

当增大三角胶的尺寸和胎体帘布的反包高度,将装配线由3条增加到4条,并增大排气孔的数量。

(2)挤出大规格轮胎胎面时,要确保供胶量充足,使挤出速度与牵引速度相匹配;胎面停放时间达到工艺要求,确保半成品尺寸。

(3)严格控制烘胎条件。定型时要反复操作,以帮助水和气的逸出。定型后先充入适量的气体,使胎坯形状与模型相吻合,减少胶料的流动。硫化充内压不要过急,确保后冷却水的时间和温度符合要求。

(4)严格控制胎坯运送和存放的环境卫生,保证胎坯不受灰尘和油污的影响。

3 结语

硫化罐硫化外胎时通常会出现外胎缺胶和裂口等问题,宜采取如下解决措施:保证胎圈部位材料分布均匀、使胎面半成品尺寸符合要求、调整硫化工艺和确保生产环境干净卫生。

收稿日期:2001-08-13

三角集团有限公司获得7项专利权

中图分类号:F273 文献标识码:D

最近,三角集团有限公司有7个产品被国家知识产权局正式授予专利权并颁发了专利证书。

这7项专利分别是橡胶密炼机耐磨板(专利号CN 2451309 Y)、橡胶密炼机排气消音器(专利号CN 251311 Y)、轮胎硫化机清模装置(专利号CN 2451312 Y)、轮胎局部硫化机(专利号CN 2451314 Y)、轮胎胶片冷却架(专利号CN 2451315 Y)、高台裁断机帘布分离卷取装置(专利号CN 2451555 Y)和橡胶密炼机转动轴冷却水密封装置(专利号CN 2451819 Y)。这7项专利的公布日期是2001年10月3日。

这7项专利具有新颖性和较高的创造性及实用性,对企业提高装备自动化水平、产品质量、生产效率、生产安全性、环境保护能力以及降低生产成本等具有积极的作用。例如,橡胶密炼机转动轴冷却水密封装置是为解决原橡胶密炼机转动轴部位结构复杂、密封性差、造价高等问题而设计的一种结构简单、密封性能好、使用时间长、造价低廉的密封装置,公司采用该项技术改造密炼机后每年可节约生产费用近5万元;橡胶密炼机耐磨板的改造提高了密封环的密封效果和使用寿命,大大改善了操作环境;轮胎硫化机清模装置能够自动清除卡盘和下模具的冷凝水和杂物,操作简单,可提高生产效率和安全性;轮胎局部硫化机用于有外观缺陷的成品轮胎的局部修补,以降低产品的废品率和提高产品的外观质量,2000年公司

用该设备修补了3 000多条有气泡和局部脱层的成品轮胎,避免了重大的经济损失。

为提高企业参与全球经济一体化的竞争能力,早日跨入国际先进企业的行列,三角集团正不断提高企业的科技创新水平(如建立了国家级技术开发中心和博士后科研工作站),增强全员的知识产权保护意识,并希望通过有效地运用专利,走出一条“科技兴企”、“专利立企”之路,达到与世界轮胎巨头抗衡的目的。这7项专利的获得,反映了三角集团在建立自主性知识产权体系方面又迈出了重要一步。

(三角集团有限公司 赵小惠供稿)

轮胎保护器

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

由黄志敏申请的专利(专利号 99208094,公布日期 2000-03-01)“一种轮胎保护器”,其特征在于底座上面通过轴套固定有偏心轴,偏心轴垂直相连有摆杆,扭簧一端绕过偏心轴固定在底座上,另一端连在摆杆上;偏心轴与摆杆形成的“T”形架与底座垂直;底座与偏心轴相对应处装有接线柱,接线柱上装有与底座绝缘的弹片,接线柱上引出导线接电源、报警器,导线端头固定在底座上形成回路。将底座固定在货车厢体与双排胎的对应处,当夹进碎石块等杂物时,由于杂物的作用,使偏心轴与接线柱上的弹片接触,整个电路形成回路,报警器发出警报,提醒司机及时消除隐患,减少经济损失。