

表 3 大配合试验结果

项 目	试验配方	生产配方
门尼粘度[ML(1+4)100 ℃]	65	70
门尼焦烧时间(120 ℃)/min	43	36
炭黑分散度/级	7	5
硫化仪数据(143 ℃)		
t_{10} /min	9.8	7.7
t_{90} /min	25.7	25.0
硫化胶性能(143 ℃×30 min)		
邵尔 A 型硬度/度	65	64
300%定伸应力/MPa	10.0	9.5
拉伸强度/MPa	25.2	24.8
拉断伸长率/%	615	600
拉断永久变形/%	16	18
撕裂强度/(kN·m ⁻¹)	119	104
阿克隆磨耗量/cm ³	0.17	0.19
压缩疲劳温升 ¹⁾ /℃	18	27
100 ℃×24 h 老化后		
拉伸强度/MPa	24.8	24.5
拉断伸长率/%	600	580
撕裂强度/(kN·m ⁻¹)	106	93

注:同表 2。

率提高,阿克隆磨耗量降低,各项物理性能均达到相应标准要求。

2.6 经济效益分析

均匀剂 A78 应用于 14—17.5 14PR 和 15—19.5 14PR 等工业车辆轮胎胎面胶后,每千克混

表 4 成品轮胎胎面胶物理性能

项 目	试验轮胎		生产轮胎		GB 2981—2001
	A ¹⁾	B ²⁾	A ¹⁾	B ²⁾	
邵尔 A 型硬度/度	64	65	63	63	50~65
300%定伸应力/MPa	10.7	11.3	9.5	9.8	≥ ⁹⁾
拉伸强度/MPa	25.2	25.0	24.5	24.2	≥16.7
拉断伸长率/%	590	600	570	565	≥400
阿克隆磨耗量/cm ³	0.16	0.17	0.19	0.20	≤0.4

注:1)14—17.5 14PR 轮胎,2)15—19.5 14PR 轮胎,3)QJ/XG·CP 02—2004。

炼胶成本降低了 0.14 元,按目前公司工业车辆轮胎的产量计算,全年可节约成本约 30 万元。同时,成品轮胎胎冠表面变色、胎冠出疤、胎肩圆角以及胎面崩花掉块等外观质量缺陷明显减少,轮胎退赔率降低,经济效益明显提高。

3 结语

均匀剂 A78 应用于工业车辆轮胎胎面胶中,可以明显降低胶料的门尼粘度,改善炭黑的分散效果,提高胶料的混炼均匀性、挤出工艺性能和硫化胶的物理性能,并可降低混炼胶成本;成品轮胎胎面胶物理性能和外观质量得到提高,轮胎退赔率降低,经济效益明显提高。

收稿日期:2006-02-03

Application of homogenizer A78 in tread compound of industrial tire

ZANG Guo-qiang ,LÜ Jun

(Xuzhou Xugong Tire Co. ,Ltd,Xuzhou 221005,China)

Abstract: The application of the homogenizer A78 in the tread compound of industrial tire was experimentally investigated. The results showed that the Mooney viscosity of rubber compound decreased,the dispersity of carbon black,the extrudability of rubber compound,the physical properties of vulcanizate and the physical properties and appearance of finished tire improved,and the cost of mix reduced by adding the homogenizer A78 in tread compound.

Keywords: homogenizer;industrial tire;tread compound;dispersity;physical properties

锦湖在越南设新厂

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

英国《轮胎与配件》2006 年 4 期 6 页报道:
韩国锦湖轮胎公司宣布将投资 1.55 亿美元在越南建一个新轮胎厂。新厂将于 2008 年投产,

年产能力为 320 万条。锦湖与越南平洞省一家国营建筑商 Becamex 公司签署了谅解备忘录,在该地建立一个独资厂。该厂位于胡志明市北方,占地 31.4 万 m²,于 2006 年下半年开始施工。

(涂学忠摘译)