

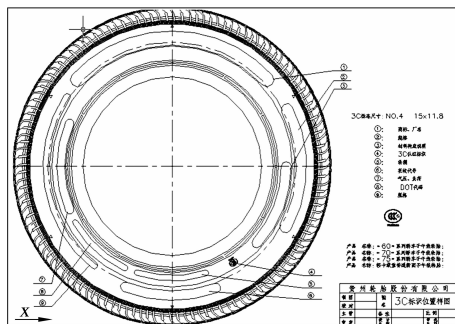


图5 半钢子午线轮胎 CCC 认证标志位置和效果

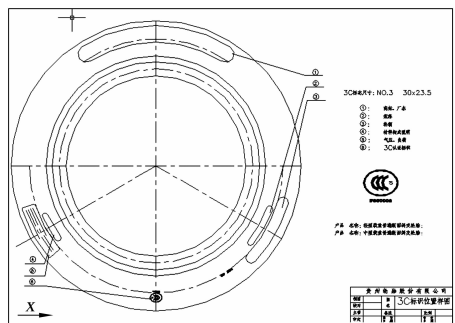


图6 载重斜交轮胎 CCC 认证标志位置和效果

CCC 认证标志模压设计方案进行 CCC 认证标志模压牌的设计和制作。

在轮胎胎体上加施 CCC 认证标志采取两种模压方式,一种是模具加施标志位置的空间足够大,直接在模具上加工 CCC 标志(见图 7),一种是加工 CCC 标志牌遮盖牌(见图 8)。我公司 60~75 系列轿车子午线轮胎、普通断面轻型载重

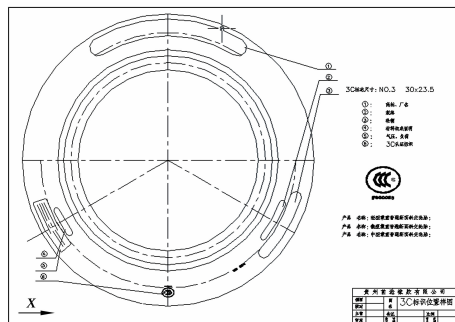


图7 载重斜交轮胎 CCC 认证标志位置样图

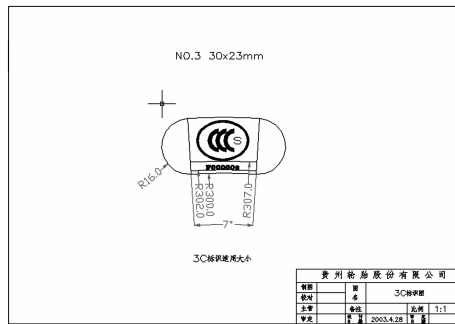


图8 CCC 认证标志示意

子午线轮胎按图 5 进行加施;普通断面轻型和中型载重斜交轮胎按图 6 进行加施。

3 CCC 认证标志的管理

我公司除了执行国家《强制性产品标志管理方法》外,在 2003 年制定了认证标志的使用和管理制度。

(1)成品检验员应对轮胎进行 100% 外观检查,如实记录并反映 CCC 认证标志的质量问题。

(2)相关分厂对轮胎产品的 CCC 认证标志及其遮盖牌归入分厂模具管理范围,对 CCC 认证标志的更换、清洁等进行管理并如实记录使用情况。结构工艺处设专门技术人员对 CCC 认证标志的设计、更换、使用、加工和加施进行管理,并对认证标志相关资料和使用情况进行存档。

(3)计划调度处负责 CCC 认证标志牌的加工、更换等工作。

4 结语

轮胎产品加施“3C”认证标志是进入市场的前提,我公司汽车轮胎“3C”认证标志的设计、申请、加施和管理在不影响生产、销售等条件下,在规定时间内圆满完成,顺利通过“3C”认证,确保了轮胎产品的出厂、出口、销售等经营活动的正常运行,有助于公司进一步发展。

收稿日期:2006-02-22

神马年产 12 万条农用大胎项目投产

中图分类号:TQ336.1;U463.341+.59 文献标识码:D

神马集团橡胶轮胎有限责任公司年产 12 万条农用大胎技改项目一次试产成功。

神马集团橡胶轮胎有限责任公司发挥自身优

势,以农用大胎为突破口,进行了年产 12 万条农用大胎项目的建设。该项目的顺利投产标志着该公司在调整产品结构、加快企业发展上迈出了关键的一步。

(摘自《中国化工报》,2006-05-19)