

表 4 t_{90} 缩短不同时间下各胶料的等效硫化时间和过硫化程度 (基准温度为 148 ℃)

项 目	胎冠胶				胎肩部				缓冲胶				外层胶				内层胶			
	低热面		高热面		低热面		高热面		低热面		高热面		低热面		高热面		低热面		高热面	
	t	A	t	A	t	A	t	A	t	A	t	A	t	A	t	A	t	A	t	A
	t_{90}/min																			
t_{90} 缩短量 ¹⁾ /min	16.8				12.8				11.6				12.7				14.1			
0	50	198	70	319	59	361	64	400	58	400	63	443	52	309	70	450	—	—	56	297
6	44	162	64	281	53	314	58	353	52	348	57	391	46	262	64	404	—	—	50	255
9	41	144	61	263	50	291	55	330	49	322	54	366	43	239	61	380	—	—	47	233
12	38	126	58	245	47	267	52	306	46	297	51	340	40	215	58	357	—	—	44	212
15	35	108	55	227	44	244	49	283	43	271	48	314	37	191	55	333	—	—	41	191
t_{90} 缩短量 ²⁾ /min																				
0	48	186	71	323	58	353	63	392	56	383	63	443	50	294	68	435	—	—	55	290
6	42	150	65	287	52	306	57	345	50	331	57	391	44	246	62	388	—	—	49	248
9	39	132	62	269	49	283	54	322	47	305	54	366	41	223	59	365	—	—	46	226
12	36	114	59	251	46	259	51	298	44	279	51	340	38	199	56	341	—	—	43	205
15	33	96	56	233	43	236	48	275	43	271	48	314	35	176	53	317	—	—	40	184

项 目	胎侧胶				内衬层				三角胶				钢丝附胶			
	低热面		高热面		低热面		高热面		低热面		高热面		低热面		高热面	
	t	A	t	A	t	A	t	A	t	A	t	A	t	A	t	A
	t_{90}/min															
t_{90} 缩短量 ¹⁾ /min	15.3				6.0				16.1				11.3			
0	—	—	68	344	—	—	58	867	52	224	53	229	53	369	54	379
6	—	—	62	305	—	—	52	267	46	186	47	192	47	316	48	325
9	—	—	59	286	—	—	49	717	43	167	44	173	44	289	45	298
12	—	—	56	266	—	—	46	667	40	148	41	155	41	263	42	272
15	—	—	53	246	—	—	43	617	37	130	38	136	38	236	39	245
t_{90} 缩短量 ²⁾ /min																
0	—	—	68	344	—	—	56	833	48	198	50	211	48	325	50	342
6	—	—	62	305	—	—	50	733	42	161	57	254	42	272	47	316
9	—	—	59	286	—	—	47	683	39	142	54	235	39	245	44	289
12	—	—	56	266	—	—	44	633	36	124	51	217	36	219	41	263
15	—	—	53	246	—	—	41	583	33	105	48	198	33	192	38	236

注: t —等效硫化时间,min; A —过硫化程度,%。1)和 2)同表 3。

级工程师的测温报告,在此表示感谢!

收稿日期:2004-03-11

风神股份新建工程机械轮胎硫化罐投产

中图分类号:U463.341⁺.5 文献标识码:D

2004 年 6 月 30 日,风神轮胎股份有限公司工程机械轮胎技术改造二期工程——10 台硫化罐项目按期建成投入生产,缓解了工程机械轮胎供不应求的局面。

近年来,风神轮胎股份有限公司不断扩大河南牌工程机械轮胎生产能力。2000 和 2001 年,公司先后增加了 5 台工程机械轮胎硫化罐;2002 年,又新建了 14 台工程机械轮胎硫化罐,年新增工程机械轮胎产量 7 万套,但仍不能满足日益增长的市场需求。

2004 年年初,工程机械轮胎供需矛盾更加突

出,公司决定拆除 20 台 1 612.9 mm 载重轮胎硫化机,建设工程机械轮胎二期工程——10 台硫化罐项目,并要求 6 月底必须建成投产。半年来,公司科学组织、交叉施工,完成了 20 台 1 612.9 mm 载重轮胎硫化机的拆除、厂房加固、设备选型等工作,顺利安装了 10 台 $\Phi 2\,200\,\text{mm}\times 3\,200\,\text{mm}$ 工程机械轮胎硫化罐及其配套设施。6 月 28 日,10 台工程机械轮胎硫化罐全部调试结束,6 月 30 日,按期生产出合格的工程机械轮胎产品。

该项目的建成使风神轮胎股份有限公司年新增工程机械轮胎产量 5.44 万套,新增销售收入 1.74 亿元。

(风神轮胎股份有限公司 谢智保供稿)