

1310RIB型垂直升降式轮胎 定型硫化机通过鉴定

中图分类号:TQ330.4⁺7 文献标识码:D

桂林橡胶机械厂研制的1310RIB型垂直升降式轮胎定型硫化机于2001年1月16日通过了广西壮族自治区科学技术委员会的鉴定。该机以其独特的垂直升降式结构和横梁运动类似液压硫化机而受到好评,并已获国家专利。

1310RIB型垂直升降式轮胎定型硫化机是为高等级轿车子午线轮胎和轻型载重子午线轮胎的硫化而开发的。该机的主要特点为:①垂直升降精度达到或接近液压硫化机水平,克服了机械式硫化机横梁漂移和对中精度差等缺陷;②上横梁做垂直升降运动,同时采用三点强制对中,上下模具的对中精度,尤其是对中的重复精度高;③中心机构为胶囊翻转型(RIB型),即胶囊沿胎坯自下而上翻转(紧贴胎坯),避免了胎坯钢丝圈部位夹气的可能,且胶囊更换速度快;④适合采用氮气硫化介质,可降低生产成本,改善作业环境,提高硫化轮胎质量;⑤上下热板平行度、同轴度等达到液压硫化机水平。

首批生产的7台1310RIB型垂直升降式轮胎定型硫化机已在上海乘用车轮胎厂投入使用。实践证明,该硫化机适用于H和V速度级子午线轮胎的硫化。

(桂林橡胶机械厂 陈维芳供稿)

废旧轮胎处理新工艺在沪诞生

中图分类号:TQ336.9 文献标识码:D

一套年处理5000t废旧轮胎、专产精细胶粉、全自动的成套设备在上海虹磊精细胶粉成套设备有限公司制造成功,并投入生产,开始连续运行。专家们称,不经过冷冻,让废旧轮胎变成应用前途广泛的精细胶粉,这一体现国际领先水平的高新技术具有极大的环保效益、经济效益和社会效益,对废旧轮胎的深度处理和综合利用是一个重大的突破。

随着工业的发展和轿车的普及,目前世界各国所产生的废橡胶已超过1500万t,其中约50%是轮胎。据统计,全世界每年换下的旧轮胎有7亿多条。与废泡沫塑料造成白色污染一

样,有人称废旧轮胎为黑色污染。

1992年,原化工部提出了开发适应中国国情的常温下低成本的废旧轮胎粉碎技术的课题。为此,中国橡胶工业协会技术服务中心开展了大量调研和服务工作。与此同时,国内外一些科研单位和企业开始在常温下制作精细胶粉的试验。

1998年,上海华磊公司成功地开发了常温下用废轮胎胶块制成精细胶粉的新工艺。去年年初,经资产重组后,成立了科工贸一体化的上海虹磊精细胶粉成套设备有限公司,利用在计算机技术、成套设备技术、胶粉开发应用技术方面的互补优势,设计制造了世界上第1套5000t废轮胎处理能力的全自动精细胶粉生产流水线。虹磊有限公司下属的胶粉、胶粒应用开发研究所把流水线筛选出来的粒子和胶粉进行再生利用和开发。其中钢丝压成块后,供给钢厂冶炼成优质钢材;大量尼龙纤维经塑化处理、造粒,成为热门的尼龙原料,每吨价值数千元;6~8目的胶粉成为橡胶跑道和地砖的基料;16~26目产品用于地砖原料;60~80目及以上精细胶粉成为橡胶制品以及防水卷材、防水涂料的主要原料,还可替代SBS用作高速公路改性沥青的重要原料。

(摘自《中国化工报》,2001-02-10)

人造丝将重返轮胎市场

中图分类号:TQ330.38⁺9 文献标识码:D

美国《橡胶与塑料新闻》2000年12月18日4报道:

工业纤维生产商——Acordis公司正在开发一种高强力人造丝帘线,该帘线将用于跑气保用轮胎和其它高性能轮胎。这种新材料称作BoCell,目前仍处于试制阶段,需要1000万美元的投资才能投放市场。

BoCell比普通人造丝贵,但性能有很大改进。该公司打算在2001年年底就该项目做出最终决定。Acordis公司研制BoCell表明该公司认为人造丝还有顽强的生命力。

Acordis工业纤维分公司总经理说,轮胎行业竞争非常激烈,而他们采购材料时的取舍往