

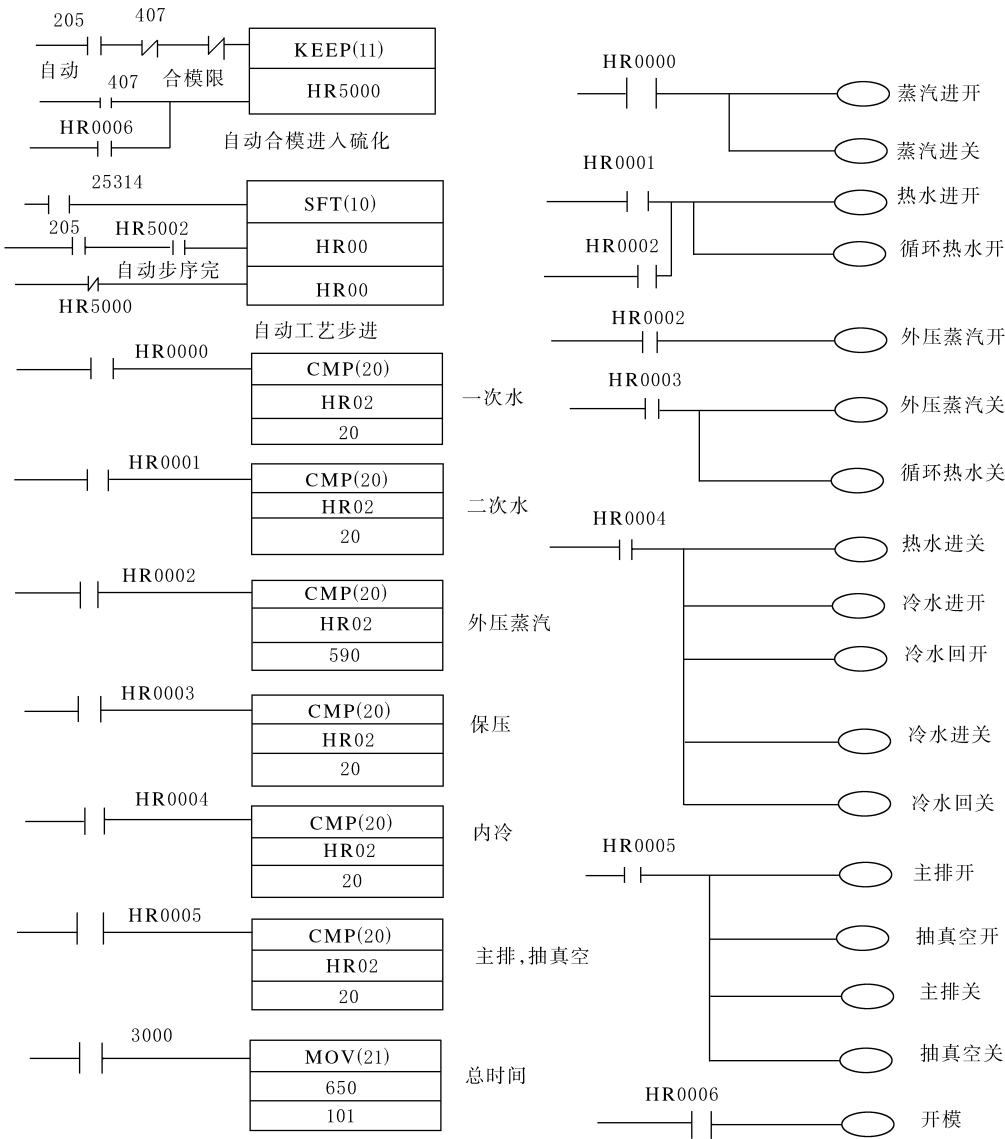


图 4 硫化工艺过程 PLC 控制梯形图

位数据按位移位，保持继电器发出通断信号控制输出电磁阀的动作。

3 结语

采用 PLC 对老式硫化机进行改造后，硫化

机的自动化程度有所提高，运行稳定可靠，硫化工艺得到规范，轮胎硫化效率及硫化质量均明显提高。

收稿日期：2006-02-29

神马橡胶轮胎公司 18.4—38
大型农业轮胎研制成功

中图分类号：TQ336.1 文献标识码：D

近日，中国神马集团橡胶轮胎有限责任公司 18.4—38 大型农业轮胎成功下线，标志着该公司大型农业轮胎的研发能力达到新水平。

18.4—38 大型农业轮胎高度达到 177 cm，断面宽为 46.7 cm，花纹深度为 4.1 cm，质量达到 123 kg。该轮胎具有抗刺扎、牵引力大、高耐磨等特点，专为大型农业车辆配套。

（中国神马集团橡胶轮胎有限责任公司
董国辉供稿）