

表 4 调整后轮胎各部位等效硫化时间(145℃) min

部位	胶料	85 min 时等效时间	110 min 时等效时间
1	三角胶	12.4	28.3
2	胎体内层胶	16.2	30.4
3	三角胶	17.0	27.4
4	三角胶	12.3	28.2
5	胎体内层胶	15.9	30.5
6	三角胶	15.5	28.3
7	胎面基部胶	24.1	33.6
	缓冲层胶	24.6	34.2
8	胎面基部胶	21.0	35.9
	缓冲层胶	21.3	36.5
9	胎面基部胶	23.4	33.8
	缓冲层胶	23.8	34.4
10	胎面基部胶	24.6	35.6
	缓冲层胶	25.0	36.1

硫化工艺调整后,轮胎耐久性能提高,肩部和胎圈

表 5 调整前后轮胎耐久性能对比

项 目	调整后	调整前
累计行驶时间/h	86.75	78.47
肩部温度/℃	79	90
胎圈温度/℃	81	85

温升明显下降。

5 结语

根据硫化测温结果,在现行硫化工艺基础上将正硫化时间从 70 min 缩短为 60 min,冷却时间从 30 min 缩短为 25 min,调整后轮胎的耐久性能提高,肩部和胎圈温升下降。2005 年 3 月对硫化罐硫化工艺进行调整,调整后整体硫化效率提高 10%,每年可节约蒸汽、水、电费用近 200 万元。

收稿日期:2006-03-29

建阳龙翔成功收购建阳橡胶机械厂

中图分类号:TQ330.4+3 文献标识码:D

2006 年 6 月,福建省建阳龙翔科技开发有限公司成功收购原建阳橡胶机械厂,完成收购后,该厂成为建阳龙翔科技的第一分厂,福建省建阳龙翔机械电器有限公司作该公司的技术总部。

该公司现拥有福建省建阳龙翔机械电器有限公司和 4 个生产基地,公司董事长戴造成对此次收购表示很满意。由于建阳橡胶机械厂建厂时其任厂长,为该厂倾注了大量心血和感情,此次收购完成了其多年的心愿。

龙翔科技现有职工 200 多人,年产值 6 000 余万元,主要生产工程机械轮胎成型机和胶囊反包轮胎成型机等,产品约有 40% 出口到美国、泰国、印度、土耳其、伊朗等国家,产品以先进的技术和优质的服务深受广大用户的欢迎和赞誉。

(本刊编辑部 田军涛供稿)

中策品牌价值 22.77 亿元

中图分类号:F27 文献标识码:D

在世界品牌实验室近日发布的 2006 年《中国 500 最具价值品牌》排行榜中,杭州中策橡胶有限公司的朝阳牌以 22.77 亿元的品牌价值名列第 267 位,与 2005 年相比,其品牌价值增长 0.88 亿元,排名晋升 13 位。

近年来,杭州中策橡胶有限公司坚持实施品

牌战略,2004 年朝阳牌全钢子午线轮胎被认定为中国名牌产品,朝阳商标被认定为中国驰名商标。据了解,2006 年度《中国 500 最具价值品牌》排行榜是世界品牌实验室第 3 次对中国品牌进行全面评估。

(摘自《中国化工报》,2006-07-21)

Nexen 公司在中国建厂

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

美国《轮胎商报》2006 年 5 月 22 日 19 页报道:

Nexen 公司在中国青岛建的一家轮胎厂于 5 月 12 日破土动工,预计于 2007 年年末或 2008 年初投产。

Nexen 公司 2004 年销售额 2.99 亿美元,在世界轮胎公司排行榜上排名第 36 位。该公司为青岛厂投资 8 000 万美元,满负荷生产后年生产能力为 525 万条轮胎。

为实现上述计划,Nexen 公司于 1 月份在中国建立了一个全资子公司。该公司未透露工厂占地面积和雇员人数。

该厂满负荷生产后,加上韩国果山厂的生产能力,将使 Nexen 公司的轮胎年生产能力达到 2 000 万条。

(涂学忠摘译)