

2.3 成品轮胎试验

采用试验配方生产9.00-20 16PR轮胎,进行了室内试验和实际里程试验,结果如表4所示。

表4 成品轮胎试验结果

项 目	试验轮胎	生产轮胎
耐久性能累计行驶时间/h	110	108
高速性能通过速度/(km·h ⁻¹)	110	110
粘合强度/(kN·m ⁻¹)		
外层帘布层间	10.2	10.4
外层帘布层-缓冲层	11.0	11.3
缓冲层间	11.6	11.2
缓冲层-胎面胶	13.0	13.4
胎侧-帘布层	11.0	10.8
实际里程试验	无帘布脱层	无帘布脱层

从表4可以看出,粘合树脂SL-3006用于轮胎外层帘布胶中,成品轮胎的室内耐久性能、高速性能、帘布层间粘合强度以及实际里程试验均与生产轮胎基本相同,说明粘合树脂SL-3006替代间苯

二酚是可行的。

3 结论

(1)以粘合树脂SL-3006替代间苯二酚应用于轮胎外层帘布胶中对胶料硫化特性和物理性能无不利影响。

(2)以粘合树脂SL-3006替代间苯二酚,成品轮胎的耐久性能、高速性能和帘布层间粘合强度相当,同时具有较好的经济效益和环保性。

参考文献:

- [1] 李利,田倩,宋伟.间-甲-白-钴粘体系对天然橡胶/氯丁橡胶并用胶与镀铜钢丝粘合性能的影响[J].橡胶工业,2018,65(10):1133-1136.
- [2] 万纪君,李英哲,李卓,等.增粘树脂对间苯二酚-甲醛-胶乳体系浸渍连续玄武岩纤维帘线/橡胶粘合性能的影响[J].橡胶工业,2018,65(7):756-760.

收稿日期:2019-03-31

Application of Adhesive Resin SL-3006 in Compound of Tire Outer Cord Layer

JIANG Huaxue, WEI Chunli, HE Xiaodong

(Sihuan Haida Rubber Group Co., Ltd, Jianyang 641402, China)

Abstract: The application of adhesive resin SL-3006 in the compound of tire outer cord layer was investigated. The results showed that, the curing characteristics, physical properties and aging resistance of the compound were basically the same by replacing resorcinol with adhesive resin SL-3006, and the durability, high speed performance and adhesive strength of the cord layer of the finished tire were equivalent. Moreover, SL-3006 was economically and environmentally friendly.

Key words: adhesive resin; tire; cord layer compound

一种全地形车充气轮胎胎面花纹结构

由厦门正新橡胶工业有限公司申请的专利(公开号 CN 109649089A,公开日期 2019-04-19)“一种全地形车充气轮胎胎面花纹结构”,包括多个横跨整个轮胎胎面并沿轮胎周向间隔分布的主花纹块组,每个主花纹块组包括位于胎面中心的中心V形部及轴向两侧的过渡V形部、胎肩V形部;中心V形部、过渡V形部和胎肩V形部沿轮胎

中心平面对称;过渡V形部包括V形连接的过渡横延部与过渡周延部;胎肩V形部包括V形连接的胎肩横延部与胎肩周延部。本发明利用过渡V形部和胎肩V形部在轮胎转弯行驶时能发挥V形聚沙效果,同时当转弯接地面发生变化时能在胎面两侧提供更多的驱动边缘,以增大转弯时的前进驱动力,提高转弯时的牵引性能。

(本刊编辑部 储 民)