

公司 2010 年度销售收入突破 80 亿元,与 2009 年同期相比增长近 50%,超额完成 2010 年度销售收入任务指标,实现风神轮胎股份有限公司销售规模的大幅度跨越。

2010 年以来,由于轮胎生产用原辅材料,尤其是天然橡胶等价格持续暴涨,轮胎企业面临着前所未有的成本上升压力。风神轮胎股份有限公司一方面连续 10 余次调整市场销售价格,另一方面积极抢占市场份额,在确保产品利润的基础上坚持稳步提升产品销量。公司在出口、维修、配套三大市场上积极采取多种有效措施,制定了一系列确保市场销售的管理“抓手”,在三大市场上均实现了有效增长。

(风神轮胎股份有限公司 薛红英)

埃克森美孚化工川崎 IIR 装置 扩能改造项目竣工

中图分类号:TQ333.6 文献标志码:D

埃克森美孚化工公司的日本关联公司——埃克森美孚有限会社(EMYK)2010 年 10 月 21 日宣布,其日本丁基橡胶有限公司已完成川崎 IIR 装置的重大扩能改造项目。经过此次改造,川崎 IIR 装置的产能将增大 $1.8 \text{ 万 t} \cdot \text{a}^{-1}$,总产能将达到 $9.8 \text{ 万 t} \cdot \text{a}^{-1}$ 。

埃克森美孚化工公司致力于满足 IIR 不断增长的需求,此次扩能改造是其行动计划的一部分,展示了埃克森美孚化工公司在工艺技术方面的最新进展。装置采用的新的专有技术可使 IIR 的聚合反应在 -75°C 下进行,与常规技术聚合反应在 -95°C 下进行相比,显著降低了能耗并节省了投资。

埃克森美孚化工公司 IIR 业务全球副总裁 John Lyon 表示:“这些技术方面的进展源于埃克森美孚化工为日益增长的 IIR 市场付出的长期努力。”

埃克森美孚化工公司在高端丁基聚合物的开发和应用方面居于行业领先地位,通过改进产品性能,例如提高能效、延长产品使用寿命和减少温室气体排放等,使产品具有更高的附加值。

为继续满足 IIR 行业的增长需求,埃克森美孚化工公司实施了一系列扩能增产项目,以服务

于日益增长的 IIR 市场。2006 年,日本丁基橡胶有限公司将其鹿岛卤化丁基橡胶(HIIR)装置的产能提高了 $1.7 \text{ 万 t} \cdot \text{a}^{-1}$;2008 年,埃克森美孚化工公司将其德克萨斯州贝塘的 HIIR 装置的产能在原有基础上提高了 60%。日本丁基橡胶有限公司的此次扩产项目是一系列扩能增产项目中最近的一例。

(埃克森美孚化工公司 仇文青)

米其林 Power CL 轮胎入选 JCB 挖掘装载机原配胎

中图分类号:U463.341+.5 文献标志码:D

法国米其林官网(www.michelin.com)2010 年 10 月 8 日报道:

英国著名工程机械制造商——JCB 公司在选择米其林 XMCL 系列工程机械轮胎作为其工程机械原配胎后,再次选择米其林 Power CL 系列工程机械轮胎作为其最新 2CX,3CX 和 4CX 挖掘装载机的原配胎(见图 1)。



图 1 米其林 Power CL 工程机械轮胎

Power CL 系列轮胎在入选之前,JCB 公司在其位于英国罗斯特的总部对其进行了公路及非公路各种严酷路况的全面测试,适用于挖掘装载机、小型轮式装载机和伸缩臂装载机。

Power CL 系列轮胎具有粗壮的横向胎面花纹,抗崩花、掉块能力强;胎面使用优质胶料,最大限度地增强了恶劣条件下胎面耐刺扎、抗撕裂能力;由多层帘布组成的斜交结构胎体,进一步增强了轮胎的耐穿刺性和抗冲击能力;优选的胎体帘线角度,确保轮胎具有足够高的侧向性,从而赋予工程机械良好的垂直及侧向稳定性——这正是伸

缩臂装载机所必需的。

适用于新型 2CX, 3CX 和 4CX 挖掘装载机的 5 个轮胎规格为 340/80-18(12.5-18), 40/80-20(12.5-20), 400/70-20(16.0/70-20), 480/80-26(18.4-26) 和 440/80-28(16.9-28)。

