

从图 5 可以看出,使用预成型胎面轮胎的动平衡差度数值向小偏移,而动平衡检测通过率有所提高。在 $0.00 \sim 14.40 \text{ g} \cdot \text{m}$ 动平衡差度范围内,普通胎面轮胎的动平衡检测通过率为 66.20% ,预成型胎面轮胎为 87.26% ;在 $14.40 \sim 36.00 \text{ g} \cdot \text{m}$ 范围内,前者为 33.80% ,后者为 12.73% 。

3 结论

轿车子午线轮胎使用预成型胎面可以在硫化过程中改善胎面胶料的流动,使其在轮胎横截面上的分布更加均匀,从而大幅度降低动平衡差度,提高动平衡检测通过率。

参考文献

- 1 郁宗隽,韩兆炳. 提高 185/70SR13 轿车子午线轮胎动平衡合格率的实践和认识. 轮胎工业,1995,15(9):522~523
- 2 黎继荣,戴泳,吴翔鸥. 轿车子午线轮胎成型部件接头分布对轮胎平衡与均匀性的影响. 轮胎工业,1995,15(9):542~545
- 3 丁洪杰,黄树徽,李孝意,等. 影响半钢子午线轮胎动平衡差度的主要因素. 轮胎工业,1994,(8):26~28
- 4 高凌峰,彭皓,程伟康,等. 应用胎面预成型技术改善轿车子午线轮胎束层帘线排列. 轮胎工业,1998,18(2):101~103

收稿日期 1997-11-15

Improving Dynamic Unbalance of Passenger Car Tire with Preformed Tread

Gao Lingfeng, Peng Hao, Cheng Weikang and Shen Jianrong

[Shanghai Tire and Rubber (Group) Co., Ltd. 200082]

Abstract The passenger car radial tire with preformed tread was compared to that with conventional tread. The results showed that for preformed tread tire, the flow of tread stock during vulcanization was controlled and a more uniform distribution of the stock was obtained across the tire resulting in a significant decrease of the dynamic unbalance of the finished tire.

Keywords passenger car radial tire, preformed tread, dynamic unbalance

韩国轮胎公司正在兴建世界最大的轮胎厂

德国《橡胶轮胎》1998 年 74 卷 2 期 64 页报道:

韩国轮胎公司正在兴建世界最大的轮胎厂,总投资为 14 亿美元,计划年产轮胎能力为 2 300 万条。于 1997 年 10 月 17 日在忠清南道锦山庆祝了新轮胎厂第一期建筑工程的结束。锦山厂具有最新技术,建成时将拥有世界最大的生产能力。

韩国轮胎公司兴建这个厂是为了增强其在 21 世纪世界轮胎市场上的竞争能力。公

司在第一期建筑工程中投资 3.77 亿美元,并于 1996 年 8 月使工厂开始进行生产。1997 年生产能力为 540 万条轿车轮胎,到 2005 年将每年生产 2 300 万条轮胎。

锦山厂的建成是使韩国轮胎公司实现成为世界五大轮胎生产者之一的公司战略的基础。目前,韩国轮胎公司提供的轮胎产品约占世界轮胎市场的 2%。到 2005 年最后阶段建筑工程结束后,轮胎生产能力将增加到 1 亿条,这将占世界需求量约 6%。

(李宝琳摘译)