司、山东玲珑轮胎股份有限公司、赛轮股份有限公司、杭州中策橡胶有限公司、贵州轮胎股份有限公司等企业的载重子午线轮胎先后被美国环保署评为绿色轮胎。

(2)2011 年上半年,全国轮胎轮胎标准化技术委员会对国内部分大型轮胎企业生产的轮胎抽样调查结果显示,绝大部分轿车轮胎的滚动阻力为 E~F 级,其中 90% 以上达到欧盟轮胎标签法规第 1 阶段的要求,但也有部分轮胎未达到第 2 阶段的最低要求。

虽然我国生产的轮胎在性能指标上比欧盟本土生产的轮胎低一二个档次,但欧盟仍对中国轮胎测评结果作出了正面评价,欧盟同业和消费者对我国出口的轮胎充满信心。

收稿日期:2012-11-05

韩泰扩建其欧洲研发中心

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntire-dealer.com)2012 年 10 月 22 日报道:

韩泰轮胎有限公司称其子公司韩泰轮胎欧洲公司继续扩大其研发业务。

该公司位于德国的欧洲技术中心最近在汉诺威建成了新设施,并于 2012 年 10 月 19 日举行了落成典礼。该研发中心专注于根据欧洲主要汽车制造商的要求提供轮胎解决方案以及原配胎。

该次扩建反映出韩泰在欧洲原配胎供给方面

的重要性日益增大,并将进一步加强公司在欧洲轮胎市场的地位。

成立于 1997 年的韩泰欧洲技术中心雇员人数不断增加,研发能力不断增强,从最初只有 5 名员工发展到目前拥有 45 名工程师和轮胎专家。

韩泰轮胎欧洲技术中心负责人 Stefan Fischer 解释道:“我们欧洲技术中心新的设施及其新增的生产能力符合韩泰轮胎在欧洲市场持续增长的需求。欧洲原配胎和替换胎市场研发项目的稳步增长需要研发能力相应扩张。”

(马 晓摘译 许炳才校)