

任领导和几代科技工作者的不懈求索, BRDI 已形成了具有广泛影响力的行业服务体系, 在各兄弟单位和相关企业的鼎力协助下, 通过对引进国外技术的消化、吸收以及自主创新, BRDI 开发了具有自主知识产权、适合我国国情的子午线轮胎制造技术, 陆续开发的几十种不同系列、不同规格的子午线轮胎生产技术已在全国推广应用。BRDI 已完成国内外橡胶厂新建、扩建和技术改造项目近千个, 大型国家重点项目 30 多个。多年来, BRDI 重视科技队伍建设, 保证了科技队伍的相对稳定, 作为国务院批准的高分子材料专业硕士学位授予单位, 为行业培养、输送了大批优秀人才。如今转制为科技型企业的 BRDI, 更加贴近市场, 大力加强了自有技术创新和管理模式创新。今后, BRDI 将在科学发展观的指导下更加注重发展循环经济, 以建立具有自主知识产权的中国轮胎先进制造技术系统为龙头, 实施专利战略和品牌战略, 大力开发具有自主知识产权的关键技术, 不断增强 BRDI 的核心竞争力。BRDI 将加强与兄弟单位的合作, 努力开创我国民族橡胶工业的美好明天, 矢志为中国橡胶工业的发展再铸辉煌。

在橡胶工业发展论坛上, 祝伟院长详细介绍了 BRDI“十一五”期间的发展规划, 以征寻相关领导、专家和业界同仁的意见和建议。中国汽车工业协会汽车相关工业分会常务副理事长周一兵、中国物流信息中心陈克新、米其林(中国)投资公司汽车轮胎原装备套主管许叔亮和中国橡胶工业协会轮胎分会副秘书长谈玉坤分别作了“中国汽车行业现状及对轮胎的需求”“宏观经济形势下中国橡胶及橡胶市场分析展望”“轮胎标准化与世界轮胎工业的进步”和“2005 年中国轮胎生产、销售和进出口情况”的报告。会议还交流了 BRDI 常务副院长吴桂忠的“世界轮胎生产技术的发展趋势”的报告。

会议在热烈而友好的气氛中闭幕。

(本刊讯)

电动螺旋轮胎定型硫化机试车成功

中图分类号: TQ330.4⁺6 文献标识码: D

由青岛科技大学与山东黄金集团联合研制的电动螺旋轮胎定型硫化机日前试车成功, 技术达

到国际领先水平。用该机生产的首批 10 条全钢载重子午线轮胎全部达到行业标准要求。

2003 年, 青岛科技大学与山东黄金集团签署协议, 共同投资 1 000 万元开发电动螺旋轮胎定型硫化机技术, 同时成立合营公司生产这一新型硫化机。

新型硫化机克服了传统曲柄连杆式和液压式轮胎定型硫化机运行不稳、对中精度差及造价昂贵等缺点, 不仅机械化、自动化程度高, 工作平稳, 对中精度高, 而且比传统曲柄连杆硫化机可节省钢材 60%, 比同规格液压式硫化机可降低造价 3/4, 特别适用于子午线轮胎生产。该机的研制成功填补了国内橡胶机行业的一项空白。

(摘自《中国化工报》, 2005-12-27)

2005 子午线轮胎技术与发展论坛暨 江苏兴达 2006 产品订货会 在兴化召开

中图分类号: TQ330.38⁺9 文献标识码: D

2005 子午线轮胎技术与发展论坛暨江苏兴达 2006 产品订货会于 2005 年 12 月 16~18 日在江苏兴化市戴南镇美丽的绣园召开。

出席会议的有中国橡胶工业协会轮胎分会和骨架材料专业委员会以及泰州市、兴化市和戴南镇有关领导, 北京橡胶工业研究设计院、全国金属制品信息网、法国罗地亚公司以及佳通轮胎集团和上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司等众多轮胎企业约 40 个单位 100 余名代表。

会议由江苏兴达钢帘线股份有限公司(以下简称兴达公司)常务副总经理陶进祥主持。兴达公司董事长刘锦兰致开幕辞, 对来自全国各地以及海外的代表表示最热烈的欢迎和最衷心的感谢。

兴达市市委书记杨峰出席会议并讲了话。他指出兴达公司的迅速崛起一是依靠科技创新, 二是依靠广大用户的支持。因此他衷心感谢广大轮胎企业多年来对兴达公司的关心与厚爱, 并盛赞兴达公司对泰州市和兴化市地方经济发展做出的巨大贡献, 祝愿兴达公司在前进的道路上勇往直前, 获得更大的成功。

