

Application of mixed carbon black TST-103 in inner ply compound of tire

SHI Ke-gang

(Xuzhou Xugong Tire Co., Ltd., Xuzhou 221005, China)

Abstract: The application of mixed carbon black TST-103 in the inner ply compound of tire was investigated. The results from the laboratory compounding test, workshop compounding test and the finished tire test showed that the processibility, physical properties and performance of the inner ply compound with 8 phr TST-103 were similar to those of original compound, but the cost per kg compound reduced by 0.33 RMB Yuan.

Keywords: mixed carbon black; inner ply compound; tire

玲珑公司信息化管理再上新台阶

中图分类号:F270 文献标识码:D

山东玲珑橡胶有限公司最近在原有配套计算机管理的基础上引入的办公自动化系统——Chinasoft.net OA 运行效果良好,不仅简化了工作程序,节约了工作时间,而且提高了工作效率。

公司经过市场调研和反复论证,根据突出重点、先易后难的原则,与软件公司签订了 1~3 期开发合同,最终实现企业管理信息化建设全面升级。新引入的办公自动化系统方便、稳定、实用,界面友好,管理结构严谨,使复杂、繁琐的办公室事务变得自动化、流程化、数字化,大大提高了公司各部门的工作效率。

Chinasoft.net OA 系统采用纯 Web 技术,即在客户端不必安装专用代码,系统功能全部在服务器端集中实现和管理,系统维护升级难度和工作量明显降低,真正做到客户端零维护,使系统可用性和易维护性与传统方式相比有了质的飞跃。各模块可独立存在,整个软件易拆分,易组装,灵活方便;采用了先进的安装盘制作方法,提供全中文安装界面提示以及全套系统安装时所需的软件,安装速度快,操作简便,保证软、硬件双重加密,数据安全可靠;绿色软件安装对现有系统不造成任何破坏;具有良好的系统开放能力和可扩展性,同时可根据企业不同时期的发展特点,量身定制各种业务模块。

企业信息化为企业带来了显著的变化。从采购环节看,通过自动化信息系统,及时掌握市场变

化,准确计算和监督采购成本以及各部门原材料消耗情况,降低成本近万元;从物流管理看,信息化系统可对各种库存原材料和零部件进行网络查阅,对原材料的采购、领用、库存等信息统计方便、及时,有效地提高了存货周转率,降低管理费用上千万元,减少 1/3 管理人员;从销售网络看,通过产品编号管理可随时查询库存轮胎、已发轮胎、零售和配套轮胎的型号、品种、数量和时间等,特别是通过网络直接处理原始凭证,不仅大大缩短了账目查对时间,而且失误差降低为零;从生产管理看,轮胎生产采用标准化作业程序,不仅提高了工艺执行率和操作水平,且使生产过程中产生的废料和边角料大幅度降低,提高了企业的经济效益。

(山东玲珑橡胶有限公司 刘纯宝供稿)

倍耐力 MIRS 获奖

中图分类号:TQ330.6+6 文献标识码:D

美国《橡胶世界》2003 年 228 卷 4 期 8 页报道:倍耐力轮胎北美公司因其发明的机器人轮胎成型工艺获得了机器人工业协会颁发的 2003 年机器人和视频用户表彰奖。该系统称作 MIRS,它使倍耐力将原材料到成品的轮胎生产时间缩短到 72 min,而采用传统工艺则需要 6 天。目前有 4 家倍耐力的工厂使用 MIRS,2003 年计划产量为 60 万条,其中有 15 万条以上是在美国生产的。该发明的要点是让机器人移动,而胶料不动,据说这样使轮胎生产工艺获得了改进。

(涂学忠摘译)