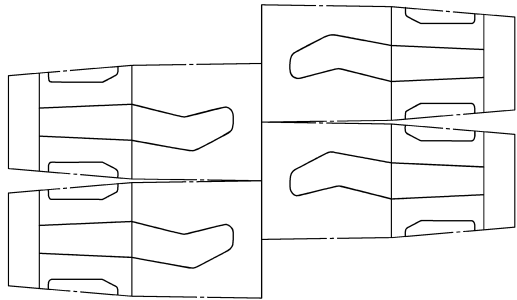
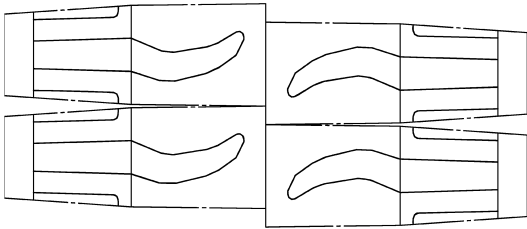




(1)八角 L899 花纹



(2)八角 LB067 花纹

图 1 两种胎面花纹展开图案示意

底部裂口的发生率,对胎面下层胶料的高度和宽度进行控制。

2.2 胎体

胎体帘布层为 8 层 1870dtex/2 锦纶 66 帘布;胎圈采用双钢丝圈结构,使用大尺寸的三角胶,以提高胎圈部位强度,降低胎圈爆的发生率。

缓冲层采用 2 层 930dtex/2 锦纶 66 帘布,两宽结构,为降低肩空的发生率,缓冲层端点延伸至胎侧防擦线部位,避开肩部应力集中区。

2.3 安全倍数

经计算,轮胎胎体安全倍数为 9.61,钢丝圈安全倍数为 7.01,完全满足使用要求。

3 硫化工艺

结合公司的工艺装备情况和工艺生产现状,将该规格轮胎安排在硫化罐中进行硫化。

硫化条件为:内温 (165±5)℃,外温 (145±2)℃,内压 (2.6±0.2) MPa,正硫化时

间 55 min。

4 成品性能

4.1 外缘尺寸

成品轮胎外缘尺寸按 GB/T 521—1993 测量,结果为:充气外直径 863.1 mm,充气断面宽 235.1 mm,达到国家标准要求。

4.2 压穿强度

轮胎压穿强度按 GB/T 6327—1996 测试,试验条件为:单胎充气压力 730 kPa,负荷 1 800 kg,压头直径 32 mm。轮胎最小破坏能测试结果为 2 507 J,是标准值的 326.4%。

4.3 耐久性能

轮胎耐久性能按企业内控标准进行测试,试验条件见表 1。轮胎耐久性累计试验时间为 86.5 h 时,轮胎出现胎肩脱空现象,试验结束。

表 1 轮胎耐久性能试验条件

项 目	试验阶段						
	1	2	3	4	5	6	7
负荷率/%	65	85	100	110	120	130	140
时间/h	7	16	24	10	10	10	9.5

注:单胎充气压力 730 kPa,速度 65 km·h⁻¹,负荷率 100%时负荷为 1 800 kg,第 7 阶段轮胎跑坏,试验结束。

4.4 高速性能

轮胎高速性能按照 GB/T 7035—1993 进行测试,试验条件:单胎充气压力 730 kPa,负荷 1 800 kg。轮胎高速性能试验进行 5.2 h 后结束,通过检验速度为 130 km·h⁻¹。

5 结语

本设计 8.25—16 16PR 八角 L899 轮胎的各项性能均达到国家标准或企业标准要求,且满足设计要求,产品投放市场后,创造了良好的经济效益。

第 3 届全国橡胶工业用织物和骨架材料技术研讨会论文

双星轮胎成为马达加斯加市场主导品牌

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

马达加斯加的轮胎主要依赖进口,而且对轮胎质量的要求非常高,也是双星轮胎在非洲的主要市场。双星轮胎自 2005 年进入该市场以来,反映一直不错。

2006 年国内许多厂家开始进入该市场。面对激烈的竞争压力,双星轮胎以新产品抢占高端市场,并主动寻找新客户,凭借高品质、高档次、高价位而成为该市场的主导品牌。

(双星集团 张艾丽供稿)