

两侧压辊滚压盘轴心高度不一样,轴心高度偏大的压辊,使胎侧的反包高度大。

(2) 解决措施

若发现两侧反包气囊充气胀大程度偏差过大时应及时更换,以保证两气囊胀大程度基本一致;调整侧压辊使其与定型鼓对中;更换磨损严重的滚压盘;使两侧压辊滚压盘轴心高度一致。

4 结语

轮胎的不均匀性会导致车辆的振动,直接影响汽车,特别是在高速行驶条件下的使用性能。为了生产出均匀性优异的全钢载重子午线轮胎,必须严格控制挤出、裁断和成型等生产工序,将各种因素对轮胎均匀性的影响程度降到最低。

收稿日期:1999-12-17

三角集团对领导干部进行施政演说考评

中图分类号:F272.91 文献标识码:D

三角集团为了加强干部队伍建设,推动企业更快更好地发展,3月10~12日对中层正职以上领导干部进行施政演说考评。

此次施政演说采取自上而下的办法,从集团副总裁开始,工会主席、顾问、各部部长(含主持工作的副部长)、处室正职、车间主任、支部书记、子公司第一责任人和支部书记都在施政演说考评之列。

这样大规模的施政演说在三角集团尚属首次。由于准备充分,在20~30 min的时间里,各位演说者剖析了1999年工作中存在的不足,理顺了2000年的工作思路,制定了2000年的工作目标,并部署了具体措施。

此次施政演说内容将作为2000年各部门承包合同的主要内容予以考核,对年底不能完成公司指标的将对第一责任人就地免职,同时也是今后调整干部队伍的一个依据。为保证考评的公正性,三角集团专门成立了考评工作领导小组,并邀请威海市委组织部、市经贸委和市总工会的有关领导及参加会议的中层干部和部分职工代表参加考评。考评将按照优秀、良好、一般和不满意4个档次划分成绩,考评成绩由专门的监票小组汇总统计。

此次施政演说考评是三角集团选拔人才,实行人尽其能、干部竞争上岗的一项新举措,也是适应市场经济发展需要,深化民主管理,推动干部制度改革,实行公开选拔干部的一个大动作,是领导干部学习提高的一个好机会,受到集

团上下的一致好评。

○ (三角集团 张彩虹供稿)

征求《橡胶工业》《轮胎工业》网上用户

《橡胶工业》和《轮胎工业》杂志是由北京橡胶工业研究设计院主办的月刊,国内外发行。是中国橡胶和轮胎行业最有影响的综合性技术期刊。

《橡胶工业》和《轮胎工业》于1999年初建立独立网站,对外发布两刊的重要内容、最新信息,网站开通后吸引了大批访问者。为方便橡胶、轮胎及相关行业推销产品,我刊特开辟网上广告业务,为用户在网上进行产品宣传。

网上产品推销具有传播范围广、可及时修改和更换的特点,是橡胶、轮胎及其相关行业推销产品的理想园地。如贵厂(公司)的产品需要此项服务,请向编辑部索取合同单,并将填好的合同单与产品宣传资料一起寄往编辑部。网上广告收费标准为200元/(页·月),全年刊登可享受优惠价2000元/(页·年)。

我们追求的目标是:服务最好、价格最低、更新速度最快、版面设计精美

编辑部地址:北京西郊半壁店北京橡胶工业研究设计院

邮政编码:100039

联系电话:(010)68182211-2149;

(010)68156717(兼传真)

网 址: <http://www.rubbertire.com.cn>

电子信箱: cri@public.east.net.cn

联系人:赵 明