表1 改造中用到的元器件

名称	型号	规格	精度	备注
压力变送器	841GM	量程 0~0.6 MPa;输出 4~20 mA;电源 直流 24 V	0.5级	硅扩散式
温度变送器	SBWZ-2480/24	量程 0~200 ;输出 4~20 mA;电源 直流 24 V	0.2级	配 Pt100 铂热电阻
三针记录仪	BWJS-065	量程 0~200 ,0~4 MPa;输入 4~20 mA ; 电源 交流 220 V ,50 Hz	0.5级	带电气转换
电气转换器	QZD-100S	输入 4~20 mA;输出 20~100 kPa;电源 直流 24 V		与三针记录仪配套
气动薄膜调节阀	ZMAP-40B	Pg40;Dg25;信号压力 20~100 kPa		

值与外温和外压调节仪的示值进行对比,定期校准温度变送器和压力变送器以及其它相关指示仪表,以确保示值的一致性。

(3)经常观察电气转换器、气动薄膜调节阀的灵敏性,确保外温和外压调节及时、准确。

(4)经常检查和测量机械手的对中度,查看左右测力表显示值的准确性和一致性。

3 结语

在改造过程中,增加活络模操纵系统、管路

系统、电控及热工控制系统配件以及整个改造中的其它材料和人工费用总计10余万元。改造后的硫化机基本可满足全钢子午线轮胎硫化的需要。而购买一台新的同规格子午线轮胎硫化机则需要近100万元。在多数企业为资金紧张所困的情况下,若其它条件成熟(已初具子午线轮胎生产规模,只需增加产量),那么斜交轮胎硫化设备改造的方法还是可行的,这样既盘活了闲置资产,又减少了大量新的投入。

收稿日期:2000-05-12

Transform of double bias tire press into radial tire press

WANG Shui-li, DONG Yong, HAO Run-xia

(Rongcheng Guotai Tire Co., Ltd., Rongcheng 264300, China)

Abstract: The LLB-1525 double bias tire press was transformed into the all-steel radial tire press by modifying its mechanical parts, water and steam pipelines, electrical and heating control systems. The transformed tire press could meet all requirements in all-steel radial tire vulcanization and save lots of money.

Key words: tire press; all-steel radial tire

宜昌兴发集团实施年产

1.1万t微细胶粉工程

中图分类号: X783.3 文献标识码: D

湖北宜昌兴发集团经贸公司与青岛绿叶橡胶有限公司合作兴建的年产1.1万t微细胶粉项目,继完成可行性研究报告后,正进行环境评价、厂房设计等前期准备工作,不久将落户宜昌兴山工业园区。项目投产后,每年可处理废旧轮胎1.5万t,实现利润1500万元。该生产系统采用液氮深冷法,其深冷细碎设备采用专利技术制造的通道式沸腾冷冻机,使废旧轮胎胶

块得到充分、均匀冷冻而玻璃化,再经充分细磨保证胶粉粒度达到80目以上,使其用途更趋广泛。生产过程中的温度、速度、过载均为闭环连锁微机控制,是机电一体化的高科技环保性示范工程。

该项目总投资5100万元,年处理废旧轮胎1.5万t,项目建设期为12个月。项目建成后,可以年实现销售收入4474万元,实现利润1500万元,年创汇140万美元,具有良好的经济效益、环保效益和社会效益。

(摘自《中国化工报》,2000-09-09)