

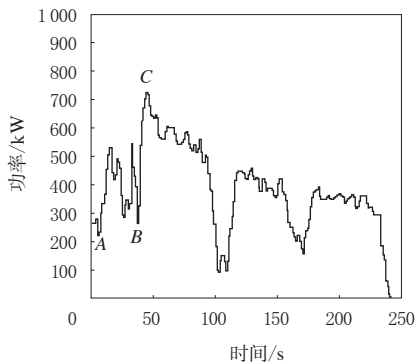
功率曲线。从图4中可以看出,图4(b)中除BC段异常外其它部分曲线均正常,产生此情况的原因可能有3种:①经AB(提砣,开加料门)投小料后未关加料门(未确认),在C点发现后按确认键继续下步程序;②因炭黑卸料系统故障造成炭黑卸料过程超时;③在投小料环节出现其它问题。经过操作人说明及灰分对比最后确定为加入双倍小料。

2.4 变二段母炼时加入双倍量一段母炼胶

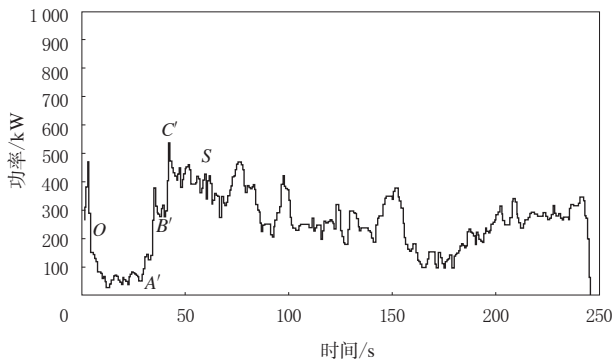
子午线轮胎配方的复杂性决定了部分胶料混炼工艺的多段性。在严格自动称量条件下很少出现变段时胶料量超标,但由于胶料输送系统工作

不正常或其它原因会出现双倍量加入情况。图5所示为变二段母炼时加入双倍量一段母炼胶功率曲线对比。图5(a)中A点为关加料门后卸炭黑开始点,在B点下压砣后功率随即骤升,在C点功率达到峰值。而图5(b)中在O点加料门关闭(炭黑还没有加入)后因意外原因又重新打开,随后又加入一辊一段母炼胶,在A'点加料门关闭,开始卸炭黑,在B'点下压砣后功率随即骤升,在C'点功率达到峰值(C'点峰值低于C点原因为压砣此时已不能下压到位),随后在S点改为手动生产。

在实际生产中还可能出现多加油料等情况。



(a)正常功率曲线



(b)加入双倍量一段母炼胶功率曲线

图5 正常与加入双倍量一段母炼胶的密炼功率曲线

3 结语

密炼机功率曲线在胶料混炼过程中具有特征

记录功能,在胶料质量控制及出现混炼异常时具有很好的指导意义。

收稿日期:2004-06-19

德国大陆公司将携巨资进军中国市场

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

据2004德国马牌高科技轮胎研讨会消息,全球轮胎业巨头之一德国大陆公司看好中国汽车轮胎市场,计划在2年内实现其在中国建厂的目标。德国大陆公司一直注视着中国汽车轮胎市场的发展。经过与中国20多家轮胎厂的接触和实地考察,公司计划收购一家中国轮胎厂,并对其进行现代化改造,使其年生产能力达到1000万条轿车轮胎和100万条载重汽车轮胎。有关的决定已经作出,计划2006年投产,预计投资总额将达几千万欧元。

(摘自《中国汽车报》,2004-09-13)

生产轮胎的方法,如此获得的轮胎及其所使用的弹性体混合物

中图分类号:TQ336.1;TQ334.9 文献标识码:D

由意大利倍耐力轮胎公司申请的专利(专利号99814947.0,公开日期2002-01-16)“生产轮胎的方法,如此获得的轮胎及其所使用的弹性体混合物”,其中胎坯包括至少一种可交联的弹性体材料,弹性体材料包括含环氧基的弹性体聚合物和分散在该聚合物中的含羟基活性填料,可在基本上没有其它交联剂的情况下交联。该弹性体材料在170℃下加热不超过5min后具有至少65%的有效交联度。

(杭州市科技情报研究所 王元荪供稿)