

递动力。另外,设计中既要防止配合尺寸过大而造成齿轮与干燥辊不同轴,又要防止配合尺寸过小而造成安装拆卸困难,齿圈与轮辋采用 H7/ G6 配合,轮辋与轴采用 G6/ h7 配合。

张紧联结套采用武汉数控精密机械制造有限公司的产品,型号为 Z2-110 ×154 (GB 5876—86)。

3 实施效果

增加干燥辊后,系统控制效果明显改善,张力波动减小,蓄布架工作在正常位置,但在全线升降速时,张力波动较大。全线加速时,张力增大;全

线减速时张力减小,随后立即恢复到原有状态。经过分析,认为干燥辊与主机之间升降速率不一致导致干燥辊与主机升降速率不同,造成张力波动。在反复调整干燥辊调速板 CA913 上的稳定值和最大值后,张力波动达到了 ± 30 kg,满足了工艺指标(+50 kg, -30 kg)的要求。

改造工作于 2000 年 10 月 23 日实施完成,经过一段时间的调试和实际使用表明,改造工作达到了预期目标,压延生产线的张力得到了有效控制。

收稿日期:2001-08-27

准纳米级 SFAC 系列补强填充剂 ——

1 250 目活性陶土新品研制成功

中图分类号:TQ330.38 文献标识码:D

近年来,国内 325 目活性硅粉、半补强炭黑和白炭黑市场价格不断上涨,使轮胎成本居高不下。各大中型轮胎企业均努力寻找它们的替代产品。

为扩大准纳米级 SFAC 系列补强填充剂 —— 1 250 目(平均粒径 2 μ m)活性陶土的应用,苏州精细陶土有限公司对原普通陶土的配方和工艺参数进行了改进,采用气流超细粉碎、活化改性和结构控制等新技术开发出了 1 250 目活性陶土新产品。

经辽宁轮胎集团有限责任公司等单位应用表明,该产品与 325 目活性硅粉相比,硫化胶拉伸强

度提高 26% 以上,300% 定伸应力提高 124% 以上,扯断伸长率提高 20% 以上,完全可以等量替代 325 目活性硅粉,可降低原材料成本 27%;与半补强炭黑相比,硫化胶强伸性能相同,也可等量替代半补强炭黑,可降低原材料成本 67.8%;与白炭黑相比,硫化胶强伸性能相似,可以部分替代白炭黑,降低原材料成本 71.1%。

该产品无粉尘,不结团,分散速度快,胶料半成品收缩率小,挤出后表面光亮,硫化速度与使用 325 目活性硅粉和半补强炭黑的胶料相同,稍快于白炭黑胶料。目前该产品已形成万吨级生产能力。

(辽宁轮胎集团有限责任公司
技术中心 杨树田供稿)

世界主要国家 NR 和 SR 人均消耗量

中图分类号:TQ332;TQ333 文献标识码:D

kg

国 家	1970 年	1980 年	1990 年	1995 年	1996 年	1997 年	1998 年	1999 年
美国	12.28	11.26	10.52	12.07	11.96	12.61	12.98	11.83
加拿大	8.77	11.65	10.12	10.77	12.05	12.88	12.74	11.87
德国	9.21	9.77	9.07	7.69	8.19	8.72	9.47	10.11
法国	8.25	9.84	9.34	10.32	10.59	10.39	11.46	11.62
英国	8.53	6.77	6.24	6.06	5.82	6.12	5.46	5.43
日本	7.47	11.23	14.65	14.19	14.62	14.93	14.42	14.76
澳大利亚	7.51	6.87	5.39	6.37	5.80	5.50	5.47	5.17
意大利	5.78	7.44	7.63	6.93	6.81	7.08	7.37	7.34
巴西	1.32	2.68	2.76	2.98	2.82	2.94	2.94	2.90
中国	0.35	0.50	0.83	1.25	1.36	1.56	1.46	1.69
印度	0.22	0.32	0.55	0.70	0.70	0.76	0.76	0.79
世界平均	2.35	2.82	2.82	2.61	2.73	2.86	2.79	2.82