

先进设备),却不能不算一个失误,结果造成公司生产规模提高不大、产品档次上不去和新产品开发困难,从而直接导致了在我国子午线轮胎不论从质量上还是在规模上都上了一个台阶的今天,丢掉了部分市场,出现产品销售不畅、部分积压及资金周转困难的局面,不能顺利进行第 3 轮技术改造。

同是引进二手设备,但在不同的时间、不同的阶段却有完全不同的效果,是值得公司反省、同行深思的。

7 发展方向

为适应我国轮胎工业的高速发展,并在激烈的市场竞争中谋求企业的生存和发展,该公司必须夺回原有的市场份额和开拓新市场,为此更尽快扩大生产规模、提高产品质量和档次及增加新产品的开发能力迫在眉睫,这就要求尽快完成第 3 轮高起点、高水平的

技术改造,即引进先进的设备,采用先进的轮胎生产技术。但由于资金的限制,第 3 轮技术改造的设备不能配套购买,只能采取从最关键的设备入手、逐渐更替的方法。当然,如有机会寻找到大投资,对企业的发展将更为有利。

8 结语

辽宁轮胎有限公司是在我国改革开放越来越深入的时期,按引进、消化、吸收的方针建立起来的现代新型企业,它的经验和教训告诉我们,轮胎企业要在日趋激烈的市场竞争中求得生存和发展,必须不断扩大生产规模、提高产品质量和档次及开发适应市场变化的新品种。这就要求企业的管理者和经营者不断改变思路,在瞬息万变的市场变化中捕捉到最准确的信息,并做出正确的判断和实施正确的行动,才能使企业立于不败之地。

LC2024 斜交轮胎胶囊反包成型机通过鉴定

日前,由化工部技术装备总公司主持的 LC2024 斜交轮胎胶囊反包成型机鉴定会在山东泰安市落下帷幕。山东省化工厅和全国各大橡胶集团的 60 余名专家参加了鉴定。

该成型机由山东泰安化工机械厂制造,采用微机控制,变频调速指形正包、胶囊反包,明显提高了轮胎胎坯的成型质量和生产效率,大大减轻了劳动强度。该成型机完全可以替代进口产品,且价格只是进口同类产品的 50%~60%。

(桦林集团有限责任公司 张 烨供稿)

新型轮胎成型机

德国《生胶、橡胶和合成材料》1998 年 51 卷 1 期 65 页报道:

德国汉诺威大陆公司与汉堡克虏伯弹性

体工业公司共同开发出一种标准轮胎部件用新型轮胎成型机。两家公司称,经两年时间的共同开发,首批样机将交货并在生产中试用。所谓的 C(大陆)+K(克虏伯)成型机在很大程度上是全自动操作的。

投资的重点首先是大陆-通用轮胎公司在美国的工厂。在未来数年内将在欧洲和美国装配约 30 台 C+K 成型机。

(李宝琳译)

1998 年我国轻型汽车

需求量预测

万辆

项 目	轻载车	轻客车
1996 年需求量	29.5	20.0
1997 年需求量	28.5	18.5
年增长率/ %	- 4	- 7
1998 年需求量(预计)	30	20
年增长率/ %	5	8

摘自《汽车与配件》,[4/5],16(1998)