

表 4 成品物理性能

项 目	胎冠			胎侧	GB 1192 —91
	上层	中层	下层		
邵尔 A 型硬度/ 度	62	62	61	—	55 ~ 65
拉伸强度/ MPa	16. 40	16. 59	16. 70	16. 18	≥15. 5
300 %定伸应力/ MPa	7. 11	7. 37	7. 50	8. 56	—
扯断伸长率/ %	574	564	567	508	≥420
扯断永久变形/ %	10	10	10	8	—
阿克隆磨耗量/ cm ³	—	0. 10	—	—	≥0. 40
100 ×24 h 老化后					
硬度变化/ 度	3	2	3	—	—

能好 , 产品外观合格率提高 , 因此 , 在农业轮胎帘布胶中也进行了应用试验 , 成品解剖后胶线间粘合强度达 8. 5 kN · m^{- 1} 以上 , 胶料柔软便于压延^[4]。采用 60 目胶粉在压延过程中偶尔有局部集中现象 , 而用 80 目精细胶粉未发现上述情况。

3 结语

80 目常温粉碎法胶粉拉伸强度略高于同等细度冷冻粉碎法胶粉 , 但扯断伸长率略低于同等细度冷冻法胶粉 ; 在 60 目胶粉现用量的基础上 , 用 80 目精细胶粉提高用量可达同样效果 , 并满足生产工艺要求和胶料性能指标要求。提高胶粉用

量后胶粉流动性好 , 产品外观合格率提高 , 经济效益显著。

参考文献 :

[1] 张 萍 , 杨化琴 , 朱文华 , 等 . 硫化胶粉的形态结构及其在胎面胶中的应用[J]. 轮胎工业 , 1998 , 18 (3) : 152.

[2] 张殿荣 , 马占兴 , 杨清芝 . 现代橡胶配方设计[M]. 北京 : 化学工业出版社 , 1994. 89.

[3] 韩凤霞 , 马洪海 . 60 目普通胶粉在拖拉机轮胎胎冠胶中的应用[J]. 轮胎工业 , 1996 , 16 (5) : 280.

[4] 黄春芳 . 活化胶粉在轻载车轿车轮胎胎面胶中的应用[J]. 轮胎工业 , 1996 , 16 (5) : 283.

收稿日期 : 2001-10-02

海鹏轮胎有限公司 2002 年销售
额预计增长 1. 7 亿元

中图分类号 : F270. 3 文献标识码 : D

徐州海鹏轮胎有限公司 2002 年营销计划按照“突出重点 , 重点突破 , 体现特色 , 特色增效”的原则制定。预计公司 2002 年销售收入 5. 3 亿元人民币 (其中包括 1 860 万美元) , 比 2001 年提高 47. 2 % , 增量 1. 7 亿元人民币。

2002 年公司将对产品结构作重大调整 , 集中突出盈利能力和市场竞争能力较强的“两大一小”特色产品 , 大幅度提高优势产品的产量 , 摒弃弱势产品的生产。

2002 年产品订货会上创下超过 2 亿元的订货合同、南汽招投标大会上 4 种规格轻载轮胎全部中标以及产品结构战略大转移和营销计划跨越式提高等一系列经济活动 , 标志着海鹏公司“提升企业综合素质 , 再造比较优势 , 实现可持续发展战略”的成功。

(徐州海鹏轮胎有限公司 苏 超供稿)

川橡环保节水工程见成效

中图分类号 : X703 文献标识码 : D

四川川橡集团有限公司针对罐式硫化车间、双模硫化车间、农业轮胎车间及内胎车间的排水污染问题 , 实施了一项行之有效的环保节水工程。该工程试运行 2 个多月以来 , 情况正常 , 效果明显 , 既彻底解决了长期困扰企业的排水污染问题 , 又节约了水资源。

环保节水工程是在轮检站修建一个硫化回水池 (仅投入 900 余元) , 将双模硫化机、罐式硫化机和平板硫化机的内、外冷却水 , 水胎余水 , 立缸冷却水及澡堂、厕所等用过的自来水加以截留 , 然后经过滤、沉清后 , 利用压差使其进入空压站冷却塔循环水池 , 用于空压机的冷却。以前空压机的冷却全部使用自来水 , 耗水量相当大。环保节水工程投入使用后每天可节约自来水 300 多吨 , 全年可节约成本 12 万元。

(四川川橡集团有限公司 杨建勇供稿)