

较大(3~6 mm),定位不准确。在定位过程中,需要人工推动传递环进行调整。

5.2 设备改造

在副鼓中心接取带束层复合件和完成定型位置增加气缸驱动的定位销,以自动锁紧传递环,保证夹持带束层复合件的定中和到位准确。

6 激光指示灯

6.1 现状及存在问题

主、副鼓前方多组激光指示灯经常出现偏移,需频繁和不定期地进行人工校正,延误较长的工作时间。

6.2 设备改造

在主、副鼓前方分别增设 SKTJB-700 和 SK-

TJB-2500 自动调距定位激光灯(包括中心激光灯 1 个,边部激光灯 2 个,横向激光灯 1 个),按照程序设定,激光灯标自动指示各步骤部件贴合宽度。由步进电机驱动滚珠丝杠自动调距,灯光焦距可调,灯的 3 个自由度采用蜗轮蜗杆手动精调,调整后锁紧即可。

7 结语

LCZ-G2425 工程机械子午线轮胎成型机改造后,经过一段时间的调试和运行,设备自动化水平大大提高,同时操作人员劳动强度大大降低。现平均可班产 23.5R25 或 20.5R25 等规格胎坯 6 条,达到了改造的预期目标。

收稿日期:2006-01-25

上轮自主创新做大全钢工程 机械子午线轮胎

中图分类号:U463.341+.5/.6 文献标识码:D

面对国际市场对全钢工程机械子午线轮胎需求的不断扩大,上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司(以下简称上轮公司)积极研发全钢工程机械子午线轮胎,继 2002 年成功推出国内首条全钢工程机械子午线轮胎后,又相继建设了年产 1.2 万和 10 万条全钢工程机械子午线轮胎项目,预计 2006 年年底将形成 12 万条的年生产能力。

上轮公司采取结构、配方、工艺及装备等集成创新方式,于 2002 年试制成功国内首条 14.00R24 全钢工程机械子午线轮胎。该项目获得多项自主知识产权,填补国内空白,同年投入批量生产并推向国际市场。

随后,上轮公司不断推进自主创新,加快全钢工程机械子午线轮胎研发步伐,先后开发了 14.00R25,16.00R25,17.5R25,20.5R25,23.5R25,26.5R25 和 29.5R25 等 10 多个规格的全钢工程机械子午线轮胎,实现了产品系列化。在此基础上,通过实施核心技术系统创新,开发全钢巨型工程机械子午线轮胎。

上轮公司积极拓展国际市场。双钱牌全钢工程机械子午线轮胎在进入美国、欧盟、澳大利亚主流市场后,又进入中东和东南亚市场,预计 2006 年出口量将达到 7 万条,创汇 4 500 万美元。同

时,双钱牌全钢工程机械子午线轮胎还成为美国最大的工程机械车辆制造厂商 John Deer 公司的配套产品。

(摘自《中国化工报》,2006-04-28)

全国干线公路网络初具规模

中图分类号:U412.36 文献标识码:D

交通部 2006 年 5 月 11 日发布信息,到 2005 年年底,我国通车总里程达 193 万 km,其中高速公路总里程达 4.1 万 km,以高速公路为主的全国干线公路网络初具规模。

全国路况质量近年来显著提升,到 2005 年年底,全国公路养护里程占总里程的 95.3%,干线公路平均好路率达到 83.1%,高速公路和普通干线公路的平整度指数提高到 1.8 和 2.9,均达到了优等标准。农村交通条件显著改善,99.8%的乡镇和 94.5%的村通了公路。

目前,我国路网总规模达到近 300 万 km,但快速增长的交通需求与公路基础设施有效供给不足的矛盾仍是交通发展的主要矛盾。

今后全国公路客货运输需求将更加旺盛,预计到 2010 年,公路客运量将达 240 亿人次,公路货运量达 160 亿 t,分别比 2005 年增长 37% 和 23%;公路主通道的交通量年均增长将达到 10% 左右。

(摘自《中国汽车报》,2006-05-22)