

(5)水胎嘴子胶操作工艺不当。NR水胎嘴子在使用60~70次就开始老化,出现裂纹,从而发生漏水起不到密封作用,而CIIR水胎嘴子虽然具有良好的密封性能和优异的耐老化性能,但由于制造中操作工艺不当,也会导致水胎嘴子早期损坏。在制造中,为了使CIIR与NR界面结合良好,应当改进传统的操作工艺,如在水胎嘴子表面打毛、贴胶片、使用专用胶浆、烘干等。

对外胎质量的影响:

水胎嘴子过早损坏而漏水,会使外胎胎圈部位出现胎趾圆角,严重时会导致外胎水串,也会造成外胎胎圈欠硫,从而影响外胎的性能。

6 牙子毛病

形成原因:

(1)牙子欠硫。水胎成品的断面厚度应从牙子部位到胎冠部位逐渐减小,牙子处最厚,牙子厚度一般是冠部厚度的2~2.5倍,如果正硫化点选择不当,就会造成水胎牙子欠硫。

(2)成型或定型时牙子上偏歪。

对外胎质量的影响:

水胎牙子对外胎外圈部位的宽度、形状、压缩程度及硫化程度起着重要的作用,如果水胎牙子欠硫或偏歪,则会对外胎胎趾部分的弧度、胎圈宽窄和钢丝圈在胎圈中的定位产生不良影响,因此,对水胎牙子部位厚度曲线、偏歪程度等一定要严格加以控制,大翻水胎更应如此。

收稿日期 1997-11-23

徐州海鹏轮胎有限公司成立

1998年2月28日,由上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司和徐州轮胎集团共同出资组建的徐州海鹏轮胎有限公司在徐州市正式成立,这也是上海轮胎公司继去年成立海口海华轮胎有限公司(全资子公司)后的又一家异地控股子公司。

原江苏轮胎厂是江苏省最大的橡胶制品加工企业,也是国内百强橡胶制品企业之一。此次组建海鹏轮胎有限公司,实现了两个效益较好的大型企业的跨地区合并。使双方优势得到互补,给双方都带来了利益。海鹏轮胎公司地处我国南北地区交通枢纽的徐州市,在这里,除农业轮胎市场很大外,还有新建的国家工程机械重点项目徐州工程机械集团公司,因此对工程机械轮胎的需求量也很大。海鹏轮胎公司发展工程机械轮胎,既有广阔的市场,又可实现“销地产”。

(本刊讯)

克虏伯弹性体工业公司

简化轮胎生产

德国《橡胶、石棉和合成材料》1998年51卷1期17页报道:

为缩短胎坯生产时间,汉堡克虏伯弹性体工业公司成功地将内衬层和胎侧部件在轮胎成型机上贴合在一起。供料架向成型鼓提供胎侧、内衬层和胎体。胎侧边缘既能采用机械方法,又能通过CCD(计算机控制显示)摄像机控制。采用这种轮胎成型机可以取消通常的易损伤部件几何形状的卷取和退卷工序,并可避免预制半成品部件通过中间轴承的变形。这种轮胎成型机可以代替外部的预制半成品部件生产设备,从而可以减少操作人员,降低机器投资、维修、运输和能量费用并可节省空间。此间已有13台这种改进型轮胎成型机在韩国和意大利使用。

(李宝琳摘译)