

产品6大类,15个规格,总计抽查样品498套,下厂检查396厂次。同时实验室参与了对轮胎生产企业发放生产许可证的产品质量检验工作。于1985,1989和1997年分别对6.70-13轿车斜交轮胎、9.00-20载重斜交轮胎、轻型载重斜交轮胎进行生产许可证发放和换证工作,共有226个厂次领取了生产许可证。与此同时,实验室还积极配合化工部有关部门参与并组织了轮胎产品评优、质量分级等活动。

近几年,实验室进出口商品检验任务不断增多,先后对美国、俄罗斯、日本、韩国、法国、英国、泰国及东欧等国家和地区的十几家轮胎生产企业或公司产品进行了轮胎质量检验。为配合国家商检局进出口商品许可证制度的实施,实验室还派出部分人员对国外部分工厂进行了生产与检测条件的审查。

由于实验室全体工作人员严格按《质量手册》中的规定和程序进行检验工作,坚决贯彻质量方针,在检验过程中不受来自任何方面的影响,实事求是,树立和维护了实验室的公正性、科学性和权威性,真诚地为客户服务,迅速、准确地出具公正的检测数据,赢得了用户的信任,1997年累计完成2894套轮胎样品的检验工作。

3 生存与发展

经过实验室全体职工的多年努力,质检

工作取得了一定成绩。实验室1987年被化工部生产许可证办公室评为“先进集体称号”;1995年被国家技术监督局评为“全国质量监督工作先进集体”;1996年被化工部评为“全国化工技术监督工作先进单位”;1997年被化工部直属机关评为“先进单位”。

然而,实验室的领导班子并没有在已取得的成绩上沾沾自喜,而是想到今后的发展方向。现实实验室主要承担国家行业主管部门产品质量检验、汽车轮胎许可证检验、进出口商品检验、企业客户的委托检验及仲裁检验,进行充气内胎物理性能检验、国家标准的制定及验证的检验工作,并开展技术咨询服务项目。但要想在当前的改革中生存下去,必须改变现有体制,由计划经济向市场经济过渡,由事业向企业转变,逐渐走向社会,参与竞争。

实验室首先要进一步扩大业务范围,向多元化方向发展,增加翻胎和农业轮胎的检验工作,使汽车轮胎、摩托车轮胎、内胎和农业轮胎的检验品种共存,并对现有设备进行更新改造,以提高检验能力;其次要提高工作人员的整体素质,提高外语水平并参加多样化培训,积极吸收国内外优秀实验室的管理经验。通过一系列措施提高规范化管理水平,争取早日获得国际实验室的认可,加入亚太地区有关组织。

山东三角集团公司斜交轮胎各项 质量指标创历史最好水平

山东三角集团公司始终坚持依靠科学技术,全面开展技术攻关,取得了显著的成绩。

(1) 载重轮胎高速和耐久性攻关

对轮胎的结构、配方设计和工艺条件等方面进行了全面的改造,采用优质原材料、优化轮胎轮廓设计,并制定合理的工艺条件

和修改半成品标准,使产品性能有很大提高。9.00-20 16PR载重轮胎机床耐久寿命从低于90 h提高到145 h,最高可达到191 h;高速性能从 $100 \text{ km} \cdot \text{h}^{-1}$ 提高到 $110 \text{ km} \cdot \text{h}^{-1}$,最高可达到 $120 \text{ km} \cdot \text{h}^{-1}$ 。11.00-20 18PR轮胎的机床耐久寿命从低于67 h提高到75 h,最高达到90 h;高速性能从 $80 \text{ km} \cdot \text{h}^{-1}$ 提高到 $100 \text{ km} \cdot \text{h}^{-1}$,创行业载重轮胎机床寿命和高速性能的最好水平。