

轮胎翻新行业的影响力。

2 有代表性的公司介绍

在以上综合列述之后,下面单独介绍两个有代表性的公司。

2.1 亚洲先硫胶有限公司

亚洲先硫胶有限公司全部采用冷法工艺,有如下特点:

(1)土地利用率高。全公司占地面积为 467 m²,长方形厂房,厂内设备安装紧凑整齐有序,年生产能力达 3 万条翻新轮胎。

(2)整个生产过程联动化。利用结构简单的架空轨道实现了全部工艺流程的联动化,使磨锉后的轮胎不落地。这套装置将原来分散的加工工序变成了有机整体,变小生产为大生产,这不仅提高了翻新轮胎质量和经济效益,便于管理,而且整个工艺流程中到处可见独特且非常适用的发明创造。

(3)所有设备易于操作,自动化程度和加工精度高。

(4)产品质量高,经济效益好。据该公司有关试验数据表明,其生产的斜交翻新轮胎行驶里程是普通热法生产的斜交翻新轮胎行驶里程的 1.76 倍。使用该公司 10.00 - 20

规格翻新轮胎每公里行驶里程成本合人民币 0.51 元,因此其产品深受用户欢迎,纯利可达营业额的 20 %。

2.2 吉隆轮胎复新有限公司

吉隆轮胎复新有限公司具有我国轮胎翻新企业的模式,既生产混炼胶又生产预硫化胎面胶条,有冷法、热法二条生产线,还有很先进的胶料物理化学实验室,这样的工厂组织与规模在其它国家很少见。

该公司从事混炼胶生产的员工有 47 人,从事轮胎翻新的员工有 60 人,占地面积约 20 234.3 m²,生产翻新轮胎已有 60 年的历史。年产翻新轮胎 18 万条,虽不是马来西亚翻新轮胎产量最多的厂家,但生产布局合理,车间管理有序。有用于生产预硫化胎面胶条的平板硫化机 4 台(每 20 min 可生产 16 条预硫化胎面胶条)、意大利生产的活络模硫化机 22 台、8 盘模硫化机 5 台、磨锉机 5 台、冷喂热贴成型机 2 台、缠贴机 2 台、12 条轮胎预硫法硫化罐 3 台,还有全套的炼胶设备及其它辅助设备,装备齐全,管理有序,效益可观,值得国内同行业参观借鉴。

收稿日期 1997-08-17

天津渤海集团轮胎公司

兼并株洲轮胎厂

天津渤海化工集团轮胎橡胶工业有限公司在承担株洲轮胎厂全部债权、债务及职工安置的前提下,接收了该企业的所有资产,实施兼并,9 月 29 日举行了签字暨交接仪式。

天津轮胎橡胶工业有限公司是渤海化工集团所属的大型国有独资企业、化工部农业轮胎重点生产单位。株洲轮胎厂是化工部农业轮胎定点生产单位,主产载重、轻载、轿车、农业、摩托车 5 大系列轮胎,年生产能力 80 万

套。近年来,由于企业机制不适应市场经济需要,企业难以维持正常生产,加之部分项目投资过大,于今年 6 月停产。

实施兼并后,株洲轮胎厂将成为天津轮胎公司的全资子公司。天津轮胎公司将利用原株洲轮胎厂的生产能力和市场潜力等优势,投入资金恢复企业生产,力争使其在 1998 年达到年创产值 2 亿元的水平,并计划在国家和地方财政优惠政策期限内,以年增 25 % 的发展速度在 5 年内偿还全部债务。

(摘自《中国化工报》,1997-10-07)