

参数配置					
通讯参数					
通讯口	1	波特率	1	200	
最大仪表台号 (0~ 50):					
0	1	2	3	4	5
12345678901234567890123456789012345678901234567890					
.....					

图 3 系统配置设定窗口

时钟设定:用来统一网络上各个仪表的时钟。

组态编程:该功能是组态二次表的工作参数,并且将各台仪表的参数以文件形式存入磁盘,需要时可完成浏览、编辑、打印和输出功能。

(2) 参数监测

总貌显示:显示网络上各台仪表的运行状况。

工况一览:显示瞬时流量、累计流量、温度和压力参数。

工艺流程:动态显示各计量检测点的实时值。

组态曲线:可观察计量点数据在最近 24 h 的

变化情况。

(3) 数据管理

报警数据:此功能设置报警参数。

数据生成:该功能按要求将累计量数据整理成易于处理的文件格式,便于报表输出。

人工输入:对报表中需要人工干预的量,可用此功能进行修改编辑。

(4) 报表管理

可以根据需要输出能源计量日报表、月报表、能源平衡报表和动力参数报表。

3 使用效果

计算机能源计量和动力参数监测系统的开发使用较好地解决了蒸汽计量和动力参数监测所存在的问题,企管部门对锅炉车间和相关蒸汽消耗部门的考核有了可靠的依据,生产调度部门能更准确有效地指挥生产。

收稿日期:2001-09-24

关于举办第三期全国轮胎配方设计技术学习班的通知

为适应加入 WTO 后轮胎行业所面临的国际国内市场的激烈竞争,尽快提高轮胎企业配方设计人员的技术水平,全国橡胶工业信息总站拟于 2002 年 5 月份在京举办第三期全国轮胎配方设计技术提高班。本期学习班在总结前两期成功举办的经验基础上,特邀请轮胎行业知名的专家、教授进行授课。

授课的主要内容:轮胎用新型原材料(生胶、炭黑、助剂、帘线等),子午线轮胎配方设计理论及方法,斜交轮胎配方最新设计技术(工程机械轮胎、农业轮胎、载重轮胎),轮胎使用过程中易出现的问题及处理方法等。

热烈欢迎轮胎企业及相关企业的技术人员踊跃报名参加。有关学习班的详细情况请向我站索取正式通知。

主办单位:全国橡胶工业信息总站

联系人:杨 静 刘蕴琰

地址:北京海淀区阜石路甲 19 号北京橡胶工业研究设计院内

邮编:100039

电话:(010)51338150,51338151

传真:010-68164371

全国橡胶工业信息总站

荣成荣达公司新上干冰喷砂清洗机

中图分类号:TQ330.4 文献标识码:D

近几年来,荣成荣达橡胶制品有限公司在不断稳定和提高轮胎内在质量的同时,更加注重轮胎外观质量的提高。2001 年 3 月公司购买了美国制造、香港飞图干冰除污设备工程服务公司销售的轮胎模具专业清洗设备——干冰喷砂清洗机。用该设备清洗后的模具光洁如新,使轮胎外观质量大大提高。经过 8 个月的实践证明,该设备具有下列优点:

(1) 清模速度快,效率高。清洁整套轮胎模具只需 20~30 min。

(2) 无需拆装模具,直接在机台清洗即可。节省人力和物力,降低清模成本。

(3) 清洁效果好,对模具无损伤。

(4) 操作简便,对人体和环境无危害。

(荣成荣达橡胶制品有限公司 姜学光供稿)