

的制造成本。

3 结语

2+7×0.34HT 钢丝帘线是一种具有高强度、耐磨损、抗疲劳性能优异的新结构钢丝帘线。

以 2+7×0.34HT 钢丝帘线替代 3+9+15×0.22+0.15 钢丝帘线用于 10.00R20 16PR 轮胎带束层,可提高轮胎的耐久性能,同时可降低成本,提高经济效益。

收稿日期:2005-12-22

Application of 2+7×0.34HT steel cord in BTR belt

LIU Lian-bo, MA Xiao-gang

(Shandong Linglong Rubber Co., Ltd, Zhaoyuan 265400, China)

Abstract: The application of 2+7×0.34HT steel cord in BTR belt was investigated. The results showed that compared to 3+9+15×0.22+0.15 steel cord, 2+7×0.34HT steel cord featured improved rubber penetration and fatigue property, and less cord consumption in a belt with the same intensity; and the endurance of finished tire improved, and the weight and production cost of tire reduced by replacing 2+7×0.34HT steel cord for 3+9+15×0.22+0.15 steel cord in the belt of 10.00R20 16PR tire.

Keywords: BTR tire; steel cord; belt

国产 CIIR 生产技术通过鉴定

中图分类号: TQ333.6 文献标识码: D

2006 年 3 月 8 日, 江苏省经贸委和科技厅联合主持召开了由南通东腾特种合成橡胶有限公司研发的年产 500 t CIIR 生产技术鉴定会, 鉴定委员会由中国工程院院士、大学教授、轮胎行业专家等组成。鉴定一致通过, 结束了我国一直不能生产 CIIR 的历史。

随着我国子午线轮胎的迅速发展以及医药瓶塞等制品的更新换代, CIIR 需求量骤增。CIIR 生产技术难度较大, 国外仅有几家大公司具有生产能力, 国内生产处于空白, 产品一直依赖于从美国 and 德国进口。经过国内有关大学的长期研究, 并在有胆识的企业家支持下, CIIR 的生产在我国终于获得了成功。该项技术采用多段时豫法和微观混合反应器进行氯化, 加入优选的助剂进行调和, 形成米状颗粒, 在自制的专门负压干燥器内干燥。氯化、中和及后处理等工艺和设备均具有明显的创新性, 拥有自主知识产权。

国产 CIIR 经国内权威部门和用户试验, 证明其性能达到国外同类产品的水平, 它的研发成

功具有重要意义, 有着广阔的市场前景。

(北京橡胶工业研究设计院 陈志宏供稿)

锦湖轮胎将在长春建厂

中图分类号: TQ336.1 文献标识码: D

英国《欧洲橡胶杂志》2005 年 187 卷 6 期 12 页报道:

锦湖轮胎公司证实, 它将在未来 18~24 个月内投资 1.5 亿美元在长春建立一个轿车轮胎厂, 这是该公司在中国的第 3 家工厂。

锦湖将与中国汽车制造商 FAW 集团公司合作向该厂投资, 而锦湖的投资将占总投资的 90%。该厂将于 2007 年上半年投产, 年产能力为 310 万条。

该厂加上锦湖南京现有厂以及天津在建厂, 将使锦湖 2007~2008 年的年产能力达到 3 000 万条。

FAW 代表第一汽车制造厂, 它拥有自己的品牌, 也与德国大众汽车公司和日本丰田汽车公司合作生产。该厂成立于 1953 年, 2004 年汽车销售量达到 100 多万辆, 销售额为 18 亿美元。

(涂学忠摘译)