

损坏,现场无法修复,因此维修质量很难保证。如果出现了管路泄漏而且耐压不好,出油口已堵塞,则只能对密炼机进行解体检修。但这样检修量大、工时长,对企业的生产经营带来很大的影响。因此,对注油润滑系统进行了相应的改造,见图2。

(1)将进入到端边支架库叉内部的供油管道改用 $\Phi 16 \times 5$ 无缝钢管,以提高耐压性。

(2)将挡圈与供油管道的丝扣连接改为焊接,按图2所示,管道CC',DD和EE紧贴支架壁煨弯并沿途点焊固定,把接口伸出支架库叉。

(3)对静圈的输油管道按图2所示进行改造,把上部注油口接头A由轴向改为径向向上焊接;下部接口焊接后,BB管道紧贴其外端面煨弯并点焊固定后伸向库叉的侧面。

(4)在挡圈上增设图2所示的注油孔E,以供自生密封胶液所需的植物油。

(5)所有接头改用带O型密封圈的焊接式管接头。

经过改造,密炼机密封系统供油管道活动接头全部在机器外部,连接方便,整个管道耐压可靠。在接触式密封前增加了液态密封,加强了对粉料的密封,改善了工作环境。

4 结语

改造两年多来的实际运行情况表明,外压式端面密封装置中增设液态密封是可行的、成功的,它使密炼机转子端面的密封效果得到了整体提高。设备的卫生、完好状况大为改善,维修量大大减少。在静圈运行一年半后拆下检查,其密封接触面的磨损较改造前大为改观,表面仍比较平整、光滑。正常情况下,密封装置的静圈解体检修周期可以从6个月延长至1年甚至更长。

参考文献:

- [1] 吴民达. 机械产品胶接密封技术实用手册[M]. 沈阳:辽宁科学技术出版社,1995. 32.

收稿日期:1999-10-12

全国橡胶工业信息总站信息咨询部

简介

全国橡胶工业信息总站信息咨询部不仅拥有大量的信息,而且信息源具有权威性和准确性及时效性,同时还聘请了一批橡胶行业及相关行业知名度高的专家作为咨询部的高级顾问,可随时为企业解决疑难问题。

咨询部与海关、进出口公司、汽车总公司、中联橡胶集团总公司、合成橡胶信息网及国内外的橡胶企业及相关企业进行了计算机联网并保持密切的长久业务合作关系,曾多次接受国内外企业委托,进行行业市场调研,并收到良好的效果。同时每年举办的全国性“市场研讨发布会”受到企业的好评。我们在不断积累大量信息数据库的基础上,将逐步成为橡胶行业及相关行业的信息权威咨询机构。

咨询部密切监测、跟踪橡胶行业及相关行业的全部信息,逐步建起了包括国内外橡胶文献资料、橡胶企业及相关企业情况、国内外原材

料和设备价格、橡胶制品及原材料进出口情况、国内汽车厂家及其产销量、橡胶制品(包括轮胎)生产企业及其产销情况等信息内容权威、独特、及时、可靠的数据库,可供广大用户查询。

根据市场需求的变化,咨询部随时为企业及个人进行市场调研和市场预测;为企业及个人提供技术转让、难题招标、新旧物资调剂及合资合作的中介服务;为国内外的企业提供新建项目的开发、工厂改建、新建设计,以及进行项目前期的市场调研和可行性研究等。为客户代购、代销产品;代查代译中外文资料;代为企业进行技术咨询、技术服务和人员培训等多项业务。

全国橡胶工业信息总站信息咨询部真诚为企业服务,欢迎各界人士前来洽谈业务!

地址:北京西郊半壁店北京橡胶工业研究院设计院内(100039)

联系人:刘蕴琰 电话:010-68182211-2150 传真:68164371