

- [4] 王梦蛟, 龚怀耀, 薛广智. 橡胶工业手册(修订版) 第二分册 配合剂[M]. 北京: 化学工业出版社, 1989.
- [5] 刘晓庆, 赵贵哲, 刘亚青, 等. 酚醛树脂/氯丁橡胶胶粘剂的制备及其对45°钢与天然橡胶粘接性能的影响[J]. 橡胶工业, 2021, 68(4): 269-275.
- [6] 王彬, 田可旺, 刘婷, 等. 无机粒子改性碳/酚醛树脂基复合材料抗烧蚀性能研究进展[J]. 塑料科技, 2022, 50(4): 108-111.
- [7] 张文洁. 间苯二酚树脂粘合体系在天然橡胶中的作用机理[D]. 青岛: 青岛科技大学, 2018.
- [8] 王银龙. 环氧化液体橡胶的制备及其在环氧树脂改性中的应用[D]. 杭州: 浙江大学, 2022.
- [9] 焦俊卿. 液体橡胶增韧改性环氧树脂的研究进展[J]. 广东化工, 2016, 43(5): 109-111.
- [10] 李宇, 任亮, 刘伯军, 等. 液体橡胶改性环氧树脂的微观结构与力学性能[J]. 塑料, 2015, 44(4): 37-39, 31.

收稿日期: 2022-11-16

Application of LSR-395 Resin in Belt Compound and Carcass Cord Compound of Truck and Bus Radial Tire

JIANG Wei, JIN Zhenhuan, XU Wei, CHEN Jiahui

(Zhongce Rubber Group Co., Ltd, Hangzhou 310018, China)

Abstract: The application of LSR-395 resin in the belt compound and carcass cord compound of truck and bus radial tires was studied. The results showed that by using LSR-395 resin to partly replace resorcinol-80 in equal weight, the dispersibility and use efficiency of resorcinol-80 were improved. Meanwhile, the physical properties of the compound were comparable. Under the condition of damp and heat aging, the adhesive force and the coated compound rate of the compound to steel cord were slightly lower, and under other test conditions, the adhesive force and the coated compound rate were similar or even increased. The indoor durability of the finished tire was comparable.

Key words: truck and bus radial tire; belt compound; carcass cord compound; LSR-395 resin; resorcinol-80; adhesion

玲珑轮胎入选智造示范工厂揭榜单位

日前,工业和信息化部、国家发展和改革委员会、财政部、国家市场监督管理总局四部门联合公布2022年度智能制造示范工厂揭榜单位名单。山东玲珑轮胎股份有限公司(简称玲珑轮胎)高端轮胎智能制造示范工厂上榜。

2022年度智能制造试点示范行动旨在遴选出一批智能制造水平处于国内领先地位、具有较强示范引领作用的智能工厂,推进智能制造高质量发展。玲珑轮胎以数据驱动产品设计优化、车间智能排产、质量精准追溯、智能协同作业等8个典型场景给出了可复制、可推广的轮胎产品智能制造解决方案,成功赢得肯定。

近年来,玲珑轮胎聚焦轮胎主业,全面推进自动化、无人化、数字化、智能化工厂建设,以研发管理PLM/TDM、供应链管理SRM/WMS/TMS、智能工厂MES/SCM、销售/售后/服务系统CRM/

EDI、质量管理体系QMS、企业资源管理SAP、组织保障、管理支持BPM/BI、自动排产系统APS八大系统为框架支撑,结合AGV自动小车、自动输送线等智能化物流运输及立体库的建设,实现轮胎设计、生产、管理、物流和营销等环节的信息采集、共享、分析、决策一体化,逐渐打造全领域智能化、全流程自动化、全方位绿色化的轮胎工厂。

玲珑轮胎智能制造工厂上榜国家级名单,进一步彰显了玲珑轮胎在数字化、智能化转型上的强劲创新力、持续拓展力和对高质量发展的卓越追求。据悉,公司未来将持续运用工业互联网、大数据、边缘计算、人工智能等,实现各类业务系统在研发设计、生产制造、经营管理、运维服务等环节数字化、网络化、智能化,并实现信息互联互通,智能工厂信息集成形成闭环,打造独有的精益管理模式和智能制造工厂,提升制造能力和产品质量。

(摘自《中国化工报》,2023-01-11)