

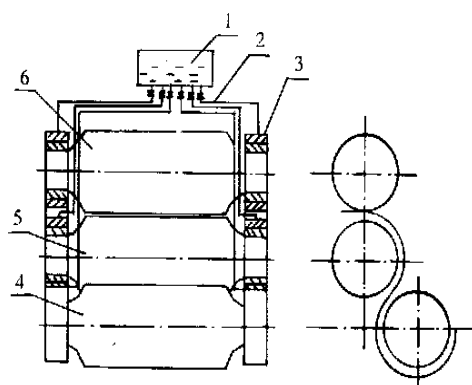


图2 小三辊压延机油路系统结构示意图

1—轻机油;2—铜管;3—轴瓦座;4—下辊;5—中辊;6—上辊

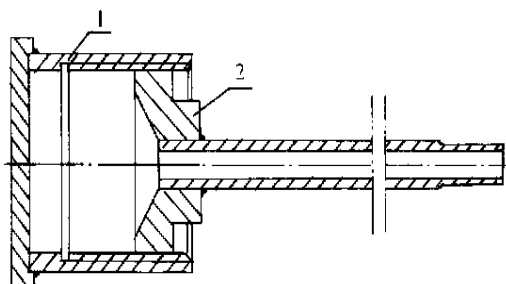


图3 油路结构示意图

1—油杯盖;2—油杯座

年蒸汽和冷水的侵蚀已经锈迹斑斑。经过研究,将其改造为不锈钢分汽包。既解决了分汽包日后被腐蚀至漏的问题,又防止了由于分汽包腐蚀严重而导致蒸汽泄露造成安全事故。

4 旋转接头的改造

小三辊压延机原采用开炼机喇叭口式进出水方式,但由于需预热到一定温度才能喂混炼好的热胶料,在工作前需把上、中辊预热到一定的温度,这就造成了预热辊筒时的蒸汽浪费。预热效率不高,又给机台的安全、卫生造成不良的影响。因此,决定去掉喇叭口,改造为旋转接头。经改造后,极大地节约了蒸汽,减少了不安全的因素。

5 结语

通过对小三辊压延机问题的分析、研究及改造,消除了一些影响生产的因素,提高了工作效率和压延质量,改善了生产条件,使比较老的设备焕发出了新的活力,为公司节约了资金,达到了技术改造的目的,取得了预期的效果。

收稿日期:2001-02-30

《橡胶工业》《轮胎工业》编委 通讯员会议在乐山召开

中图分类号:TQ330 文献标识码:D

2001~2002年度《橡胶工业》《轮胎工业》编委、通讯员会议于2001年4月16~19日在四川省乐山市召开。

《橡胶工业》常务副主编、《轮胎工业》主编涂学忠在会上作了“《橡胶工业》《轮胎工业》杂志社1999~2000年度工作总结”报告,向与会编委、通讯员汇报了过去两年中两刊出版发行情况、存在的问题以及今明两年工作要点。

《橡胶工业》编委会主任委员吕秉堂在讲话中提出,两刊要紧跟国内外橡胶工业发展形势,追踪创新技术,围绕行业结构调整加强轮胎子午化进程中的问题进行报道。与会编委和通讯员还听取了《轮胎工业》编委、中联橡胶(集团)总公司计划发展部经理赵文权有关中国橡胶工业现状的报告。

与会编委、通讯员对“《橡胶工业》《轮胎工业》2001~2002年度报道大纲”进行了认真审查讨论,提出了许多修改意见(见附件1)。同时在对两刊编辑部过去两年工作成绩给予充分肯定基础上,对两刊的报道内容、栏目设置等提出了宝贵的改进意见。

会议对评出的优秀两刊编委和通讯员进行了表彰(见附件2)。获奖优秀编委、通讯员代表赵光贤、周彦豪、王金榜、姚钟尧、杨树田、贾云海等人在会上介绍了如何当好编委、通讯员的经验,表示要再接再厉,尽力完成编委、通讯员应承担的任务,为两刊的发展贡献绵薄之力。

根据目前各轮胎厂实际情况和办刊工作需要,会议决定增补朱凤文、侯赤峰、许广成、魏爱龙、俞德宗、张贺广、章亦军、王振江、贾云海和王同波等10人为《轮胎工业》编委。

在全体出席会议编委、通讯员的努力下,会议达到了预期目的,获得了圆满成功。