

(续表 18)

样品	硫化时间 (143℃) min	拉伸 强度 MPa	拉伸强度 保持率 %	扯断伸 长率 %	扯断伸长 率保持率 %
SMR20	45	15.2	74.9	728	84.2
	20	12.3	49.0	650	75.6
	30	11.1	48.5	648	77.5
	45	12.6	56.5	720	80.4

注:老化条件:100℃×24h。

表 19 炭黑配合硫化胶性能¹⁾

项 目	7181	7182	SMR10	SMR20
邵尔 A 型硬度,度				
硫化 20min	63	62	60	61
硫化 30min	63	62	60	61
硫化 45min	63	62	60	61
300%定伸应力,MPa				
硫化 20min	11.1	10.3	10.8	10.8
硫化 30min	11.1	10.7	10.8	11.1
硫化 45min	11.3	10.7	10.4	11.2
拉伸强度,MPa				
硫化 20min	28.1	29.0	29.0	27.1
硫化 30min	26.3	26.2	26.3	26.1
硫化 45min	26.3	26.2	25.9	26.0
扯断伸长率,%				
硫化 20min	572	596	612	548
硫化 30min	516	600	592	544
硫化 40min	568	616	540	608
扯断永久变形,%				
硫化 20min	30	32	32	30
硫化 30min	27	26	28	27

(续表 19)

项 目	7181	7182	SMR10	SMR20
硫化 45min	25	25	22	25
撕裂强度,kN·m ⁻¹				
硫化 20min	96.6	82.8	65.3	66.6
硫化 30min	70.9	85.8	70.2	68.3
磨耗量 ²⁾ (1.61km)				
cm ³	0.382	0.390	0.365	0.394
回弹值,%				
硫化 20min	64.0	64.0	64.5	65.5
硫化 30min	64.0	64.0	65.6	66.0
压缩永久变形 ²⁾ ,%	1.6	1.9	1.8	1.5
压缩温升 ²⁾ ,℃	12.5	12.3	12.2	13.0

注:1)配方同表 13,硫化温度 143℃;2)硫化 30min。

表 20 炭黑配合硫化胶老化性能

样品	硫化时间 (143℃) min	拉伸 强度 MPa	拉伸强度 保持率 %	扯断伸 长率 %	扯断伸长 率保持率 %
7181	20	14.9	53.0	432	75.5
	30	12.9	49.0	396	76.7
	45	11.6	44.1	384	67.6
7182	20	13.9	47.9	424	71.1
	30	12.2	46.6	368	61.3
	45	11.0	42.0	354	57.5
SMR10	20	12.1	41.7	436	71.2
	30	10.2	38.8	336	56.8
	45	9.8	37.8	334	61.8
SMR20	20	10.8	39.8	386	70.4
	30	10.1	38.7	380	69.8
	45	8.9	34.2	344	56.6

注:老化条件:100℃×24h。

国内消息

桦林集团天懋钢丝有限公司投产

牡丹江市龙头企业桦林集团总公司与牡丹江市最大私营企业天懋公司合资组建的桦林集团天懋钢丝有限公司日前在牡丹江市举

行了盛大的投产庆典仪式。

该公司仅用 4 个月时间就试产成功。各种型号的子午线轮胎用钢丝的全部指标均达到了国际标准。新产品的问世满足了桦林集团总公司子午线轮胎对全部钢丝的需要。

(本刊讯)