

0.4 × 380 (缓冲层);缓冲层上层胶片 0.8 mm,钢丝圈包布厚度 1.0 mm,布条绕缠包布厚度 1.2 mm,胎圈包布厚度 1.0 mm,钢

丝圈根数 98 根,帘布裁断角度 30°,机头直径 660 mm,宽度 510 mm,胎面质量 17.5 kg。

第九届全国轮胎技术研讨会论文

坚持不懈抓管理 QC 活动见成效

山东成山橡胶集团国泰轮胎有限公司视质量为企业生存的根本,坚持开展 QC 活动,狠抓质量管理,取得了明显效果。

为提高产品质量,强化质量管理,国泰公司开展了一系列 QC 攻关活动,并在 1996 年取得了全国轮胎行业销量第一的成绩。“成山”牌轮胎以其过硬的质量及良好的形象赢得了消费者的青睐,成为轮胎行业的名牌产品。并顺利通过了质量体系监督审核。

近年来,国泰公司共发表 QC 成果 80 余项,其中 6 项获化工部奖,2 项获中国质量协会奖,12 项获省、厅奖,近 30 项获威海市奖,为企业创造了巨大的经济效益。1996 年该公司的《提高子午线轮胎动平衡合格率》攻关项目使子午线轮胎动平衡合格率提高近 10 个百分点,荣获化工部优秀 QC 成果奖。

在 1997 年的 QC 活动中,《优化外胎施工设计实现载重斜交轮胎优质轻量化》攻关项目对以 9.00 - 20 16PR 为代表的载重斜交轮胎进行了优化施工设计,改进后的轮胎耐久性达 100 h,高速性能达到 $100 \text{ km} \cdot \text{h}^{-1}$ 行驶 2 h,轮胎质量减轻 1.93 kg,每条轮胎成本降低 25 元,按当年生产计划,可增加经济效益 1 400 余万元;密炼车间的《改造冷却水系统提高胶料质量降低消耗》攻关项目彻底消除了密炼过程中的自硫化现象,降低了消耗,每年可增加经济效益 210 万元;《改造钢丝挤出转动装置》、《加强高温子午线轮胎的工艺管理提高外观合格率》攻关项目每项每年可增加效益 30 余万元。

(山东成山橡胶集团 黄彩霞供稿)

三部委下发关于《加强轮胎行业管理有关问题的通知》

近来,化工部、国家计委和国家经贸委就关于轮胎行业管理有关问题,联合下发了加强管理的通知。

针对当前我国轮胎行业的现状和存在的问题,为进一步贯彻国家产业政策,避免和防止在“九五”期间出现新一轮的盲目建设,尽快使我国轮胎工业步入有序发展轨道,三部委联合发出了通知。其主要内容摘要于下:

(1)为确保国家“九五”轮胎工业发展计划顺利实施,请有关省、区、市化工厅局严格对本地现有轮胎企业(包括中外合资和境外独资轮胎企业)进行全面核查,并将核查情况于 1997 年年底以前上报化工部,抄送国家计委和经贸委。

(2)“九五”乃至今后一段时间,轮胎工业要继续坚持择优扶强的发展方针,严格控制计划外项目的建设。对轮胎建设项目,不论规模大小,资金来源如何,都必须经化工部审核以后,按其建设性质报国家计委和国家经贸委审批。对违反规定擅自批准的轮胎项目,将追究批准单位主要领导的责任。

(3)未经国家计委和国家经贸委批准的轮胎项目,各银行、金融机构和投资机构不得给予贷款或投资;对地方和企业用自有资金建设的项目,不得安排投资指标;海关对进口设备和材料不予放行;工商行政管理部门不得给予注册登记。

(本刊讯)