

同时,霍尼韦尔智能MES还将SAP与生产控制系统连接起来,实现完整运营流程的统一。系统上线运行后,安徽圣奥实现物料进出场作业自动化、质检效率提升30%、盘点效率提升78%、用于统计的人工成本下降60%以上。

此次活动中,业内多家媒体在讲解员的带领下实地参观了安徽铜陵工厂,切身感受了霍尼韦尔智能化技术为安徽圣奥生产与运营管理带来的巨大变化。

(1)在进出厂作业区,地磅系统、物料系统结合到MES中,使得所有进出厂业务都根据采购和销售安排自动生成,大屏实时显示作业状态,系统自动识别车牌号,自助过磅,质检任务自动触发,个人数字助理(PDA)实现电子签名,地磅无人值守,进出厂作业全程自助。

(2)在进出库作业区,PDA自动扫码拣配、装货确认,支持出库驾驶员电子签名,整个产品包装、发货业务流程实现了自动化、透明化。

(3)在成品包装线,根据生产订单自动生成包装任务,大屏显示订单完工状态并实时更新,附加扫码系统自动计数,手持PDA自助送检,订单完成自动确认、自动报工、自动入库。

(4)在中央控制室,全厂集控,工艺指标、异常预警、关键生产绩效、重点设备运行状态、能源耗用全部实时监控;数块大屏实时盯紧工厂生产的每个举动,一个数字化、透明化的工厂一目了然。

据悉,圣奥化学国内三大生产基地的内部管理体系、标准、流程等都保持一致,除安徽圣奥外,圣奥化学在泰安和曹县两个基地都在启动智能MES项目,正在建设的连云港基地也计划打造智慧工厂。

活动现场,圣奥化学还正式对外发布《2018可持续发展报告》,这是圣奥化学自2015年以来连续第4次发布可持续发展报告,这标志着圣奥化学始终把企业社会责任作为公司可持续发展的核心竞争力,与供应商、客户、员工等价值链伙伴一起,共有资源、共创价值、共享成长,提升行业包容性和可持续发展能力,致力于成为全球聚合物添加剂

用户的优秀合作伙伴。

(本刊编辑部 胡浩 黄丽萍)

Alliance为小型拖拉机提供多功能轮胎

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntiredealer.com)2019年6月12日报道:

Alliance轮胎美洲公司为在草坪、软土和草地上行驶,同时也需要在坚硬路面甚至雪地上行驶的小型拖拉机开发了一种多用途胎面花纹。Galaxy Garden Pro轮胎(见图1)可提供良好的性能、长寿命和驾驶舒适性。



图1 Galaxy Garden Pro轮胎

Alliance的草地轮胎部门经理Nick Phillippi表示:“Galaxy Garden Pro轮胎的子午线结构和独特的胎面设计使其在各种路面应用中表现出色。经过4年多不断实践和应用,Galaxy Garden Pro轮胎现可以提供长使用寿命、良好性能以及舒适的驾乘体验,同时可以保护土壤免受损伤。”

由于小型拖拉机在葡萄园、小型农场及其他各种环境应用的特殊需求,Galaxy Garden Pro轮胎的设计目的和性能与典型的R-1,R-3或R-4轮胎不同。其特别设计的块状有向牵引胎面花纹和圆角具有以下优点:提供软土中的牵引力;在硬质路面上耐磨且磨损均匀;保护草皮和更精细的路面。

Galaxy Garden Pro轮胎现可提供20种规格,还有12种规格即将推出。它是John Deere的2系列小型拖拉机的原配胎,具有Alliance农业轮胎的7年保修承诺。

(吴淑华摘译 吴秀兰校)