

般口型板温度达到 65 °C 以上才可使用。

(4) 冷喂料挤出机的温控系统分 4 个单元独立控制各区段,且 4 个区段温度要有一定的温差,并根据工艺要求及时调节。冷喂料挤出机使用前,要先调节各区段的温度。

各区段温度控制为:机头 90 °C,前机筒 80 °C,销钉机筒 70 °C,喂料口 55 °C。待型胶挤出后,再将各区段温度调整为:机头 80 °C,前机筒 70 °C,销钉机筒 60 °C,喂料口 55 °C。

3 结语

我厂 6.50R16, 7.00R16 和 185/70R13 轮胎所有型胶均采用国产 $\Phi 90$ mm 销钉式冷喂料挤出机进行生产。挤出型胶的尺寸稳定性良好,断面密实,几乎无气泡产生。由于无需热炼工序,节省了人力和设备,也保证了产品质量,在技术上、经济上都很合理。冷喂料挤出机更适合用于半成品要求严格的子午线轮胎的生产。

收稿日期 1998-02-20

汽车更新 1997 年创新高

全国汽车更新 1997 年好于往年,继 1996 年超额完成计划约 4 万辆后,再创历史新高。

1997 年和 1996 年一样,全国计划更新汽车 30 万辆。据全国汽车更新领导小组办公室近日统计,经过各地区、各部门共同努力,实际完成 347 011 辆,为计划的 116 %。从车种看,载货车完成 194 276 辆,轿车完成 54 457 辆,客车完成 27 802 辆,轻型越野车完成 27 412 辆,其它车完成 43 064 辆,分别为计划的 110 %, 108 %, 124 %, 92 % 和 199 %。除轻型越野车没有完成计划外,其它各车种均超额完成计划。

(摘自《中国汽车报》,1998-03-24)

国内简讯 8 则

△云南省重点项目——云南轮胎厂年产 210 万套子午线轮胎生产线的土建和安装工程近日通过验收。该生产线从美国引进,总投资 7.8 亿元,由云南省化学工业建设公司承建。

(摘自《中国化工报》)

△107 国道的“瓶颈”——70 多公里长的河南新乡至郑州路段,即将进行封闭改造。到今年年底基本完工后,国道线上的北京-郑州-许昌 800 多公里路段高速公路将全部贯通。这项工程总投资 3.8 亿元人民币,其中

利用世界银行贷款 2 000 万美元。

△据建设部介绍,我国出租车总量目前已达 60 万辆。1988 年出租车仅为 8.2 万辆,到 1990 年突破了 10 万辆。1992 和 1993 年是我国出租车业发展的高峰,到 1993 年年底全国出租车达到 28.26 万辆。预计到 2000 年,全国出租车将达到 80 万辆。

△截止到 1996 年年底,上海机动车数量已增至 47.2 万辆(1991 年为 22.8 万辆),此外,每天还有 5 万余辆外省市车辆在此行驶。预计 2005 年,上海机动车数量将达 100 万辆。

△目前,全国出租汽车保有量已超过 65 万辆,每年更新出租车在 12 万辆以上。

△在《1997 年国产轿车产品质量全国统检及高速可靠性考核试验检验结果公报》中提到,国产轿车使用性能与国外同类汽车相比,尚有明显不足,其中国产轮胎的高速可靠性较差,更换频次高。

(以上摘自《中国汽车报》)

△国务院办公厅发出通知,取消地方对经济型轿车的使用限制。

(摘自《汽车杂志》)

△根据中国汽车市场调查研究会最近提供的一份调查报告,到 1999 年大城市家庭汽车拥有率将突破 5 %,这是汽车大量进入家庭的前兆。

(摘自《轿车情报》)