

尼龙帘布作钢丝圈包布,既提高了工艺加工性能,又提高了复合材料间的粘合性能。尼龙帘布与维纶帆布的半成品粘合强度为:尼龙帘布-V1 帘布  $15.0 \sim 15.2 \text{ kN} \cdot \text{m}^{-1}$ ;维纶帆布-V1 帘布  $10.2 \sim 10.3 \text{ kN} \cdot \text{m}^{-1}$ 。

#### (8) 调整部分胶料配方

为增加胎体挺性,提高轮胎在受力状态下的抗变形能力,在保证轮胎整体定伸应力匹配的前提下,提高胎体胶的 300 %定伸应力。为避免在由刚性向弹性急剧变化的界面处产生应力集中点,可适当提高三角胶的硬度。在这方面,日本普利司通公司斜交轮胎及载重子午线轮胎采用复合三角胶以及提高下三角胶硬度的做法<sup>[3]</sup>(以加强胎圈的应力传递功能)值得借鉴。

#### (9) 提高钢丝隔离胶的粘合性能

提高钢丝隔离胶的粘合性能,对防止钢丝圈在使用中出现松散现象以及发挥钢丝圈的整体应力传递功能具有重要作用。配方改进前后成品钢丝 H 抽出试验结果见表 4。

### 4 结论

(1) 通过采取各种相应措施,增强胎圈的薄弱环节,可提高轮胎在苛刻条件下的使用

表 4 成品钢丝 H 抽出试验结果 N

| 部位 | 原配方     |         | 改进后配方   |         |
|----|---------|---------|---------|---------|
|    | 外钢丝圈    | 内钢丝圈    | 外钢丝圈    | 内钢丝圈    |
| A  | 990     | 813     | 1 260 断 | 1 200 断 |
| B  | 1 240 断 | 1 144 断 | 1 430 断 | 1 380 断 |
| C  | 810     | 845 断   | 970     | 1 070   |

注:试样长度 50 mm。

性能。1996 年我厂 9.00 - 20 16PR 轮胎由于胎圈损坏而退赔的轮胎仅占同规格轮胎退赔总数的 10 %就是证明。

(2) 规范使用轮胎,可延长轮胎的使用寿命。山西怀仁矿业公司通过对轮胎的规范化管理,使得在用轮胎消除了胎圈早期损坏现象<sup>[1]</sup>。因此,今后应加强对车主的宣传教育,以消除在使用方面导致胎圈早期损坏的各种影响因素。

### 参考文献

- 1 关 晶,康洪冉,周立忠. 尼龙轮胎超负荷性能的试验与研究. 轮胎工业,1996,16(12):716~724
- 2 薛虎军. 轮胎的生热及其对寿命的影响. 轮胎工业,1995,15(10):620~626
- 3 钟 延. 载重汽车轮胎胎圈爆破原因分析及改进方法. 轮胎工业,1988,8(7):1~9

收稿日期 1997-12-17

## 江苏轮胎厂完成第 3 次 产品结构调整

去年,上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司所属江苏轮胎厂坚持以市场为导向,根据“农、大、小、特”的发展战略,开发新品种 44 个,完成了第 3 次产品结构调整。

江苏轮胎厂去年注重开发新品种,完成了无内胎工程机械轮胎、第 3 代工业系列轮胎、大规格农业轮胎、载重汽车轮胎等系列产品的优化设计与开发,从而基本形成了新的生产格局。

目前,江苏轮胎厂 10 万套工程机械轮胎项目已获得国家经贸委批准。新的压延联动生产线项目、35 kV 变电所项目也将开工。各技改项目的落实和产品结构的调整,为农业轮胎、工业车辆轮胎攀上新台阶以及实现工程机械轮胎的发展目标奠定了基础。

去年,江苏轮胎厂的销售收入达 4.25 亿元,虽比去年略有下降,但利润达到 600 万元,比上年增长 15.7 %,呈现出良好的发展势头。

(摘自《中国化工报》,1998-01-27)