

提升,减少了设备故障及维修成本,提高了轮胎质量和生产效率。

参考文献:

- [1] 巫静安,李木松. 橡胶加工机械[M]. 北京:化学工业出版社,2006.
- [2] 林礼贵. 轮胎生产工艺[M]. 北京:化学工业出版社,2008.
- [3] 朱宇石,辛国义,张立增. 通过降低硫化机外温提高轮胎综合性能[J]. 轮胎工业,2020,40(4):237-239.
- [4] 胡海明,王芹. 轮胎模具底座有限元模拟及疲劳分析[J]. 橡胶工业,2020,67(1):65-68.
- [5] 杨清芝. 现代橡胶工艺学[M]. 北京:中国石化出版社,2004.
- [6] 余崇俊. 浅谈轮胎定型硫化机的中心机构[J]. 橡塑技术与装备,2001,27(11):33-38.
- [7] 徐楠楠,刘培华,张维义,等. 轮胎定型硫化机中心机构改进与研发[J]. 橡塑技术与装备,2017,43(14):37-40.

收稿日期:2022-05-11

Solution of Water Accumulation in Central Mechanism of Vulcanizing Press

WAN Lei, LIU Benyan, WANG Qiang, XU Haiyang, TAO Guangyi

(Shandong Xinghongyuan Tire Co., Ltd, Mengyin 276200, China)

Abstract: The problem of water accumulation in the central mechanism of the vulcanizing press was studied. Based on the existing upper and lower ring connecting plate of the central mechanism of the vulcanizing press, the drainage problem of the central mechanism was solved through innovative improvements such as adding drainage partitions and drainage diversion grooves. After improvements, the equipment performance was significantly improved, equipment failures and maintenance costs were reduced, and the tire quality and production efficiency were improved.

Key words: tire; vulcanizing press; central mechanism; upper and lower ring connecting plate; energy saving

业内共研轮胎新材料发展

日前,绿色节能高性能轮胎材料行业重点实验室第5次专家委员会工作汇报会于山东招远举办。来自全国轮胎行业产学研用领域的专家学者汇聚一堂,为绿色节能高性能轮胎新材料的发展贡献智慧。

该实验室由山东玲珑轮胎股份有限公司(简称玲珑轮胎)与北京化工大学副校长张立群院士团队共同合作承担,获得中国石油与化学工业联合会认证。自2017年6月18日正式启动以来,依托玲珑轮胎强大的研发体系和行业专家团队的创新实力,该实验室开启了绿色节能高性能轮胎新材料领域的基础应用和前沿共性技术的研究。

专家们指出,除了研究材料科学外,实验室也要结合轮胎的未来和发展方向,围绕市场发展和需求开展工作,进一步加大软课题研究,加快相关成果的工程化转化,继续关注轮胎新材料循环使

用和环境可持续的价值以及生物基材料的研究,促进轮胎工业发展。

据悉,2022年该实验室成果更新率达到56%,覆盖了从基础到应用的全过程,其中多项成果填补了国内空白。随着“双碳”目标的提出,该实验室加大了绿色生物基材料和高性能材料的研究应用,增加了环氧化天然橡胶、聚氨酯超级弹性体等新材料的研究,积极推动生物基可降解共聚酯橡胶开发和环氧化天然橡胶的应用,打造轮胎全生命周期绿色制造产业链。

通过与专家学者的合作,玲珑轮胎在工艺技术、材料研究、研发创新、清洁能源、绿色制造、团队建设等方面有了极大提升。未来,玲珑轮胎将努力用世界一流技术驱动中国轮胎产业链升级,共同打造自主创新、自主制造的轮胎产业链、供应链和价值链。

(摘自《中国化工报》,2022-07-12)