



图1 BCT仿生轮胎及胎面花纹

仿生轮胎在干湿路面上均具有很高的抓着力,高速行驶下的转向稳定性能也很好;有效解决了滚动阻力与车轮防滑和车轮与地面耦合应力的两对矛盾,使轮胎在降低滚动阻力的同时缩短制动距离,从而进一步提高了车辆的行驶安全性。研究表明,与同规格上一代仿生轮胎相比,在负荷不变的情况下,BCT仿生轮胎滚动阻力平均降低17%,燃油消耗平均下降6%,这对应对目前燃油不断涨价以及当今和未来节约能源、减少废气排放无疑是一大利好消息。

首创轮胎有限责任公司专家分析,随着国内中高档轿车保有量的不断增长,汽车行驶成本、燃油消耗等已成为消费者日益关注的焦点,首创轮胎公司适时推出能满足消费者需求的仿生轮胎,必将受到市场的青睐。据称,BCT仿生轮胎适用于中高档轿车,售价也相对较低。

英国TAL是一家致力于仿生技术研发与应用的技术公司,拥有12国仿生轮胎技术专利,为拓展仿生技术在中国轮胎领域的应用,成立了北京石生伟业科技开发有限公司。S-BCT仿生轮胎(中国)项目中心是北京石生伟业的运营机构,石生伟业与首创轮胎于2005年1月签署了仿生轮胎科技的战略合作协议,并同意由该项目中心进行仿生轮胎技术及产品在中国市场的研发与销

售。该项目中心将与权威机构共同成立标准化检测中心,致力于仿生技术的产业应用,并根据中国市场的区域化特征,与经销企业成立仿生技术产业联盟,以响应、规范仿生轮胎技术在中国市场的快速发展。

仿生轮胎的研制1999年已被列为国家高技术产业化项目,并成为首批国家级技术创新项目。作为仿生技术的拥有者——S-BCT仿生轮胎(中国)项目中心和首创轮胎有限责任公司,其第1代产品以家庭轿车为最终用户群体,利用仿生学原理设计类似手指结构、动物掌纹的胎面花纹,提高了轮胎与地面的抓着力,增强了使用安全性,同时驾乘更舒适、使用更经济。第2代产品则以中高档轿车为用户群体,在保持第1代产品性能的基础上,将安全、环保、操控能力再提升一个台阶。未来双方将继续以轿车轮胎为开发重点,致力于灵活性(制动、转向、加速)、耐候性(干/湿路面、高/低温)、记忆性(随路况改变性能)、经济环保性(耐久、可回收)4个方面的研究。

(本刊编辑部 黄丽萍供稿)

国内外简讯 16 则

△青岛泰发集团股份有限公司为加快大型工程机械轮胎生产的发展步伐,使生产规模化,在原有工程机械轮胎生产线基础上投资500万元、历时5个月扩建成的大型工程机械轮胎生产线于今年3月1日投产。为不耽误生产并缩短工期,该项目采用边扩建、边生产的方式施工,本着标准化、程序化的原则安装设备。扩建后的生产线可年产29.5—25,26.5—25,23.5—25,20.5—25和17.5—25工程机械轮胎5万套,产量较原生产线提高4倍。

(青岛泰发集团股份有限公司
杨树田 王际林供稿)

△风神轮胎股份有限公司在2003年建成投产的80万套全钢载重子午线轮胎生产线基础上,2004年又建设的120万套全钢载重子午线轮胎生产线一次试车成功。其中,60万套全钢载重子午线轮胎项目再次列入国家重点技术改造“双高一优”项目导向性计划,30万套低断面全钢轻型载重子午线轮胎项目列入河南省工业结构调整和高新技术产业项目资金计划。2005年年底,该

生产线扩建后,其产能将达到 180 万套。

(风神轮胎股份有限公司 谢智保供稿)

△青岛双星轮胎工业有限公司瞄准工程机械轮胎扁平化、无内胎化、环保化的国际发展趋势以及现阶段无内胎工程机械轮胎巨大的市场潜力,对无内胎工程机械轮胎进行重点攻关,研制出无内胎工程机械轮胎。经检测,该轮胎新品的各项性能均达到或超过国内同类产品水平。

