

®在不降低耐磨性的前提下,干、湿路面抓着力提高30%;

®零压力下,胎圈不会偏移;

®在已漏气且没有备用轮胎的情况下,仍可行驶50 km;

®胎面花纹可重刻。

如果我们考虑一下轮胎的滚动阻力,就能更全面地理解如何在减小整个体系能量损失的同时优化轮胎的舒适性和悬挂系统,这包括引入与已有超轻量轮胎相配套的复合车轮。同时应从整体的角度对悬挂系统和轮胎的设计进行全面考虑。

就轮胎的稳定性和路面抓着力甚至胎面花纹设计而言,我们可以看到,轮胎的操纵性和稳定性可被改进到超过一般驾驶人员难以企及的程度,至少在路面干燥的条件下是如此。这可使得人们将更多的重点放在事故本身或与车辆电子控制系统相关的操纵性和稳定性的不足上。通过轮胎设计可使对车辆的控制大大超过今天的水平。现在已经出现了一种智能轮胎,可以对轮胎标志、压力和温度及其它性能进行监控。

你可能会注意到从动轮胎的胎面上没有花纹,这可引起一些有趣的思考。在过去的100多年中,胎面花纹主要用来排除轮胎接地面的积水,因此会溅起脏水并挡住后面司机的视线。我们都知道,随着胎面花纹深度的减小,胎面花纹的效率也随之下降,因此完全可采用另一种方法来解决这个问题。我们可以设想通过现代化的电子仪器对轮胎与道路接触部分进行估算,从而主动地控制车辆,

而不是靠司机不可靠的判断来被动地控制车辆。尽管人们通常认为采用多孔性路面特别是多层多孔性路面可取得很好的降低噪声效果,但通过新的胎面花纹设计可显著地降低轮胎行驶时的噪声。

尽管在这样一篇短短的报告中不可能涉及轮胎发展的各个方面,但可对轮胎生产技术的两个迅速发展的方向进行阐述。其一是对轮胎结构和使用性能进行有效的模拟,使得轮胎在道路、刹车装置、悬挂装置和车辆中的地位发生了变化,这不仅对缩短轮胎开发的时间和降低费用有显著的影响,而且可以在轮胎生产之前借助于计算机进行许多研究工作,以节省时间和费用;其二是轮胎测试设备的快速发展,这些设备使得测试更有针对性、更为准确,从而可快速、系统理解轮胎的行为。无论是轮胎结构和使用性能的模拟还是先进的科学测试方法,其费用都不低,但这却将导致轮胎生产工艺的进一步发展。

最后,还有两个很重要的因素:其一是有必要使材料供应商同轮胎制造商协作,以使材料供应商对真实轮胎制造技术有更好的理解;其二是道路应越来越适应顾客的要求,在财政上与政府无关,最终将成为私有化。这为我所说的纵向工程提供了机会,可使高速公路、轮胎和车辆工程师们共同努力,以促进整个体系的发展。我确信,如果不能说今天悄无声息的轮胎将变得具有智能的话,那么可以说它将变得越来越聪明。

译自“1997年马来西亚国际橡胶会议论文集”,P3~24

郑州中原轮胎橡胶股份有限公司

农业轮胎“退一赔二”

面对轮胎市场疲软、销售不畅和货款回收困难的情况,郑州中原轮胎橡胶股份有限公司以“严、精”二字方针为主线,对内抓产品质量,生产无缺陷精品轮胎;对外加强回收货款,对农业轮胎实行“退一赔二”新举措。

该公司“退一赔二”措施于今年5月1日起执行,凡是5月1日后生产的农业轮胎均实行“退一赔二”政策,即退1条有诸如脱空、气泡、花纹崩块及掉胶等质量问题的农业轮胎,赔2条同规格的正品轮胎。

(郑州中原轮胎橡胶股份有限公司
郭永康供稿)