米其林 Power CL 系列轮胎共有 11 个规格, 具体从 280/80-18 TL 到 420/80-30 TL。该系列轮胎是米其林五大紧凑型工程机械系列之一, 适用于建筑、农业、景观设计、市政工程和道路建设项目。

(中国化工橡胶桂林有限公司 邓海燕摘译)

米其林沈阳新工厂将取代 米其林沈阳轮胎

中图分类号: U463.341 文献标志码: D

美国《全球轮胎新闻》(www. globaltirenews. com) 2010 年 11 月 24 日报道:

米其林公司负责人在沈阳新厂动工仪式上称, 米其林公司投资 14.6 亿美元在中国沈阳建立新厂以取代其 15 年前成立的子公司——米其林沈阳轮胎有限公司, 并期望于 2014 年年底建成投产。

米其林新工厂的厂址为沈阳经济技术开发区, 投产后预计年产轿车轮胎 1 000 万条、载重轮胎 180 万条和翻新胎面 29.5 万条, 拥有 1 500 名雇员。

米其林沈阳轮胎有限公司负责人表示, 新工厂建成后, 米其林沈阳轮胎有限公司将搬迁至环保新厂。米其林公司称此项搬迁为“高性能子午线轮胎移动、重建和扩大产能项目”, 并称此举为对中国市场的“坚定承诺”。

米其林的管理合作伙伴 Jean-Dominique Senard 在奠基典礼上称, 中国现已成为米其林最重要的市场之一, 沈阳新工厂的产能将满足当地消费者多样化的需求, 特别是在高性能产品方面的需求。米其林还表示, 新工厂将采用最新技术和生产工艺, 包括一个全自动化轮胎生产工序和一次性炼胶工艺, 由此可降低能耗。

投资 3 000 万美元的合资企业米其林沈阳轮胎有限公司成立于 1995—1996 年, 米其林公司与沈阳轮胎厂各占 90% 和 10% 的股份, 该厂轿车和

载重轮胎日产能为 8 000 条。

(肖大玲摘译 吴淑华校)

特雷勒堡的斯里兰卡实心轮胎厂 扩建后投产

中图分类号: TQ336.1⁺3 文献标志码: D

美国《轮胎商报》(www. tirebusiness. com) 2010 年 9 月 24 日报道:

瑞典特雷勒堡公司扩展其位于斯里兰卡科伦坡郊外的特雷勒堡轮胎兰卡(私营)有限公司轮胎产品, 生产实心 and 充气工业车辆轮胎。

这家瑞典公司将其全球的实心工业车辆轮胎生产集中在斯里兰卡, 并扩建和改进生产装置以适应新的轮胎生产技术。

特雷勒堡公司没有提到扩建后工厂的产能。公司之前宣称该工厂拥有 2.9 万 t 的年生产能力。

特雷勒堡公司拒绝详细地讨论新技术, 只声称是“创新的生产系统”, 使公司简化生产, 因此具有更高的效率、灵活性和产品质量。

扩建的产能部分替代了 2009 年俄亥俄州 Hartville 工厂被淘汰的产能。早些时候特雷勒堡公司称其投入 1 900 万美元的预算以整合斯里兰卡的产品, 20 世纪 80 年代初期, 公司就已经在这里制造工业车辆轮胎。

特雷勒堡公司称, 估计全球 80% 的工业车辆轮胎产品是在斯里兰卡生产的。

公司称: “斯里兰卡拥有一个极佳的原材料基地, 为特雷勒堡公司提供了一个整合其实心工业车辆轮胎生产的自然场所。”

特雷勒堡公司斯里兰卡厂负责人 Antonio Garcia 称: “当然, 对于当地雇员而言, 能够在世界最大的实心工业车辆轮胎生产工厂之一工作是一件鼓舞人心的事情。专注于引进最新的生产技术同样很令人振奋。”

特雷勒堡公司在该亚洲岛国拥有 800 名雇员。

(马 晓摘译 许炳才校)

德国议会通过冬季轮胎法案

中图分类号: TQ336.1 文献标志码: D

美国《全球轮胎新闻》(www. globaltirenews. com)