

后记: 青岛橡胶厂飞机轮胎设计生产成功后, 这套军用飞机轮胎设计制造工艺标准和管理模式被挪用至民用汽车轮胎设计制造上, 工厂按照现代轮胎生产要求进行了大规模的技术改造, 使得青岛橡胶厂的汽车轮胎制造水平有了脱胎换骨的变化。轻工业部此后开始在全国轮胎厂推广青岛橡胶厂的苏式轮胎制造工艺标准和技术。可以说, 青岛橡胶厂飞机轮胎的设计制造成功, 不但提高了我国国防工业装备水平, 更使我国民用轮胎工业向前迈了一大步, 由此我国橡胶轮胎制造水平整体开始有了巨大的提高。1951年青岛橡胶厂飞机轮胎的成功设计制造在中国橡胶工业发展史上具有里程碑意义。正是从青岛橡胶厂设计成功飞机轮胎开始, 我国橡胶轮胎工业开始真正完全掌握现代轮胎设计制造技术, 为我国橡胶工业的发展腾飞奠定了基础。如今我国橡胶轮胎产量已跃居世界第一, 正在向世界橡胶工业强国迈进。饮水思源, 我们不会忘记为我国轮胎工业发展作出巨大贡献的同仁和老前辈们。

致谢: 感谢青岛黄海橡胶有限公司原规划发展部部长杨义宽提供部分图文资料, 北京橡胶工业研究设计院有限公司原副总工程师陈志宏教授审阅指导。

A Documentary on Development and Production of Military Aircraft Tires in Qingdao No. 2 Rubber Factory from 1950 to 1958

HE Xuesheng

(Qingdao Huanghai Rubber Group Co., Ltd., Qingdao 266111, China)

Abstract: The development and production process of Chinese Air Force's military aircraft tires in early days of the founding of our country was detailed introduced. Under the condition that the tire production technology, equipment and materials were extremely scarce, aviation tires suitable for military aircraft had been manufactured and flight tests had been successfully completed. The manufacturing process standards and management models for the design of military aircraft tires had also been adopted for civilian use.

Key words: military aircraft; aviation tire; cord; production

一种雪地轮胎

由山东玲珑轮胎股份有限公司申请的专利(公布号 CN 113276601A, 公布日期 2021-08-20)“一种雪地轮胎”, 公开的雪地轮胎包括胎体、胎冠增强件、两个胎侧和两个胎圈, 胎冠增强件外侧设有胎冠部; 胎冠部包括若干条连贯设置的纵向花纹沟槽、若干条非连贯设置的“一”字型横向花纹沟槽和若干条左右呈现“人”字型的中部沟槽, 纵向花纹沟槽和横向花纹沟槽将胎冠部分隔成若干个侧边花纹块。本发明提供的胎面花纹结构能够改善轮胎花纹块整体刚性, 同时保持轮胎在雪地和冰地上的牵引性能, 径向深刀槽与径向浅刀槽的交替排布、花纹加强筋的设置均能提高花纹块的刚性, 减少花纹块的摆动, 进而减少轮胎使用时的磨损。

(本刊编辑部 马 晓)

全季全地形轮胎胎面橡胶组合物及其制备方法

由青岛双星轮胎工业有限公司申请的专利(公布号 CN 113265092A, 公布日期 2021-08-17)“全季全地形轮胎胎面橡胶组合物及其制备方法”, 提出一种全季全地形轮胎胎面胶配方及其制备方法, 能够解决现有技术中胎面胶无法兼顾轮胎机械强度、冰雪抓着性和湿抓着性等的技术问题。本发明全季全地形轮胎胎面胶配方为天然橡胶 50~80, 中低苯乙烯中高乙烯基溶聚丁苯橡胶 15~35, 高苯乙烯中低乙烯基溶聚丁苯橡胶 5~15, 炭黑 20~50, 白炭黑 20~50, 硅烷偶联剂 2~4, 抗湿滑树脂 5~15, 增塑剂 0~15, 防老剂 1~6, 活化剂 1~6, 硫化剂 1~3, 促进剂 1~3。

(本刊编辑部 马 晓)