

表 2 成品轮胎强度试验结果

项 目	试验点				
	1	2	3	4	5
破坏能/J	713.5	714.7	714.5	716.2	1 942.2
相对压穿强度/%	100.2	100.4	100.3	100.6	272.8

表 3 成品轮胎耐久性试验结果

项 目	试验阶段					
	1	2	3	4	5	6
负荷率/%	75	95	115	120	140	150
时间/h	4	6	24	8	8	4.27

度、耐久性能和高速性能均符合设计要求,2004 年小批量生产后发往特定地区装车试验,轮胎实

表 4 成品轮胎高速性能试验结果

试验 阶段	试验速度/ (km·h ⁻¹)	时间/ min	试验 阶段	试验速度/ (km·h ⁻¹)	时间/ min
1	80	120	7	130	30
2	80	30	8	140	30
3	90	30	9	150	30
4	100	30	10	160	30
5	110	30	11	170	30
6	120	30	12	180	21

际里程达 5 万 km 以上,承载能力和耐磨性能均较好,得到用户认可。目前,该轮胎已正式投产,取得了良好的经济效益和社会效益。

第 3 届全国橡胶工业用织物和骨架材料技术研讨会论文

Design and manufacturing technology of 7.50R16 14PR LTR tire

GAO Xian-jie

(Guangdong Meiyuan Tire Co.,Ltd,Meizhou 514759,China)

Abstract: The design and manufacturing technology of 7.50R16 14PR LTR tire are introduced. The following design parameters are taken;swelling ratio of cross-sectional width 1.053,swelling ratio of overall diameter 1.006,horizontal axial position (H_1/H_2) 1.14.1670dtex/2 DSP cord is used for carcass ply,3+9×0.22 steel cord is used for belt,Φ0.96 tempered steel wire is used for bead and two-formula and three-piece tread assembled in extruder is used. It is confirmed by the test of finished tire that the inflated overall dimension,strength,endurance and speed performace are in accordance with the designed criteria.

Keywords: LTR tire;structure design;construction design;processing technology

高性能非轿车无内胎轮胎推介论坛
在昆明召开

中图分类号:U463.341 文献标识码:D

由全国轮胎轮辋标准化技术委员会会同全国橡胶工业信息总站、全国橡胶工业信息总站轮胎分站和《橡胶工业》《轮胎工业》《橡胶科技市场》联合主办,北京橡胶工业研究设计院承办,云南省交通厅协办的高性能非轿车无内胎轮胎推介论坛于2006年6月30~7月3日在昆明召开。国家质量监督检验检疫总局、国家环保总局和云南省交通厅等有关部门的领导和相关行业协会及汽车、轮胎和轮辋生产企业的专家及媒体记者共114人出席会议。

本次论坛以演讲、产品展览、室外现场演示及会议互动相结合的形式进行。与会专家从不同角

度论述了无内胎轮胎的优越性、生产使用现状、发展前景以及相关行业发展对无内胎轮胎的需求。为了让用户更好地了解无内胎轮胎及其相关产品,会议现场还设置了展示厅,展出了最新产品,并进行了生动的对比演示。

由于我国汽车工业和公路的快速发展,适合无内胎轮胎使用的条件日趋成熟,加速对高性能非轿车无内胎轮胎,尤其是无内胎载重轮胎及其相关配套产品的推广应用成为本次与会代表的共识。

本次论坛的目的在于推动高性能非轿车无内胎轮胎,尤其是无内胎载重轮胎在我国的广泛应用,推进市场扩大和产业技术进一步提高。

(本刊编辑部 吴秀兰供稿)