

- 2012(4):15-17.
- [7] 韩雅楠,申玉德,张旭. 14. 00—25 36PR E-3宽体矿用自卸车轮胎的设计[J]. 轮胎工业,2018,38(6):344-346.
- [8] 蔡永周,曾繁林,欧阳俊,等. 基于LS-DYNA的爆胎历程轮胎刚度特性仿真研究[J]. 橡胶工业,2019,66(6):461-465.
- [9] 李长宇,杜云峰,宁卫明,等. 新型安全轮胎的设计及其有限元仿真分析[J]. 橡胶工业,2019,66(7):529-533.
- [10] 张玉坤,梁基照. 废旧轮胎回收与再利用技术[J]. 特种橡胶制品,2013,34(2):81-84.
- [11] 全国轮胎轮辋标准化技术委员会. 工程机械轮胎规格尺寸气压与负荷:GB/T 2980—2018[S]. 北京:中国标准出版社,2018:13.
- [12] 李杰. 宽体自卸车远程监控和智能管理系统研究[D]. 西安:长安大学,2018.
- [13] 中国工程机械行业协会工程运输机械分会秘书处. 无人驾驶矿用汽车发展现状及未来展望[J]. 矿用汽车,2019(1):2-10.
- [14] 樊跃进. 港口集装箱AGV自动搬运技术可行性浅析[J]. 港口装卸,2006(3):6-9.

收稿日期:2020-12-17

Technology and Market Development of Wide Base Dump Truck Tire

HE Yue, CHEN Yinchuan, WANG Caihong, ZHANG Jing

(Aeolus Tyre Co., Ltd, Jiaozuo 454003, China)

Abstract: The characteristics, current situation and development trend of wide base dump truck and its matching tire were introduced. The size of wide base dump trucks was between large-scale mining rigid dump trucks and ordinary dump trucks. Due to the characteristics of high load capacity, high strength and harsh operating environment, wide base dump truck tire was designed with increased strength on the basis of truck and bus tire to improve the load capacity. After years of development, the production technology of wide base dump truck tire had gradually matured. The wide base dump truck and its tire are developing in the direction of large-scale, the field of use continues to expand, and implementation of intelligent and automatic driving technologies have been rapidly pushed forward.

Key words: wide base dump truck; tire; technical performance; safety; economy; intelligent

桂林橡机助力轮胎工厂智能制造创新升级

日前,桂林橡胶机械有限公司(简称桂林橡机)开发的两台1900框架式双模液压硫化机在国内某大型轮胎厂顺利出胎,该新型硫化机可适应轮胎智能制造创新升级的要求。

新型1900框架式双模液压硫化机左右模独立控制,可实现双模同时硫化不同规格轮胎,本机合模力分布均匀,生产轮胎质量更稳定,新型硫化室结构使密封更加可靠,密封圈使用寿命可达6个月以上;全自动操作,可直接对接无人硫化工厂,配合轮胎厂商将智能化“全线打通”。该型号硫化机蒸汽管路采用集成阀组形式,比传统蒸汽管路节能15%,助力打造绿色环保、节能减排的智能型轮胎制造企业。

为了适配全自动生产流程,桂林橡机与轮胎厂商协作,充分考虑硫化厂房的智能型作业布局,

进行了量身设计,相同占地面积下,1900框架式双模液压硫化机可同时硫化更多轮胎,具有适配性强、安全性能好、效率高等特点。

根据中国橡胶工业协会发布的《橡胶行业“十四五”发展规划指导纲要》,“十四五”期间,我国轮胎的子午化率要达到96%。近年来我国工程机械轮胎需求量大幅增长,但工程机械轮胎子午化率较低。桂林橡机创新性提出“液压双模工程机械轮胎硫化解决方案”,可实现工程机械子午线轮胎批量生产,并为此陆续推出新品。2020年桂林橡机成功交付轮胎厂商新型1950双导柱式工程机械轮胎双模液压硫化机。本次又推出1900框架式双模液压硫化机,均为工程机械子午线轮胎生产量身打造,为轮胎厂商扩大产能、提高轮胎性能提供了设备保障。

(摘自《信息早报(化工专刊)》,2021-04-13)