

较好,且成品湿热老化后的剥离强度较大。

### 3 结论

与传统 $2 \times 0.30\text{ST}$ 钢丝帘线相比, Mono Wire 0.35UT钢丝帘线的直径减小,破断力降低,与橡胶粘合性能稳定性更优;以Mono Wire 0.35UT钢丝帘线替代 $2 \times 0.30\text{ST}$ 钢丝帘线用于205/55R16轿车子午线轮胎带束层中,成品轮胎的质量减小,滚动阻力降低,压穿强度、脱圈阻力、高速性能和耐久性能相当,成品钢丝帘线湿热老化后的剥离力提高。

#### 参考文献:

[1] 冯浩,熊兆钦.“双碳”背景下新能源汽车产业机遇及发展战略思

考[J]. 决策与信息,2022(5):68-76.

[2] 甄文媛. 汽车,交通,能源产业如何协同落实“双碳”目标[J]. 汽车纵横,2022(5):75-77.

[3] 杨建,王国林,董自龙,等. 轮胎带束层宽度和帘线角度对滚动阻力的影响[J]. 华中科技大学学报(自然科学版),2015(4):128-132.

[4] 黄兆阁,李长宇,孟祥坤,等. 235/45R18轮胎带束层帘线的优化设计[J]. 橡胶工业,2020,67(3):209-213.

[5] 冯琳阁,辛振祥. 不对称带束层11.00R20全钢载重子午线轮胎有限元分析[J]. 青岛科技大学学报(自然科学版),2012(2):177-182.

[6] 周志嵩,徐方流,李玉峰,等. 钢丝帘线强度发展方向与盘条合金化[J]. 轮胎工业,2022,42(4):195-199.

[7] 郭秀珍,李葆忠.  $5 \times 0.35\text{HI}$ 钢丝帘线在全钢载重子午线轮胎保护层带束层中的应用[J]. 中国橡胶,2006(19):36-37.

[8] 杨绍延,雷旻,黄忠渠. 国内钢丝帘线市场状况及发展走势分析[J]. 贵州工业大学学报(自然科学版),2006,35(1):35-38.

收稿日期:2022-05-20

## Application of Mono Wire 0.35UT Steel Cord in Belt of Passenger Car Radial Tire

JIAO Dongdong, WANG Jun, GENG Zhao, MIAO Mei, ZHANG Jingzhi

(Qingdao Doublestar Tire Industry Co., Ltd, Qingdao 266400, China)

**Abstract:** The application of Mono Wire 0.35UT steel cord in the belt of passenger car radial tire was studied. The results showed that compared with  $2 \times 0.30\text{ST}$  steel cord, the diameter and breaking force of Mono Wire 0.35UT steel cord were lower and the stability of adhesion was better. Using Mono Wire 0.35UT steel cord instead of  $2 \times 0.30\text{ST}$  steel cord in the belt of 205/55R16 passenger car radial tire, the weight of the finished tire was reduced, the rolling resistance was reduced, the puncture strength, bead unseating resistance, high-speed performance and durability were similar, and the stripping force of the finished tire steel cord after wet and heat aging were improved.

**Key words:** steel cord; passenger car radial tire; belt; rolling resistance; finished tire performance

### 玲珑轮胎与中泰集团签署合作协议

日前,在中泰集团成立10周年暨进入世界500强庆典活动上,山东玲珑轮胎股份有限公司(简称玲珑轮胎)与中泰集团全资子公司新疆蓝天石油化学物流有限责任公司签署合作协议。

根据协议,双方将以商用车供应链和整体解决方案为基础,在供应链、物流、玲珑卡友之家等方面展开深入合作,扩大物流产业布局,延伸上下游产业链,增强双方经济创新力,提升竞争力。

作为中国轮胎领域配套的轮胎企业,玲珑轮

胎一直关注物流行业安全运输和降本增效的运营需求,重视物流企业产品迭代需求与创新服务需求,采取“前置点单+工厂直供+产品适配+全国配送+全国联保”等方式,帮助物流企业解决成本难降、效益流失等问题。玲珑轮胎提供的优质产品和轮胎全生命周期解决方案受到物流客户的广泛认可。截至目前,玲珑轮胎与安吉物流、一汽物流、德邦快递等行业龙头企业达成合作,安全、高效地保障这些企业的物流运输业务。

(摘自《中国化工报》,2022-08-16)