(双星集团宣传处 王开良 马 力供稿)

△2005 年 4 月 6 日,双星东风轮胎公司第 1 条成品轮胎成功下线,标志着双星东风轮胎公司生产全面启动。双星集团于 2005 年 3 月正式托管东风金狮轮胎有限公司,使这家已经停产的企业恢复生机。

(双星集团宣传处 王开良 康 伟供稿)

△国务院发展研究中心预计,今年我国汽车价格将继续下降,其中乘用车价格将比去年下降 6%~8%,下半年趋于稳定;乘用车销量将保持 13%~15% 的增长速度,达到 395 万辆。

△国家信息中心经济咨询中心统计,2004 年国产与进口汽车总销量达到 520.3 万辆,同比增长 15.3%;国产车销量达到 507.1 万辆,同比增长 15.5%。2004 年轿车销售总量为 232.2 万辆,同比增长 13.5%;国产轿车销售 224.3 万辆,同比增长 13.3%。预计 2005 年汽车总需求量为 580 万辆,其中轿车需求量为 275 万辆。

△韩国汽车工业协会统计,2004 年全球汽车产量为 6 461.6 万辆,中国以 507.1 万辆名列第 4 位,今年有望突破 600 万辆跃居第 3 位。汽车产量排在第 5 位的其它国家是美国 1 195.6 万辆,日本 1 051.2 万辆,德国 556.5 万辆,法国 370 万辆。

(以上摘自《中国汽车报》)

△由于钢丝帘线价格不断上涨,NR 价格达到顶峰,大陆公司考虑提高轮胎价格。目前,大陆正与汽车行业就钢丝帘线价格总势进行磋商。

TA,[12],6(2004)

△普利司通在中国的第 3 家轮胎厂——无锡厂正式开工后,该公司于 2004 年 10 月 22 日宣布

成立普利司通(中国)投资公司来管理它在中国的轮胎厂。投资公司的启动资金为 6 800 万美元。新公司使普利司通能够更快、更灵活地响应用户的需求。

TA,[12],6(2004)

△倍耐力公司由于其 MIRS 和连续混炼系统被意大利首届全国发明节授予最佳发明人奖。

TA,[12],10(2004)

△苏格兰 TIC 进行的一项调查表明,苏格兰公路上行驶的 30% 轿车至少有一条轮胎有缺陷或严重磨损。为此,苏格兰警方对路边停车轮胎进行了为期一周的检查,如果发现车上有一条轮胎的花纹低于 1.6 mm 这一法定最低高度,车主将被罚 2 500 英镑,同时扣 3 分。

TA,[12],20(2004)

△欧盟填埋法规定,自 2003 年 7 月 1 日起禁止在欧盟所有国家内填埋整条废轮胎,自 2006 年 7 月 1 日起将禁止填埋切碎的废轮胎。

TA,[12],26(2004)

△英国每年约产生 40 万 t 废轮胎,其中约有 3/4 得到再循环利用,利用方式有作燃料、地毯底衬、娱乐场所地面及生产废胶粉等。对于载重轮胎,翻新是对废轮胎的高效再利用。

TA,[12],26(2004)

△废轮胎处理公司(WTS)是英国最大的废轮胎收集公司,每年收集处理废轮胎 1 000 万条。收集的废轮胎中有 99% 通过作为地毯底衬、儿童游乐场场地或燃料得到利用,仅有 1% 填埋。

TA,[12],32(2004)

△2005 年 2 月 Chronos Richardson 公司向正新-东洋轮胎厂提供一批新设备,包括炭黑、白炭黑、油、聚合物和小料称量输送系统,使该公司在过去 11 年中向这家轮胎厂提供的设备总数超过了 30 套。

TTI,[3],6(2004)

△米其林用 E2 代替了中小型载重轮胎系列的 E1 产品,由于采用了米其林的专利双波纹刀槽花纹,驱动轴 E2 的里程提高了 20%,转向轴 E2 的里程提高了 10%。

TTI,[3],6(2004)