

一致性上具备优势。这当然是在塑料工业观察得出的结论,在那里在重要场合将齿轮泵设在传统的熔融挤出机之后已相当普遍。这样排列还可以补偿热喂料挤出机由于磨损或操作不当引起的挤出量的微小变化。

类似于销钉挤出机,使用这类挤出机在改变混炼胶时也存在潜在问题,在这种情况下齿轮泵是不可能完全自洁的。在改变混炼胶时,不管齿轮泵轴承是用橡胶润滑或不用橡胶润滑,装置要加以清洁是强迫性措施。在这方面,沿着其全长有不间断螺纹的传统挤出机螺杆最具优势。

9 前景展望

从60年代问世到目前为止,橡胶冷喂料挤出领域发展迅速。目前有许多可选设备类型,显示出橡胶工业发展的潜力。由于工厂强调严格的挤出胶规范、质量、减少损耗和提高操作效率,在将来有可能对挤出机承制厂商在产量等上的要求不如质量那样严格。在寻求产量的同时,其中很多人在提高挤出均匀性上获得了成功。在这方面更进一步的提高将是所有人都欢迎的。

译自英国“Rubber Technology International'98”, P108 ~ 113

《汽车工业产品结构调整指导意见》印发

中图分类号:U469 文献标识码:D

日前,国家机械工业局向全行业印发了《汽车工业产品结构调整指导意见》。《意见》中公布了一批当前和今后一段时期重点发展的产品、适当限制的产品及严格淘汰的产品。

机械工业产品结构调整的总体思路是:面向市场,促进高新技术产品的产业化和传统产品的高技术化;扶优限劣、制止重复建设。总体目标是:优先发展一批市场急需产品,适当限制一批能力过剩产品,严格淘汰一批落后产品,形成合理优化的产品结构。

在重点发展的产品中,涉及到汽车的有:大、中型客车(重点是低地板城市客车),重型专用汽车,国内空白的重型专用车底盘,功率在320马力以上的重型牵引车,经济型轿车,为轿车配套的零部件。一汽、东风、上汽等大集团产品开发能力的建设。

在适当限制发展的产品中,涉及到汽车的:未经国家批准的汽车整车及发动机项目,未经国家批准的摩托车整车及发动机项目,未经国家批准的汽车电子控制汽油喷射系统项目,未经国家批准的汽车安全气囊项目,未经国家批准的汽车制动防抱死装置项目,农用三轮、四轮运输车。其中,汽车电子控制汽油喷射系统、汽车安全气囊项目、汽车制动防抱死装置项目,国家只支持一家达到经济规模的企业。

在严格淘汰的产品中,没有列汽车行业产

品。

(摘自《中国汽车报》,1999-12-27)

大陆推出高耐磨农业轮胎 AC85

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

英国《轮胎与配件》1999年10期114页报道:

大陆公司正推出一款新农业轮胎AC85。除了优异的使用性能和经济性以外,AC85轮胎还具有更好的耐磨和耐撕裂性能。

大陆AC85是大陆AC90的继承型号。计算机设计的胎面花纹和胶料使AC85轮胎在所有路面条件下都具有卓越的牵引性能和最低的打滑率。与AC90轮胎相比,AC85轮胎还具有下列优点:由于提高了每个花纹块的高度,乘坐舒适性、悬挂和吸振性能提高了10%;由于增加了花纹块数量,振动和胎面花纹噪声降低了10%;负荷能力提高了15%,行驶里程延长了30%。

AC85轮胎的花纹较深,从而改善了抓着性能;每个花纹块之间的间距较大且较平整,提高了轮胎的自洁性。

AC85轮胎具有圆胎肩和花纹块边部,因而像草地一样轻柔,但又不失其强度——凸起的胎侧可防止其受到石块等的损伤。AC85轮胎有从610 mm到1 219 mm的21个规格,适用于大多数拖拉机。

(涂学忠摘译)