北京橡胶工业研究设计院常务副院长吴桂忠祝贺兴达公司取得钢丝帘线产量亚洲第一、世界

第四的骄人业绩,认为其产品规格、品种和质量极大地满足了我国轮胎工业的要求,中国轮胎工业的快速发展与兴达公司的贡献分不开。北京橡胶工业研究设计院与兴达公司已有10年合作历史,他希望双方今后能进一步加强合作,为中国钢丝帘线和轮胎工业的发展做出更大贡献。

全国金属制品信息副秘书长宋为在发言中回顾了近年来我国钢丝帘线的发展,指出1998年以来,钢丝帘线的平均年增长率为115%,远远高于金属制品18%的平均年增长率。兴达公司的崛起遏制了外资的垄断,向轮胎行业提供质优价廉的产品,为满足轮胎行业的需求做出了巨大贡献。

中国橡胶工业协会骨架材料专业委员会秘书长陈振宝在发言中说,兴达公司2005年钢丝帘线产销量达到16万t,占有国内42%的市场,值得庆贺。在过去一年里兴达公司加大科技投入力度,申请了4项新专利,不断创新,开发新产品,满足用户要求。骨架材料专业委员会将与兴达公司合作,争取把兴达纳入国家名牌战略委员会2006年名牌培育计划项目。

兴达公司总经理刘祥介绍了公司自1987年成立以来,经过18年拼搏,实现了三大步跨越式发展,现已成为我国钢丝帘线主要生产基地。2005年兴达公司钢丝帘线产量达到16万t,雄居亚洲第一、世界第四。为了迈入世界强企行列,彻底融入经济全球化大潮,兴达人决心以科技创新为基础,以资本运作为杠杆,在5~10年内完成到世界强企的跨越。

为此,兴达公司先后投入巨额资金从德国、比利时和意大利等发达国家引进最先进的生产设备;提高自主创新能力,申请多项专利,获得多项科技进步奖;完善质量保证体系,组织定向生产,建立生产过程质量控制,加强质量检测中心的建设;发挥自身优势,进一步降低生产成本,为轮胎企业创造更大的利润空间;以国内市场为依托,提高出口率,力争进入世界主要大轮胎公司全球采购系统,在2006年八厂一期工程投产后公司钢丝帘线总产量达到20万t的基础上,力争出口5万t,到2008年年底将钢丝帘线年生产能力扩大到32万t;以理想为核心,弘扬兴达精神,创建兴达企业文化,锻造一支忠于兴达能打硬仗的职工团

队,将兴达做大、做强;与同行兄弟单位友好相处,展开平等竞争,为构建和谐企业以及和谐社会贡献力量,用国际贸易法规约束自己行为和争取自身权力,以期实现双赢和多赢,使兴达早日雄居世界同行之首。

会议期间,代表们聆听了中国橡胶工业协会轮胎分会副秘书长谈玉坤所作的“我国轮胎工业的发展变化及对钢丝帘线需求预测”报告。他在报告中总结了2005年我国轮胎生产情况,预测了轮胎工业发展趋势及对钢丝帘线的需求;指出2005~2008年期间,我国子午线轮胎仍将保持较快的增长速度,2008年后进入平稳发展阶段。2008年之前,钢丝帘线随子午线轮胎的发展需求量增长仍较快,2010年后增长将趋缓。

北京橡胶工业研究设计院陈志宏教授在其“国外子午线轮胎使用钢丝帘线实例简介”报告中介绍了2000~2005年国外子午线轮胎,包括载重、轻载、轿车3类产品12个典型规格14个大轮胎公司轮胎的剖析结果,由这些具有一定代表性的实例分析了国外子午线轮胎使用钢丝帘线的发展现状。

中国全钢子午线轮胎十大名牌轮胎生产企业中有9家在会上介绍了高强度、新结构钢丝帘线在子午线轮胎中的应用。涉及的轮胎品种包括载重、轻载和轿车子午线轮胎,涉及的轮胎部位包括胎体、带束层和胎圈,表明高强度、新结构钢丝帘线在我国轮胎工业中已得到普遍推广应用。上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司双钱载重轮胎公司苏红斌介绍了如何调整压延等加工工艺适应应用新结构钢丝帘线的要求,很有参考价值。他还代表轮胎企业向兴达公司提出了开发工程机械子午线轮胎专用钢丝帘线的要求。

佳通轮胎(中国研发中心)梁俐在“全钢子午线轮胎与钢帘线”的报告中指出,轮胎扁平化和无内胎化以及滚动阻力、均匀性、耐磨性等性能的要求使钢丝帘线向单丝直径增大、帘线直径减小、结构简单紧凑、无外缠绕、钢材强度提高的方向发展。新材料的应用给加工带来一些难题,轮胎企业应加强工艺研究解决这些问题,不能以拒绝使用新材料来绕开这些难题。

