

准确把握,以致影响后续工艺的“自动”进行。为了方便“手动”与“自动”工作状态的衔接,工艺控制软件就必须具备恢复“断点”的功能,即每当“手动”操作完成后转到“自动”工作方式时,系统便首先自动使机器各运动机构返回到本次“手动”工作方式之前的状态,然后才能执行后续工艺。

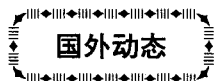
至于方便维护,内容较多,在此仅举一例来说明。

成型机压辊机构各运动方向上的机器原点开关是一种易损件,更换时往往受到常开接线方式或常闭接线方式的限制,有时甚至因一时无合适接线方式的开关而停工。为了

避免类似现象,工艺控制软件对各控制开关接线方式的规定不能固守不变,有多少开关就应在控制核心的存储器内设置多少对应的状态位,以便用户通过编程器等根据实际情况随时来“置位”或“复位”,以达到选择相应接线方式的控制开关的目的。

总之,只要深入生产实际,多为用户着想,就能开发出功能适用的高质量的控制工艺软件。相信新的性能优越的数控轮胎成型系统的诞生,必将为我国的轮胎生产做出应有的贡献。

收稿日期 1995-12-11



国外动态

普利司通在印度设立轮胎合资公司

日本《轮胎月刊》1996年28卷1期41页报道:

普利司通将与印度ACC公司建立轮胎合资公司,现在正在进行企业调查及协商有关事宜。两家公司都希望能够尽快达成最终协议。

ACC公司位于印度孟买市,是印度最大的水泥制造公司,1994年其销售额为212.2亿万印度卢比(约合640亿日元)。此次合资是它第一次涉足轮胎行业。

合资公司总投资约100亿日元,两家公司的出资比例为普利司通51%,ACC 49%。合资公司将主要生产和销售轿车轮胎及载重轮胎,预计1998年开工,第一年度日产量将达到20t(按耗胶量计),按轮胎条数计,一年约合100万条。

(储民摘译)

用弹簧支撑不用充气的轮胎

美国《轮胎商报》1995年12月11日7页报道:

充气轮胎已经过时了。这至少是美国聚氨酯轮胎开发公司的看法。

1月份开张的美国轮胎公司正在开发这种有望代替充气轮胎的产品:动态可操纵弹簧(DSS)是一种支撑装置,该公司认为它将减少因轮胎跑气引起的停车时间,基本上消除了跑气和费时的维修保养。

DSS使用金属弹簧代替充气支撑车辆的重量,这些弹簧与轮辋连接,用钢丝帘线稳定,并封闭于一聚合物套内。聚合物套起覆盖、辅助支撑和保护弹簧的作用,赋予这种轮胎以传统轮胎的外形。如果非专业人员从20英尺以外看到它,会认为它就是一条普通轮胎。

开始,这种轮胎将只用作备用胎,而且限于轿车和轻型载重车,但是终将扩大到用于自行车、载重车和工程机械。

(涂学忠摘译)