

3 结语

通过跟踪调查全钢载重子午线轮胎的生产过程,从成型胎坯外观质量、胶料流动性、轮胎结构设计和材料分布、模具排气设计、硫化胶囊及定型参数选择以及操作或模具和设备故障等多方面分析轮胎缺胶的产生原因,并提出相应的解决措施。

采取提升胎坯外观质量,控制胶料粘性,优化胎侧和三角胶等半成品的结构设计和材料分布,优化模具排气设计,选择合适的硫化胶囊和定型参数以及规范工艺操作和定期检修模具和设备等措施,有效降低了全钢载重子午线轮胎的缺胶几

率,提高了轮胎质量和经济效益。

参考文献:

- [1] 王梦蛟. 绿色轮胎的发展及其推广应用[J]. 橡胶工业, 2018, 65(1): 105-112.
- [2] 艾笑天. 基于轮胎X光图像的缺陷自动检测算法研究[D]. 哈尔滨: 哈尔滨工程大学, 2019.
- [3] 岳爽, 张铃欣, 陈银川. 全钢载重子午线轮胎胎圈气泡原因分析及解决措施[J]. 轮胎工业, 2018, 38(6): 372-374.
- [4] 朱海亮. 提高顺丁橡胶胶液门尼粘度测定准确性的研究[J]. 橡胶工业, 2017, 64(2): 121-122.
- [5] 刘雨松. 高速柔性成像轮胎外观缺陷检测研究[D]. 成都: 电子科技大学, 2020.

收稿日期: 2020-09-27

Root Causes Analysis on Lack of Rubber in Truck and Bus Radial Tire and Corrective Actions

YUE Shuang, CHEN Yinchuan, WANG Xiaogang, WU Yang

(Aeolus Tire Co., Ltd, Jiaozuo 454003, China)

Abstract: The causes of lack of rubber in truck and bus radial tire were analyzed, and the corrective actions were put forward. By improving the appearance quality of the green tire, controlling the viscosity of the compound, optimizing the structure design and material distribution of the semi-finished products such as sidewall and apex, optimizing the exhaust design of the mold, selecting the appropriate curing capsule and setting parameters, standardizing process operation and regular maintenance of molds and equipment, the problems such as lack of rubber on the sidewall and shoulder of the tire during the production process were effectively solved, the first pass rate of the appearance of finished tires was improved, and the production cost was reduced.

Key words: truck and bus radial tire; green tire; sidewall; shoulder; lack of rubber; mold; exhaust design

三角轮胎助力新能源汽车产业发展

日前,国务院发布了《新能源汽车产业发展规划(2021—2035年)》。该规划指出,新能源汽车已成为全球汽车产业转型发展的主要方向和促进世界经济持续增长的重要引擎,发展新能源汽车是我国从汽车大国迈向汽车强国的必由之路,是应对气候变化、推动绿色发展的战略举措。

基于不断增长的市场需求,针对新能源客车的特点,三角轮胎股份有限公司(以下简称三角轮胎)专门开发出TBC-A11、TRS02和TR685等多款节能环保型轮胎产品。

三角轮胎的客车轮胎产品采用了高强度钢丝

帘线,以提高产品的承载能力和强度;应用低滚动阻力胶料配方,以降低车辆能耗,因此产品兼具安全、节能和长寿命三大特性,无论是在城市拥堵路段的频繁刹停,还是面对雨天的湿滑路况都能应对自如,全方位满足用户的需求,从而提供更加安心的行驶保障。

三角轮胎将继续坚持“安全、绿色、舒适”的核心理念,致力于环保节能技术的研发和应用,积极应对消费者多元化的要求,不断对产品进行创新和升级,推动我国新能源汽车产业的高质量、可持续发展。

(本刊编辑部)