

Application of 3+8×0.21ST Steel Cord in Carcass of All-steel Light Truck and Bus Radial Tire

YU Guohong, SUN Zhigang, HAN Jing, LI Xiaolin, SUN Mingxia

[Prinx chengshan (shandong) tire co., Ltd, Rongcheng 264300, China]

Abstract: The application of 3+8×0.21ST steel cord in carcass of all-steel light truck and bus radial tire was studied. The results showed that, compared with 3×0.24/9×0.225CCHT steel cord, 3+8×0.21ST steel cord had smaller diameter and cord density, equivalent adhesive performance, and good calendering and cutting process performances. By using 3+8×0.21ST steel cord to replace 3×0.24/9×0.225CCHT steel cord in the carcass of 7.50R16LT all-steel light truck and bus radial tire, the inflated peripheral dimension, strength, high-speed performance and durability met the requirements of national standards, the comfortability was better, the rolling resistance and the single tire mass were reduced, and the cost was lower.

Key words: all-steel light truck and bus radial tire; steel cord; carcass

玲珑轮胎发布新玲珑大师系列产品

日前,山东玲珑轮胎股份有限公司(简称玲珑轮胎)在海南三亚召开了2023玲珑乘用车轮胎经销商年会。会上,玲珑轮胎发布了新一代产品——新玲珑大师系列。该新品是面向中高端轮胎市场、兼具高性能与高品质的轮胎产品,全系通配水膜克星、抗氧绒黑、玲珑芯顾客保障计划三大提升,为用户提供极致安驾守护。

“水膜克星”技术结合先进的胎面配方和独特的花纹设计,高效排水和划破水膜,缩短制动距离,提高行驶安全性。“抗氧绒黑”技术使用高端黑亮橡胶配方,有效解决了轮胎发旧、发乌等外观问题;胎侧花纹为微米级激光雕刻,呈现丝绒质感。

新玲珑大师全系列产品标配射频识别芯片,实现轮胎全生命周期的有效管理和信息追溯。在此基础上,推出玲珑芯顾客保障计划,用户注册会员后即可享受“1+3+5+20”品牌专属服务,包含1年放心换购、3年鼓包无忧、5年超长质保、换胎抵扣券、一键快速响应等5项贴心超值服务,流程更简单,服务更高效便捷。

新玲珑大师系列针对不同的品种突出其差异化的性能优势,并在承袭上一代产品卓越品质的基础上,通过领先科技将轮胎性能提升至全新高度。

大师致控——SPORT MASTER高性能乘用车

轮胎,适配高性能车型,重点对抓着性能进一步升级。采用宽大胎面设计,胎面宽度较上一代产品增大了4%~6%;花纹采用消隐式刀槽技术,轮胎接地面积增大了1.5%,提高了轮胎的操控性能;胎体加强结构设计,轮胎强度性能提升了15%。

大师致静——SPORT MASTER e高性能新能源轮胎,适配新能源车型,重点对节能与静音性能进一步升级。采用高弹性橡胶配方,充分耦合橡胶分子与填充物,轮胎行驶的内能损耗可减小23%,续航里程延长8%;花纹采用多重立体消声技术、噪声封印技术和静音沟壁技术,实现超低噪声轮胎,驾乘更静音舒适。

大师致享——GRIP MASTER C/S城市SUV轮胎,适配SUV车型,重点对稳定与静音性能进一步升级。花纹采用多维刀槽设计,通过更多内部凹凸空间缓冲,减小花纹块变形,花纹块刚性提高了5%;无接头锦纶环带,提高了轮胎的均匀性和稳定性;多重立体消声技术,噪声降低了3%。

此次发布的新玲珑大师系列,无论是产品性能、产品品质还是服务保障,都彰显了玲珑轮胎对产品和驾乘体验的不懈追求。玲珑轮胎表示,未来将持续推出更多大师系列产品,不断拓展旗下产品,为用户带去更优质的驾乘体验,推动国货轮胎品牌迈向中高端价值链。

(本刊编辑部)