

曲轴箱污染物排放限值及测量方法》。

- 汽车无线电干扰与噪声的3项标准等同采用IEC法规、ECE法规和ISO标准等部分内容,例如GB 1495—2002《汽车加速行驶车外噪声限值及测量方法》。

- 汽车燃油经济性的3项标准主要涉及车辆燃料消耗量限值。

- 汽车产业发展政策中提到要出台强制性的道路机动车辆产品技术规范。

- 正在制定轿车轮胎和载重轮胎噪声和抗湿滑性能试验方法标准。

- 欧盟已出台限制汽车排放更严格的标准。

- 一些工业发达国家为了保护高速公路,早已规定在某些高速公路上禁止装配有内胎轮胎的车辆上路行驶。

这些标准的制定有利于无内胎载重轮胎的生产和使用。

3 无内胎载重子午线轮胎发展时机已成熟

(1)无内胎载重子午线轮胎成为发展的重点

国家发改委提出,与汽车工业相关的领域——橡胶企业应提高产品水平和市场竞争能力,与汽车工业同步发展。

中国橡胶工业协会轮胎分会提出,到2010年载重轮胎产量要达到6 000万条,其中无内胎载重子午线轮胎为2 400万条,无内胎化率达40%。到2010年,建议新出厂的大中型商用车全部装配无内胎轮胎。

(2)技术进步成为无内胎载重子午线轮胎发展的保障

- 轮胎修补行业的技术得到进一步提高,为轮胎售后服务提供了方便。

- 轮胎内衬层的密封性能在不断提高,减小了轮胎在行驶过程中因受到损伤而导致交通事故的几率。

- 车轮行业近几年也在大量推广使用无内胎轮胎,为无内胎轮胎的推广使用奠定了基础。

4 结语

无内胎载重子午线轮胎在今后几年必将会有长足的发展。首先是规格多样化,其次是朝着宽断面、低高宽比的方向发展。为此,“十一五”期间应在以下几方面下功夫。

- 加大对技术的投入,进行科技攻关,进一步在安全环保方面挖掘潜力。

- 优化轮胎设计,使无内胎载重轮胎朝着性能更加优异的宽断面、低高宽比的方向发展,如55,50和45系列等。

- 增加无内胎载重轮胎的修补店,解决修补店不足的问题。

- 加大宣传力度,让政府部门、汽车生产企业和运输行业等进一步认识无内胎载重子午线轮胎的优越性。

总之,推动中国载重轮胎无内胎化的发展是轮胎行业的责任和义务。

收稿日期:2006-05-08

双星东风轮胎公司半钢载重子午线轮胎研制成功

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

2006年5月9日,双星东风轮胎公司9.00R20半钢载重子午线轮胎在军用子午线轮胎生产线上试制成功。9.00R20半钢载重子午线轮胎结合了军用子午线轮胎、轿车子午线轮胎和斜交轮胎的生产技术。

双星东风轮胎公司具有多年军用半钢载重越野子午线轮胎生产经验,其军用轮胎在我国国防建设中发挥了巨大作用,优异的产品质量得到了军方的肯定。针对市场需求,公司将军用半钢载重越

越野子午线轮胎成熟的设计理念应用于民用轮胎,所生产的9.00R20半钢载重子午线轮胎不仅具有节油、安全、高速、重载等性能,制造成本还大大低于同规格全钢载重子午线轮胎,市场前景看好。

目前,9.00R20半钢载重子午线轮胎已通过了室内外缘尺寸、耐久性和强度等试验。目前公司正在进行10.00R20半钢载重子午线轮胎的开发工作。新产品的开发成功将使公司产品从现有的半钢轿车、轻载子午线轮胎发展为半钢轿车、轻载和载重子午线轮胎3个系列,对提高公司市场占有率意义重大。

(双星集团 张艾丽 陈平供稿)