法国罗地亚公司 Bo Vandromme 先生在“罗

地亚与轮胎”的报告中提出了钢丝帘线表面残留拉拔润滑剂对钢丝帘线与胶料粘合性能影响的问题,使人耳目一新。他还就钢丝帘线强度与质量以及成本的关系阐述了未来钢丝帘线发展趋势。

会议期间,与会代表还参观了兴达公司生产车间,兴达人的艰苦创业无私奉献的精神、饱满的工作热情以及热爱企业、忠于企业的信念给人留下了深刻的印象。会后,轮胎公司纷纷与兴达公司签订了2006年的供货合同。会议达到了增进友谊、沟通信息、促进交流与合作的目的,获得了圆满成功。

(本刊编辑部 涂学忠 黄丽萍供稿)

徐工轮胎开发出 15.5—38 6PR R-1 轮胎

中图分类号:TQ336.1⁺1 文献标识码:D

徐州徐工轮胎有限公司根据外贸出口市场的需求,近期开发出南美市场急需的15.5—38 6PR R-1新品种轮胎。

15.5—38 6PR R-1农业轮胎按照美国TRA标准设计,轮胎充气外直径为1 569 mm,充气断面宽为394 mm,最高行驶速度为40 km·h⁻¹,充气压力为140 kPa,负荷为1 600 kg,采用了W14L轮辋和218A气门嘴。

该轮胎主要用于大型拖拉机驱动轮上,特别适用于速度要求不高的农田、乡间小路。胎面采用R-1人字形花纹,能够很好地传递车辆的牵引力、制动力和转向力,并且稳定性好;花纹块采用大饱和度、大倒角,花纹块根部倒弧半径达到30 mm,既增大了轮胎接地面积,又可提高花纹的支撑性。断面轮廓采用较大的行驶面宽度和较小的弧度高,提高了轮胎的牵引性和耐磨性;胎圈着合直径选取较小值,防止轮胎打滑和磨胎圈。水胎表面刻花,保证胎里美观,解决了胎里易出现的窝气、印痕等质量问题。

胎面采用两方三块结构,胎冠采用耐磨性好的配方,胎侧采用耐老化性好的配方,提高了轮胎的使用寿命。新颖的胎侧设计既美观,又有利于清洁泥土、防止秸秆等异物刺伤轮胎。

该轮胎与公司已有的18.4—38 8PR R-1, 16.9—38 8PR R-1和14.9—28 8PR R-1等轮胎形成R-1出口品种系列,易于出口配货,使公司产

品品种、系列更加齐全。经用户试用,该轮胎支撑性好、平稳、抗负荷性强、抗刺穿,性能优异。现在用户订单不断追加,预计年可新增产值200万元,成为公司新的经济增长点。

(徐州徐工轮胎有限公司 吕 军供稿)

风神轮胎技术中心成为第12批 国家级技术中心

中图分类号:F27 文献标识码:D

近日,国家发改委、财政部、海关总署和国家税务总局根据《国家认定企业技术中心管理办法》联合发出公告:中国三江航天工业集团公司等37家企业技术中心和中国铝业股份有限公司等4家分中心为第12批国家认定的企业技术中心,风神轮胎股份有限公司名列其中。近年来,风神轮胎为进一步贯彻科技兴国战略,推动科技创新和产业化,提高创新能力,按照国家级企业技术中心的要求,不断加强公司企业技术中心的建设。

一是组织机构健全。公司总经理王锋亲自担任技术中心主任,副总经理冯耀岭任副主任。技术中心重点进行新产品开发研制、老产品改造,新型原材料、新工艺、新技术的推广应用和产品检测以及技术改造、工程设计、设备引进等工作。

二是技术力量雄厚。公司技术中心设有博士后科研工作站,拥有员工176人,其中具有高级职称的38人,具有中级职称的58人,外聘专家3人,他们都具有全面的专业理论基础知识和丰富的实践经验。

三是设计、研究、试验手段齐全。产品设计、施工图及模具图的绘制均采用电子计算机。从原材料进厂到成品出厂,均有先进、完善、具有国际先进水平的检测仪器和设备进行检测。中心所属实验室是河南省橡胶产品质量监督检验站和商检部门认可的实验室,具有国际先进检测设备70多台,价值3 100多万元。

四是科技成果卓著。公司2002~2004年有13项新产品和项目通过了河南省科技厅组织的专家鉴定,开发了360个新规格品种,共获得20项外观设计专利,全钢载重子午线轮胎被评为中国名牌产品。公司被河南省科技厅认定为高新技术企业,全钢载重子午线轮胎、工程机械轮胎被认